รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 8/2566
วัน ศุกร์ ที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2566 เวลา 13:30 – 16.30 น. ห้องประชุม 1 โรงงานเขาวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

[redacted]

ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและ
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและ
ผู้แทน Quality Assurance-KW	
ผู้แทน Quality Assurance-KW	
ผู้แทน Operation-WC	
ผู้แทน Operation Mine	
ผู้แทน Operation-KW	
ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

[redacted]

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือน สิงหาคม 2566 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact [redacted]

นำเสนอ Safety contact "ไฟไหม้ชุดควบคุม Tower Crane" การใช้งาน Tower Crane ที่มีชุดควบคุมติดตั้งอยู่ด้านบน เวลาเกิดเหตุไฟฟ้าลัดวงจรและไฟไหม้ จะทำให้ระบบการยึดโยงโครงสร้างของเครนเสียหาย จนเป็นสาเหตุเครนถล่ม ที่สร้างความเสียหายในพื้นที่ใกล้เคียง

Tower Crane ของโรงงานเขาวง ประธาน [redacted] มอบหมายให้หน่วยงานความปลอดภัย [redacted] กำหนดมาตรการการทำงานที่ปลอดภัย และตรวจสอบถังดับเพลิง ที่ต้องจัดให้มีติดตั้งไว้บนห้องควบคุมเครน เพื่อเวลาที่เกิดเหตุฉุกเฉิน พนักงานขับเครน สามารถนำมาใช้งานได้ทันที

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 2</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG [redacted]

2.1 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ทรัพย์สิน (คู่ธุรกิจ) เสียหาย-หจก.พงษ์ศักดิ์ไทย": วันที่ 15.08.2566 เวลา 12:35 น. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย กรณี รถขนดินดำ หจก.พงษศักดิ์ไทย ขนดินดำจากเหมืองส่งโรงงานเขาวง เมื่อผ่านไฟแดงแยกปูนเอเชีย กำลังเร่งความเร็ว แต่ด้านหน้ามีรถเทเลอร์ ที่เลี้ยวขวาเพื่อกลับรถ ทำให้รถขนส่งดินดำที่ใช้ความเร็ว 50 กม./ชม. ชนเข้ากับข้างรถเทเลอร์ ด้านขวา ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย แต่ไม่มีผู้ใดได้รับบาดเจ็บ

รายงานอุบัติเหตุ:

Accident Report : เดือนสิงหาคม 2566

บริษัท	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง	**ประเภท**	☐ พนักงาน ■ คู่ธุรกิจ หจก.พงษ์ศักดิ์ไทย ☐ บุคคลที่สาม		
วัน/เวลา	วันอังคารที่ 15 สิงหาคม 2566 เวลา 12:35 น.	**สถานที่เกิดเหตุ**	ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว แยกไฟแดงวัดเขาวงนอก	**ความรุนแรง**	☐ ไม่หยุดงาน ■ ทรัพย์สินเสียหาย - รถคู่ธุรกิจเสียหาย 35,000 บาท - วัตถุดิบไม่เสียหาย ☐ หยุดงาน ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายสมพร มั่นที่สุด	**อายุตัว**	63 ปี 8 เดือน	**อายุงาน**	6 ปี 7 เดือน

รายละเอียดเหตุการณ์

<u>รายละเอียดเหตุการณ์</u>

เวลา 12:35 น. พขร.ขับรถ 10 ล้อ ผ่านแยกไฟแดงวัดเขาวงนอก มุ่งหน้ามาทางหน้าพระลาน โดยขับมาทางเลนส์ซ้าย เมื่อเลยไฟแดงมาประมาณ 100 เมตร มีรถเทรนเลอร์อยู่เลนส์ซ้าย พขร.ขับรถ 10 ล้อ จึงเปลี่ยนมาวิ่งเลนส์ขวา ระหว่างนั้นรถเทรนเลอร์ ได้ทำการกลับรถในบริเวณดังกล่าว ทำให้รถ 10 ล้อเบรคไม่ทัน เข้าชนด้านข้างของรถเทรนเลอร์ (ผลการสอบสวนโดยเจ้าหน้าที่ร้อยเวร ระบุว่าทางเทรนเลอร์ผิด เนื่องจากกลับรถในจุดที่ห้ามกลับ)

<u>ข้อมูลอื่นๆ</u>

- มีการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard) แต่ยังไม่ครอบคลุมพื้นที่การวิ่งรถทั้งหมด
- ความเร็วรถก่อนเกิดเหตุ 54.53 กม./ชม. (กำหนดใน Route Hazard ไม่เกิน 40 กม./ชม.)
- กล้องหน้ารถคันใช้งานได้ (พบคนขับไม่คาดเข็มขัดนิรภัย)
- พขร.ไม่มีแอลกอฮอล์ ตรวจตอนเช้าก่อนรับงานและตรวจหลังเกิดเหตุ
- พขร. ผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive Driving เมื่อวันที่ 22/09/65
- วันที่เกิดเหตุ พขร. เข้างาน 06:53 น. และวันก่อนหน้าเลิกงาน 16:50 น.
- รถมีสภาพปกติพร้อมใช้งาน มีการตรวจประจำวันที่ 15/08/66 และตรวจตามรอบ PM สุด เมื่อวันที่ 20/02/66

<u>ความเสียหาย</u>

- รถคู่ธุรกิจเสียหาย 35,000 บาท

ภาพประกอบ

สาเหตุ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (■ มี ☐ ไม่มี)

- ☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน
- ☐ มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ
- ☐ ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน
- ☐ ขาดการกำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ■ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน ขับรถความเร็วเกินจากที่กำหนด และไม่คาดเข็มขัดนิรภัย
- ☐ อื่นๆ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (■ มี ☐ ไม่มี)

- ☐ ผลกระทบบุคคลที่ 3
- ☐ ภัยพิบัติ
- ☐ สภาพถนน (สาธารณะ)
- ■ อื่นๆ รถคันอื่นผูเกิร์น/ตัดหน้ากระทันหัน, กลับรถในจุดที่ห้ามกลับ

การแก้ไข/ป้องกัน

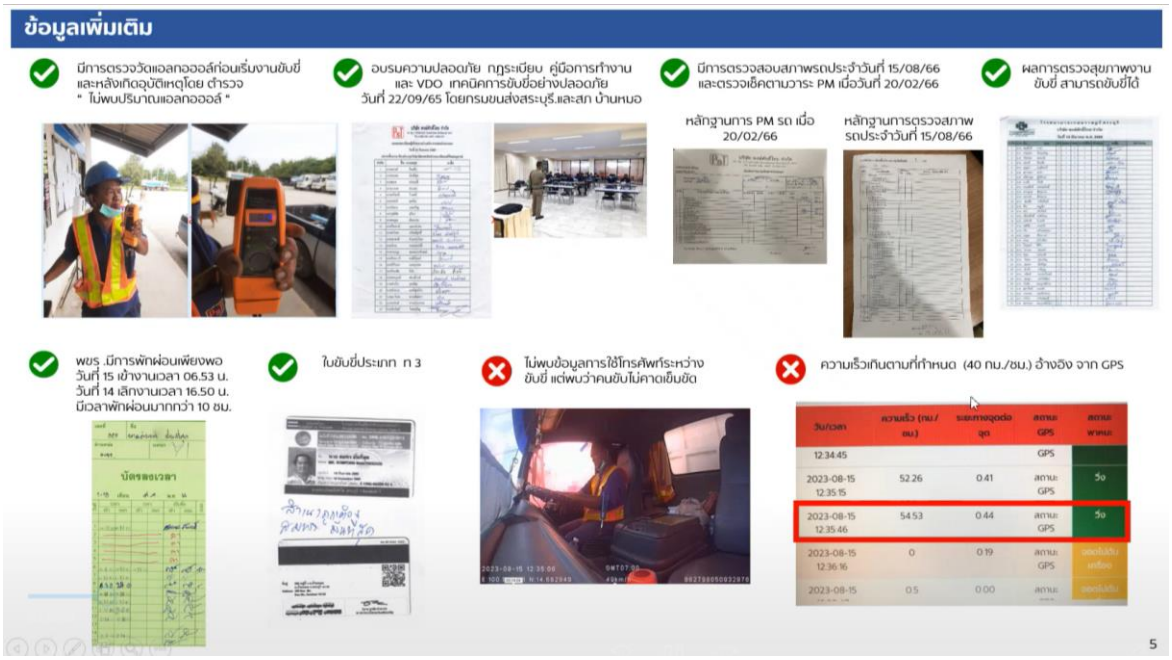
Corrective actions

- เน้นย้ำ พขร. ผ่าน Safety Talk ตอนเช้า เรื่องความปลอดภัยของเส้นทางขนส่ง

Preventive actions

- ทบทวนการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)
- ตรวจสอบพฤติกรรมการขับขี่ผ่าน กล้องในรถอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง และดำเนินการลงโทษ พขร. ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎ
- ทวนสอบระยะเบรคของรถที่ความเร็ว 40 กม./ชม. (เบาและหนัก)

ภาพลักษณะการเกิดเหตุ



สาเหตุและแนวทางการป้องกัน:

ผลการสอบสวนของตำรวจ ชี้ว่า รถเทเลอร์ผิด ที่กลับรถในที่ห้าม ทางหจก.พงษ์ศักดิ์ไทย ไม่ผิดกฎจราจร แต่ จป.ปูนท่าหลวง ได้ตรวจสอบข้อมูล พบว่าพนักงานขับรถ ไม่คาดเข็มขัดขณะขับรถ และใช้ความเร็วเกินกำหนด (40 กม./ชม.)

มาตรการป้องกันแก้ไข

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ
1. รถเทรนเลอร์คู่กรณีกลับรถ ในจุดที่ไม่เหมาะสม (เส้นทึบ) 2. ใช้ความเร็วเกินกำหนด 3. พขร. ไม่คาดเข็มขัดนิรภัย	1. เน้นย้ำ พขร. ผ่าน Safety Talk ตอนเช้า เรื่องความปลอดภัยของเส้นทางขนส่ง	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงหิตย์)	แล้วเสร็จ 16/08/66
	2. ทบทวนการประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่ง (Route Hazard)	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงหิตย์)	31/08/66
	3. ตรวจสอบพฤติกรรมการขับขี่ผ่าน กล้องในรถอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง และดำเนินการลงโทษ พขร. ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎ	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงหิตย์)	แล้วเสร็จ 16/08/66
	4. ทวนสอบระยะเบรคของรถที่ความเร็ว 40 กม./ชม. (เบาและหนัก)	จป.พงษ์ศักดิ์ไทย (สิงหิตย์)	แล้วเสร็จ 17/08/66

ประธาน ([redacted] ขอให้จป. ปูนท่าหลวงและทีมงาน ไปหารือข้อกำหนดเรื่องอายุของพนักงานขับรถบรรทุก ตามระบบ Goods Safety Transportation มีระบุอายุของผู้ขับขี่หรือไม่ และนำมาสรุปแนวทางการดำเนินการตามมาตรฐานของ SCG ว่าจะต้องเป็นอย่างไร

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 3</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา [redacted]

<u>Issue Log of OHSE Jul-2023 (กรกฎาคม 2566)</u>

Issue	รายละเอียด	Status	Responsible Team
1	ติดตามการเตรียมความปลอดภัยสำหรับงานเครน ก่อนเริ่มใช้งาน (งานประจำ/งาน Shutdown)	On Process	[redacted]
2	ติดตามการขยายผลจากเคสลิฟท์ขัดข้อง Mortar KK1	On Process	
3	ตรวจสอบสาเหตุไฟอาร์คที่ตู้ Inverter เพิ่มเติม	On Process	
4	ติดป้ายบอกวิธีจัดการเหตุฉุกเฉิน และซ้อมทบทวนปีละ 1 ครั้ง	On Process	
5	ติดตามเคสของเสียชีวิต เคสงานล้างไซโลต่อ หลังสอบสวน	On Process	
6	ติดตามเคสของเสียชีวิต เคสไฟช็อตแล้วตกจากที่สูง ของ RMC	On Process	
7	ติดตามการดำเนินการ กรณีอาคารบดเชื้อเพลิงเกิดไฟคุ	On Process	

OHSE : Occupational Health, Safety & Environmental

กรณีเกิดอุบัติเหตุ เมื่อมีการแชร์เคสให้ที่ประชุมทราบแล้ว ประธาน [redacted] ขอให้ทีม ESG ไปสำรวจตรวจสอบว่า ในหน่วยงานและพื้นที่ปูนท่าหลวง มีความเสี่ยงที่คล้ายกันหรือไม่ แล้วนำมาหารือมาตรการของปูนท่าหลวง เพื่อป้องกันความเสี่ยงของการเกิดซ้ำ ให้ที่ประชุมได้ทราบ

Issue 1: ติดตามการเตรียมความปลอดภัยสำหรับงานเครน ก่อนเริ่มใช้งาน (งานประจำ/งาน Shutdown)[redacted]

โดยหน่วยงาน ESG [redacted] จัดให้มีการอบรมทบทวนการใช้งานปั้นจั่นอย่างปลอดภัย ให้กับพนักงานและคู่ธุรกิจ โรงงานท่าหลวง วันที่ 28-29 มิถุนายน 2566 จำนวน 74 คน และได้นำความรู้ไปใช้ในงานซ่อมหม้อเผา 5 ได้อย่างปลอดภัย

สำหรับการเตรียมความพร้อมของโรงงานเขาวง หน่วยงาน ESG จัดอบรมทบทวนการใช้งานปั้นจั่นอย่างปลอดภัย วันที่ 25-27 กรกฎาคม 2566 รวม 40 คน ครบทั้ง 4 ผู้ (ผู้บังคับปั้นจั่น, ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น, ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น) เพื่อจะได้นำความรู้ไปใช้ในงานซ่อมหม้อเผาเขาวง ที่จะมีขึ้นต้นเดือนตุลาคม 2566 ได้อย่างปลอดภัย

ตามที่ระบุในข้อกฎหมาย รถปั้นจั่นและเรือปั้นจั่น ปี 2564 ที่ระบุให้นายจ้าง ต้องจัดให้มีการจัดทำแผนการยกและควบคุม (Lifting Plan) ในงานยกที่มีลักษณะอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

1. การใช้ปั้นจั่นตั้งแต่ 2 เครื่องขึ้นไปในการยกวัสดุสิ่งของ
2. การยกวัสดุสิ่งของที่มีน้ำหนักมากกว่าร้อยละ 75 ของพิกัดยกอย่างปลอดภัย
3. การทำงานของปั้นจั่นใกล้สายไฟฟ้าที่มีระยะน้อยกว่าระยะที่กำหนด
4. การยกวัสดุวัสดุสิ่งของ ที่อาจเกิดการเปลี่ยนแปลงของจุดศูนย์ถ่วงของวัสดุสิ่งของที่ทำการยก
5. การยกวัสดุสิ่งของที่อาจเกิดการระเบิดหรืออุบัติภัยร้ายแรง
6. การยกวัสดุสิ่งของที่มีน้ำหนักตั้งแต่ 25 ตันขึ้นไป

ประธาน [redacted] ขอให้จป. ปูนท่าหลวงและทีมงาน ไปหารือข้อกำหนดการยกของหนัก ของ SCG ว่ามีสิ่งที่ต้องดำเนินการอย่างไร ให้มีความสอดคล้องกับกฎหมาย และนำมาสรุปแนวทางการดำเนินการ และแจ้งให้ที่ประชุมทราบในโอกาสต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 2: ติดตามการขยายผลจากเคสลิฟท์ขัดข้อง Mortar KK1[redacted]

ผลการสำรวจความปลอดภัย ลิฟท์โดยสาร ที่ใช้ในโรงงานท่าหลวง มีสิ่งที่ต้องปรับปรุง จำนวน 2 เครื่อง ได้แก่ ลิฟท์ที่อาคาร Cyclone หม้อเผา 5 ที่ต้องเปลี่ยนสลิง และลิฟท์ที่ Silo ปูนเม็ด ที่ต้องเปลี่ยนสลิง และเปลี่ยนชุดประตูทั้งหมด อยู่ระหว่างผู้รับผิดชอบ ([redacted] ดำเนินการของบซ่อมบำรุง

สำรวจสภาพลิฟท์ TL /แผนการของบซ่อม

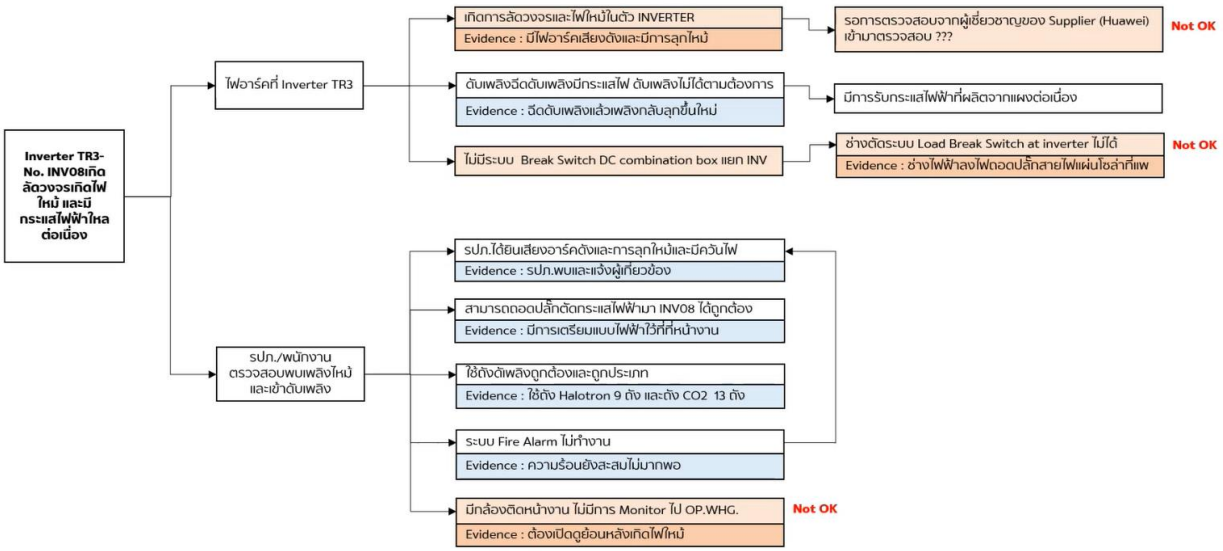
ลิฟท์	พิกัดบรรทุก (กก.)	รายการซ่อม	งบประมาณ (บาท)	สถานะ	วันที่เสร็จ
1. Silo 3-5	250	1.เปลี่ยนสลิง 2.เปลี่ยนShoe ประคองลิฟท์	144,000	Finish	4 สค.66
2. Silo 6-7	250	1.เปลี่ยนสลิง 2.เปลี่ยนShoe ประคองลิฟท์	144,000	Finish	5 สค.66
3. Cyclone TL5	2,000	1.เปลี่ยนสลิง	650,000	Plan VC	-
4. Silo ปูนเม็ด	1,500	1.เปลี่ยนสลิง 2.เปลี่ยนประตูลิฟท์และอุปกรณ์ทั้งหมด	800,000	1. Plan 2567 2. Plan VC	- - -
5. Cyclone TL6	2,000	-	-	ปกติ	OK
6. Silo 11-12	2,000	-	-	ปกติ	OK
7. Silo 13-15	2,000	-	-	ปกติ	OK

สำหรับลิฟท์ที่โรงงานเขาวง ตรวจสอบแล้วไม่พบความผิดปกติ สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 3: ตรวจสอบสาเหตุไฟอาร์คที่ตู้ Inverter เพิ่มเติม [redacted]

จากผังการวิเคราะห์หาสาเหตุ



ปัจจุบัน ผู้ขาย (Huawei) กำลังดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุที่ชัดเจน

มาตรการป้องกันแก้ไข

ลำดับ	สาเหตุ	มาตรการป้องกันแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	สถานะการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	เกิดการลัดวงจรและไฟไหม้ในตัว INVERTER	1.1 รอการตรวจสอบจากผู้เชี่ยวชาญของ Supplier (Huawei) เข้ามาตรวจสอบ ???	19/07/66	0%	[redacted]
2	ไม่มีระบบ Break Switch DC combination box แยก INV	2.1 ติดตั้งตู้ระบบ Breaker Switch DC Combination Box ก่อนเข้า Inverter	ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติม	0%	
		2.2 ตัดต่อสายด้าน DC ใหม่ และเปลี่ยนหัว MC 4 ใหม่ทุกตัว และติดตั้ง INV Huawei ใหม่	19/07/66	100%	
3	มีกล้องติดหน้างาน ไม่มีการ Monitor	3.1 ตรวจสอบระบบLink สัญญาณมา Monitor มาที่ WHG	31/12/66	0%	
4	ศึกษาหาแนวทางป้องกันและการขยายผลต่อ	4.1 สื่อสารและขยายผลไปยัง Solar Phase อื่นๆ และโรงงานอื่นๆ	25/07/66	20%	

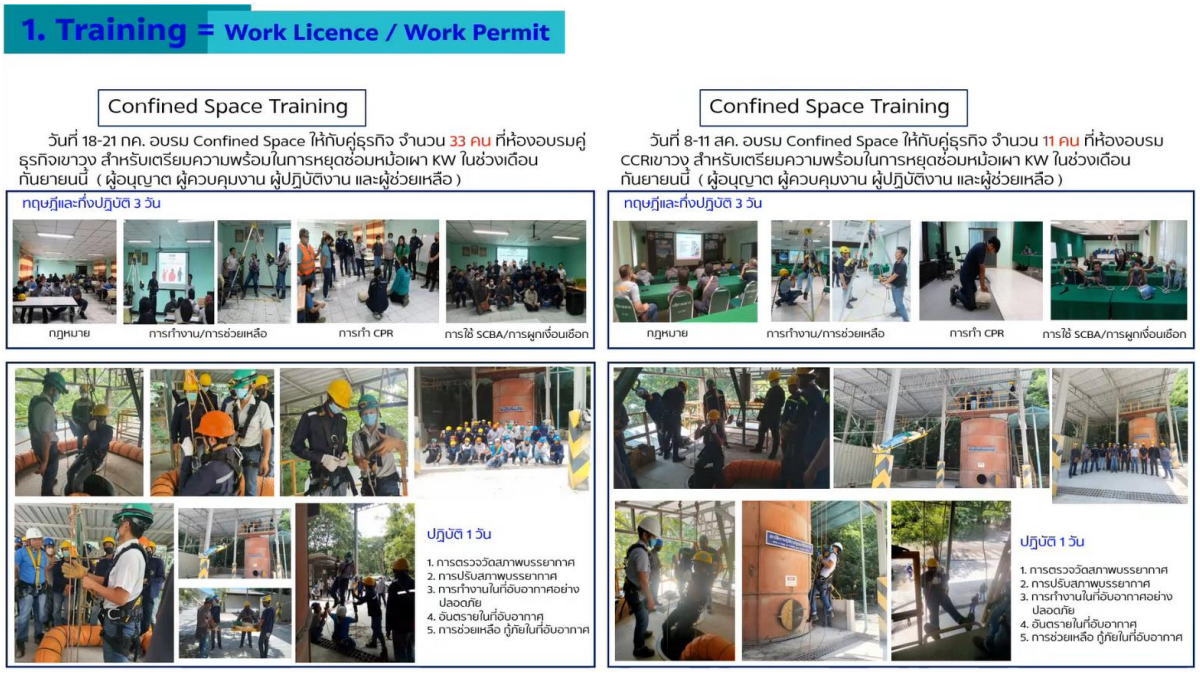
จากการออกแบบเครื่องจักรแต่ละ Plant มีความแตกต่างกัน ทางหน่วยงาน ESG (วิวัฒน์ ส.) เสนอความเห็นว่า หากมีการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ ขอให้ผู้ดำเนินการ ทำแบบแจ้งดำเนินการเปลี่ยนแปลง หรือ MOC (Management Of Change) เพื่อให้มีผู้พิจารณาในแต่ละด้านมาร่วมกันดูให้ครอบคลุม ทั้งในด้านคุณภาพ ด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการบำรุงรักษา และด้านกระบวนการ เพื่อหาแนวทางการป้องกันผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลง

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 4: ติดป้ายบอกวิธีจัดการเหตุฉุกเฉิน และซ้อมทบทวนปีละ 1 ครั้ง [redacted]
อยู่ระหว่างการดำเนินการร่วมกับแต่ละ Operation

ที่ประชุมรับทราบ

Issue 5: ติดตามเคสเสียชีวิต ของงานล้างไซโลต่อ หลังสอบสวน [redacted]
ขยายผลจากมาตรการป้องกัน นำมาใช้ตรวจสอบมาตรการทำงานที่โรงงานเขาวง ทั้งงานที่สูง (งานซ่อมผนังภายนอก Blending Silo 1&2) และงานอับอากาศ (งานซ่อมผนังภายใน Blinding Silo 1)



ที่ประชุมรับทราบ

Issue 6: ติดตามเคสของเสียชีวิต เคสไฟช็อตแล้วตกจากที่สูง ของ RMC [redacted]

Accident Report : July 2023 อุบัติเหตุคู่ธุรกิจเสียชีวิต 5

บริษัท	ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด	ประเภท	☐ พนักงาน	☑ คู่ธุรกิจ	☐ บุคคลที่สาม
วัน/เวลา	15 กรกฎาคม 2566 เวลา 13:50 น.	สถานที่เกิดเหตุ	RMC นิคมเหมราช	ความรุนแรง	เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายเป็ม พูลแสง หัวหน้าเจ้าหน้าที่บริการและจัดส่งรถโม่ OE0176 รง. นิคมเหมราช RMC-East 1 (บจก.เอกรัฐโปรดักส์)	อายุตัว	50 ปี 3 เดือน	อายุงาน	16 ปี

รายละเอียดเหตุการณ์

เวลา 12.30 น. โดยประมาณ หลังจากพักรับประทานอาหารกลางวัน นายเป็ม พูลแสง หัวหน้าจบส.รถโม่ ได้นำบันไดทรง A (สูง 2.5 เมตร) พร้อมมีดอีโต้ ปีนขึ้นไปตัดต้นไม้ริมรั้ว ที่อยู่ใกล้เสาหม้อแปลงไฟฟ้าบริเวณหน้าโรงงาน เมื่อตัดเสร็จแล้วกำลังจะปีนลง ได้พลัดตกลงมาจากต้นไม้ที่ความสูงประมาณ 5 เมตร พนักงานผลิต จึงโทร.แจ้ง 1669 เพื่อขอความช่วยเหลือเข้ามาปฐมพยาบาล และนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลแหลมฉบัง และเสียชีวิตในเวลาต่อมา

ภาพประกอบ

สาเหตุ

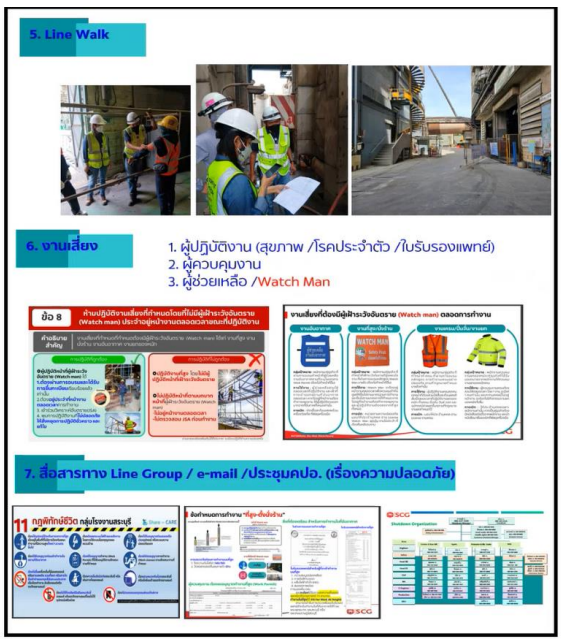
- ☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน (ระบุ) .....
- ☐ มีมาตรฐานแต่ไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ (ระบุ)
- ☐ มีมาตรฐานที่ดีแต่ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน (ระบุ) .....
- ☑ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน(ระบุ) มาตรฐานการทำงานบนที่สูง
- ☐ อื่นๆ (ระบุ)

การแก้ไข/ป้องกัน

1. ชี้แจงพนักงานและคู่ธุรกิจ และเน้นย้ำ ห้ามปฏิบัติงานที่นอกเหนือจากหน้าที่ในการปฏิบัติงาน และการปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ ต้องได้รับการอนุญาตจาก หัวหน้าโรงงาน (จป.หัวหน้างาน)
2. ชี้แจง พนักงานและคู่ธุรกิจ เรื่องการทำงานบนที่สูง และงานเสี่ยงสูง ภายในโรงงาน ดังนี้
   2.1 ชี้แจง และลงนามรับทราบทุกคน
   2.2 จัดทำ One page สื่อสาร และมีแบบทดสอบความเข้าใจ
3. กำหนด one Page แนวปฏิบัติ และวิธีการ ความถี่ ในการตัดแต่งต้นไม้ภายในโรงงาน ต่ำไม้สูงต่ำกว่า 2 เมตร ประเมินเครื่องมือในการทำงาน เช่น กรรไกร มีดตัดแต่งกิ่ง เป็นต้น ต้นไม้สูงเกิน 2 เมตร ติดต่อผู้ชำนาญการ หน่วยงานราชการ เช่น เทศบาล กฟภ., กฟน. เป็นผู้ดำเนินการ
4. ทบทวน และกำหนดชนิดที่จะปลูกต้นไม้ใน โรงงานคอนกรีตผสมเสร็จ

20

จากอุบัติเหตุตกจากที่สูงของ RMC โรงงานนิคมเหมราช หน่วยงาน ESG ปูนท่าหลวง ได้ดำเนินการตรวจสอบการดำเนินการกรณีมีงานที่สูง ว่าผู้เกี่ยวข้องยังใช้มาตรการการทำงานที่สูงอย่างปลอดภัย



ที่ประชุมรับทราบ

Issue 7: ติดตามการดำเนินการ กรณีอาคารบดเชื้อเพลิงเกิดไฟคุ [redacted]

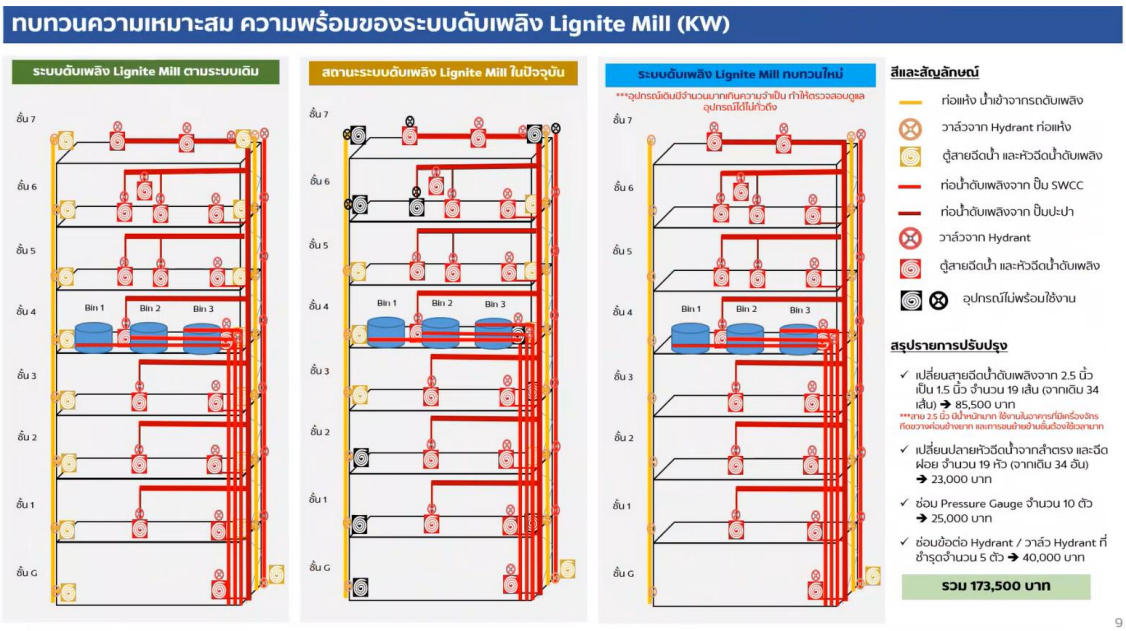
7.1 จัดหาชุดที่เหมาะสมในการเข้าจัดการเหตุฉุกเฉินระดับ 1 (เฉพาะ Lignite Mill กรณีไฟคุเท่านั้น)

จากกรณีเกิดไฟคุที่อาคารบดเชื้อเพลิงโรงงานเขาวง ทีม ESG ไปหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ว่ากรณีที่เกิดเชื้อเพลิงมีไฟคุ จะทำอย่างไรให้พนักงานที่เข้าไปดับไฟเบื้องต้น มีความปลอดภัย ก่อนที่พนักงานดับเพลิงจะเข้ามาระงับเหตุ โดยจัดหาชุดที่เหมาะสมในการเข้าจัดการเหตุฉุกเฉิน (เฉพาะไฟคุเท่านั้น) โดยจัดหาให้ทุกคน คนละ 2 ชุด

เจ้าของงาน (ปรีชา พ.) ให้ความเห็นว่า ปัจจุบันมีมาตรฐาน PPE (Personal Protective Equipment) จากมาตรฐานวิชาชีพผลิต ให้ใส่เสื้อคลุมยีนส์ สวมหมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า (Face Shield) และสวมถุงมือกันความร้อน กรณีที่มีงานเคลียร์ถ่าน Reject ที่หม้อบด ที่ใช้งานอยู่แล้ว จึงจะขอให้มีการพิจารณา เนื่องจากมาตรการที่เพิ่มขึ้นมา ซ้ำซ้อนกับมาตรฐานวิชาชีพผลิตหรือไม่ และหากจำเป็น เนื่องจากเป็นมาตรฐานงาน ถ้าเป็นไปได้ จะขอให้หน่วยงาน ESG นำชุดมาให้ทีมงานได้ทดลองใช้งาน ก่อนที่จะพิจารณาสั่งซื้อให้กับพนักงานและคู่ธุรกิจทุกคน

เบื้องต้นที่ประชุมเสนอว่า ให้จัดหาหน้ากากกรองแก๊ส ให้เป็น PPE ประจำตัว ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ เป็นสิ่งที่ต้องดำเนินการเป็นอันดับแรก และในส่วนของการทดลองใช้งาน ขอพิจารณาให้นำชุดจากหน่วยงานเผาปูนไปทดลองใช้งานดูก่อน ว่ารูปแบบใดจึงจะเหมาะสมกับสภาพการทำงานจริง ก่อนที่จะสั่งซื้อมาให้พนักงาน และคู่ธุรกิจที่ปฏิบัติงาน

7.2 ทบทวนความเหมาะสมความพร้อมของระบบดับเพลิง Lignite Mill [redacted]



หน่วยงาน ESG ดำเนินการสั่งซื้อของแล้ว รอส่งมอบเพื่อกำหนดการติดตั้งต่อไป

7.3 สถานะมาตรการป้องกันสายไฟในอาคารบดเชื้อเพลิง (กฤษณา ช.)

อยู่ระหว่างหารือกับหน่วยงานช่างไฟฟ้า [redacted] สำหรับงานทาสีกันไฟลาม สายไฟในอาคาร เพื่อประเมินราคา ก่อนที่จะดำเนินการไปพร้อมกันกับการทาสีกันไฟลามในห้องไฟฟ้า

7.4 สถานะถังดับเพลิง [redacted]

หน่วยงาน ESG ออกใบสั่งซื้อถังดับเพลิง เพื่อนำเข้าพัสดุแล้ว อยู่ระหว่างการส่งมอบ (25/8) โดยเกณฑ์การเปลี่ยนถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้ง อายุถังเกิน 5 ปี ให้เจ้าของพื้นที่ นำถังเก่ามาเปลี่ยนหน่วยงานพัสดุ

สำหรับถังดับเพลิงแบบ CO2 อายุถังเกิน 10 ปี ขอให้เจ้าของพื้นที่ นำมาเปลี่ยนใหม่ทั้งหมด ที่หน่วยงานพัสดุ

ถังที่นำมาเปลี่ยน ให้เก็บไว้ที่พัสดุ เพื่อหน่วยงาน Safety จะเข้าไปตรวจสอบว่ายังสามารถใช้งานได้ หรือต้องส่งไปกำจัด

กำหนดให้เปลี่ยน โดยไม่ต้องคิดค่าใช้จ่ายจากหน่วยงานที่นำถังมาเปลี่ยน

7.5 ติดตามการดำเนินการ กรณีอุบัติเหตุการทำงานกับนั่งร้าน [redacted]

จากการตรวจสอบวิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน (WI) การควบคุมการใช้นั่งร้าน ของทั้ง 3 โรงงาน รูปแบบวิธีการติดตั้งยังไม่เหมือนกัน โดยปูนท่าหลวง กำหนดให้ผู้ตรวจสอบ ต้องได้รับการอบรม และประกาศแต่งตั้งเท่านั้น และผู้ติดตั้งนั่งร้าน ต้องได้รับการอบรม และมีใบอนุญาตทำงาน

อัพเดตสถานะการทำงานกับนั่งร้าน (รบกวนแต่ละโรงงานอัพเดต)

รายการข้อกำหนด	SKK	STL	SKW	STS	SLP	สรุป
1..มีคู่มือ/ขั้นตอนการทำงานกับนั่งร้าน (วิธีการติดตั้ง/วิธีการตรวจสอบ/การให้ Tag รับรอง)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2.กำหนดมาตรฐานนั่งร้านตาม BS standard	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3.กำหนดการทำงานกับนั่งร้านเป็น Work permit (ขออนุญาตก่อนทำงานตั้ง/รื้อ นั่งร้าน)	✓	✓	✓	X มีอกสารควบคุมการขอตั้งนั่งร้าน แต่ไม่ได้กำหนดให้เป็น work permit ใน PG 028 การขออนุญาตปฏิบัติงาน	✓	✓
4.มี check list ตรวจนั่งร้านก่อนขึ้นทำงานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5.มี Tag ตรวจสอบนั่งร้าน ประเภท ผ่านการตรวจสอบ/ไม่ผ่านการตรวจสอบ/ระหว่างตรวจสอบ	✓	X (ไม่มีระหว่างตรวจสอบ, มีแค่ผ่านกับไม่ผ่าน)	X (ไม่มีระหว่างตรวจสอบ, มีแค่ผ่านกับไม่ผ่าน)	X (ไม่มีระหว่างตรวจสอบ, มีแค่ผ่านกับไม่ผ่าน)	X (ไม่มี Tag ระหว่างตรวจสอบ, มี ผ่าน & ไม่ผ่าน)	✓
6.มาตรฐานนั่งร้าน กำหนดให้มีล้อได้แต่ต้องล็อค	✓	X (ไม่ให้ใช้นั่งร้านมีล้อ)	X (ไม่ให้ใช้นั่งร้านมีล้อ)	✓	✓	✓
7.มาตรฐานนั่งร้าน กำหนดห้ามมีล้อ	X (ให้ใช้ได้กับนั่งร้านสำเร็จรูป)	✓	✓	X ต้องขออนุญาตหน่วยงานความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และมีมาตรการควบคุมการเคลื่อนย้ายชั่วคราวแต่ๆ ก่อนการติดตั้งนั่งร้านแบบมีล้อเคลื่อนที่ได้ (ให้ใช้ได้กับนั่งร้านสำเร็จรูป)	X มีแนวปฏิบัติ กรณีนั่งร้านมีล้อ ต้องขออนุมัติจาก ผจล.	✓
8.กำหนดผู้ตรวจสอบ/ติดตั้งนั่งร้าน ได้รับการอบรมตรวจสอบและติดตั้งนั่งร้าน	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9.มีแบบนั่งร้านตั้งแต่ 4 เมตร ที่ได้รับรองจาก วิศวกรตามกฎหมาย ครบถ้วน	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	มีแบบจากวิศวกร ความสูงไม่เกิน 20 เมตรจำนวน 12 แบบ (ไม่ครบถ้วน)	X

Tag นั่งร้าน (รบกวนแต่ละโรงงานอัพเดต)

รายการข้อกำหนด	SKK	STL	SKW	STS	SLP	EPS
อนุญาตให้ทำงาน						
อยู่ระหว่างการติดตั้ง/แก้ไข		ไม่มี (หารือกับผู้ตรวจแล้วสรุปว่า Tag เหลือง ไม่จำเป็น)	ไม่มี (หารือกับผู้ตรวจแล้วสรุปว่า Tag เหลือง ไม่จำเป็น)	ไม่มี Tag ระหว่างการติดตั้ง **หากครั้งแรกที่ตรวจไม่ผ่านจะแขวน Tag แดง จนกว่าจะแก้ไขนั่งร้านผ่าน**	ไม่มี Tag อยู่ระหว่างการติดตั้ง	
ห้ามใช้นั่งร้าน						

7.6 กำหนดการอบรม คปอ. ปูนท่าหลวง [redacted]

เนื่องจากระเบียบของหน่วยฝึกอบรมภายนอก เรื่องการอบรมคณะกรรมการความปลอดภัย หน่วยฝึกภายนอก คาดว่ากำหนดจัดอบรมได้ประมาณเดือนกันยายน - ตุลาคม 2566 ระหว่างนี้ ประธาน [redacted] ขอให้หน่วยงาน ESG ช่วยดำเนินการจัดการฝึกอบรมให้ก่อน เพื่อให้เข้าใจบทบาทและหน้าที่ ตามที่ได้รับมอบหมาย

7.7 มาตรฐานอุปกรณ์ LOTO: Lock Out Tag Out [redacted]

เนื่องจากระบบการตัดแยกพลังงาน ต้องจัดทำเพิ่มที่ระบบการล็อควาล์วลม วาล์วสารเคมี โดยจัดหาผู้ขายเลือกรูปแบบที่ใช้งาน และดำเนินการจัดซื้อเข้าพัสดุโรงงาน

ผู้ที่ต้องการใช้งาน ให้มาเบิกใช้ได้ที่พัสดุเครื่องมือ ของแต่ละโรงงาน

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 4</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย [redacted]

เดือนนี้ ไม่มีกฎหมายเข้าใหม่

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 5</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

5.1 สรุป Safety Performance [redacted]

เดือนกรกฎาคม 2566

- **สถิติอุบัติเหตุ** เดือนกรกฎาคม 2566

สถิติอุบัติเหตุ รวม 12 เคส (รวมอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 1 รายจาก SWCC Kiln 2)
สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs) ยังไม่มีเพิ่มเติม
สถิติการกระทำผิดแล้วได้รับใบสั่งจากการขับขี่รถบริการ (Road Safety) ยังไม่มีเพิ่มเติม
คู่ธุรกิจขนส่ง ที่ต้องได้รับการตรวจงานขนส่งปลอดภัย (Carrier Audit)

Lagging KPI 2023

STL (KW & TL)	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน								
1.1 เสียชีวิต	0	0	0	0	0	0	0	**0**
1.2 หยุดงาน	0	1	0	0	0	0	0	**1**
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0	0	1	0	0	0	**1**
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0	0	2	0	0	0	**2**
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0	0	0	0	0	0	**0**
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0	0	0	1	0	1	**2**
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0	1	1	0	0	0	**2**
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0	0	0	0	1	0	**1**
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	1	0	1	0	1	0	0	**3**
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	0	0	0	0	0	0	**0**
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0	**0**
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0	0	**2**
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	1	0	1	0	3	0	**5**
6.2 นโยบายขับขี่ปลอดภัย	0	0	0	0	0	0	0	**0**

STL Khao Wong Plant	Jul	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	**0**
1.2 หยุดงาน	0	**1**
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	**1**
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	**1**
1.5 ปฐมพยาบาล	0	**0**
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	**1**
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	**2**
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	**1**
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	**3**
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	**0**
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	**0**
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	**5**
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	**5**
6.2 นโยบายขับขี่ปลอดภัย	0	**0**

การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง:
- เสียชีวิต
- พิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมาเป็นปกติได้
- สามารถกลับมามีสภาพเหมือนก่อนได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลามากกว่า 6 เดือนนับจากวันที่เกิดเหตุ เช่น กระดูกแตกหักหลายๆชิ้น โดยไม่ใช่เพียงแค่สามารถกลับมาทำงานได้เท่านั้น

- **สถิติอุบัติเหตุ สะสมปี 2566** (อุบัติเหตุในงาน รวม 12 เคส)

1. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Biz Perf Excellent) วันที่ 16 มกราคม 2566 บริเวณสี่แยกไฟแดงอัจฉริยะ ในโรงงานเขาวง (คู่ธุรกิจ SCG Logistic –APR Logistic ขึ้นกับหน่วยงานพัสดุ ขนถ่านจากโครงการฯ วัดบันได ส่งลงอ่างรับที่โรงงานเขาวง) ออกจากเครื่องชั่งขาเข้าแล้วเลี้ยวขวาตรงไฟแดงอัจฉริยะ แต่วงเลี้ยวไม่พ้นชนเสาไฟแดง

2. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน-Lost Time accident (หน่วยงานเผาปูน SWCC Kiln no. 2) วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 บริเวณหน้าหม้อเผา 2 ของ หน่วยงาน Operation White คู่ธุรกิจ (หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ) ผู้ช่วยงานหม้อเผา งานเคลียร์ปูนก้อนปากหม้อเผาก่อนลง Cooler ด้วยน้ำแล้วโดยฝุ่นร้อนลวกใส่ร่างกาย (ฝ่าฝืน LSRs จากที่ไม่สวมชุด PPE)

3. อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ)เสียหาย (หน่วยงาน Operation เขาวง) วันที่ 8 มีนาคม 2566 รถบรรทุกของคู่ธุรกิจ (หสน. บ้านหมอการช่าง) ขน Ligneous Shale แม่ทาน ออกจากฝั่งเหมือง มาจอดรอบริเวณสามแยกถนนหน้าโรงงานเขาวง ก่อนเลี้ยวขวาเข้าถนนไปบูธจองคิว มีรถกระบะขับตาม และรถกระบะชนท้ายรถบรรทุก จากสาเหตุคนขับรถกระบะ มองสีไฟท้ายไม่ชัด (ไฟท้ายไม่ใช่สีแดง)

4. อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ) เสียหาย (หน่วยงาน Mine Operations) วันที่ 13 มีนาคม 2566 บริเวณเหมือง N1 B+277 หลังจากการระเบิดเพื่อการพัฒนาฯ คู่ธุรกิจ (หจก.ช่างพินิจฯ) พบว่ารถตัก (Excavator) เกิดความเสียหาย จากที่มีหินปลิวมาใส่ห้องเก๋งและระบบควบคุมชำรุดเสียหาย (ค่าเสียหาย 400,000 บาท)

5. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-เปลี่ยนงานชั่วคราว (หน่วยงาน Operation - KW) วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า ไปทำการแก้ไขค้อนเคาะที่ขัดตัว ของ PH Boiler C1.1 โดนค้อนเคาะกระแทกปลายนิ้ว ได้รับบาดเจ็บ (หจก.ส.นุชตะยะ)

6. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Green Circularity) วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานทำกองหิน Stacker 111 เดินรถ Stacker โรยกองเกินระยะ Safety Zone ทำให้หินร่วงใส่หลังคาอ่างรับหินมอร์ตาร์ชำรุด 2 ใน 3 อ่าง (หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ)

7. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน MRO-TL) วันที่ 27 เมษายน 2566 พนักงานช่างไฟฟ้า ได้รับแจ้งให้ไปตรวจเช็คตู้ VSD ของพัดลม L6P13M1 โดยขณะทำการ Off Main ไฟฟ้าจากคันบิด (Handle) ไม่สามารถทำได้ เพราะก้านสวิทช์ในตู้ยุบตัว จึงเปลี่ยนวิธีการโดยใช้เครื่องมือบิดสวิทช์แทน ระหว่างที่กด แขนไปโดนกับขอบตู้ทำให้ได้รับบาดเจ็บ

8. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน AM-Operation KW) วันที่ 28 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงาน AM-KW ไปทำการลำเลียงถุงปูน Big Bag ด้วย Hand Lift ออกจากกะพล้อ 1204-3 ระหว่างทางล้อ Hand Lift สะดุดกับร่องที่พื้น ทำให้ต้องใช้แรงดึง และแรงผลัก ส่งผลให้ล้อทับรองเท้าคู่ธุรกิจที่กำลังดึง Hand Lift เท้าได้รับบาดเจ็บ (คู่ธุรกิจ หจก.ศุภชาติก่อสร้าง)

9. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน MRO-KW) วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 บริเวณชั้นพื้นล่าง อาคารหม้อบดวัตถุดิบ RM 1 มีงานติดตั้งท่อส่ง Fly Ash เข้าหม้อบด ตั้งแต่เวลา 8:00-14:30 น. ซึ่งจะมีประกายไฟร่วงลงที่พื้น และคู่ธุรกิจช่วยดับไฟ โดยหลังจากเลิกงาน เวลา 19:30 น. คู่ธุรกิจ (หจก.เรืองสรรค์ฯ) ตรวจพบว่า มีควันขึ้นที่รางท่อน้ำมันข้างหม้อบด RM1 จึงใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งเข้าระงับเหตุ

10. อุบัติเหตุทรัพย์สิน(คู่ธุรกิจ)เสียหาย (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ขณะที่รถเทเลอร์ขนส่งหินจากเหมืองเขาวง เพื่อไปส่งที่โรงงานท่าหลวง ระหว่างทางได้แซงและรอเลี้ยวเข้าเลนซ้าย ปรากฏว่ามีรถพ่วงที่วิ่งอยู่ด้านหน้าเลี้ยวขวากระชั้นชิด จึงตัดสินใจหักหลบเข้าซ้าย แต่ด้วยความเร็ว ทำให้หักกลับเข้าเลนซ้ายไม่ทัน รถไถลลงไปชนเข้ากับเสาไฟฟ้า 115kV ข้างทาง (หสน. บ้านหมอการช่าง)

11. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 12 มิถุนายน 2566 เวลา 11:50 น. พนักงาน ได้ขับรถบริการ ขึ้นไปที่อาคารเก็บ Ammonium Nitrate ระหว่างทางมีรถเกรดเดอร์ทำการปาดถนน จึงจอดรอ แต่จังหวะที่รถเกรดเดอร์ถอยหลัง มองไม่เห็นพนักงานที่ตะโกนเรียก จึงชนเข้ากับรถบริการ ได้รับความเสียหาย

12. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย-ไฟไหม้ (หน่วยงาน MRO-TL งาน Operation & Maintenance Solar) วันที่ 7 กรกฎาคม 2566 เวลา 08:50 น. รปภ.ที่ประจำ Solar Floating STL4 (บจก. เอส ดี เอสฯ) แจ้งเหตุว่าตัวแปลงกระแสไฟฟ้า เกิดไฟฟ้าลัดวงจร (Inverter DC/AC) และผู้รับผิดชอบ (พนักงานช่างไฟฟ้าและพนักงานผลิตไฟฟ้า) เข้าทำการควบคุมเพลิง โดยใช้ถังดับเพลิงแบบ Halotron และ CO2 เข้าช่วยกันระงับเหตุ และลงไปที่แพ เพื่อตัดกระแสไฟฟ้าจากแผ่น Solar ออก จึงสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้

<u>พนักงาน</u>

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต →ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน →ไม่พบ
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (พนักงานช่างไฟฟ้า MRO-TL)
อุบัติเหตุนอกงาน → 1 ราย (พนักงานผลิต LWA-Operation White)

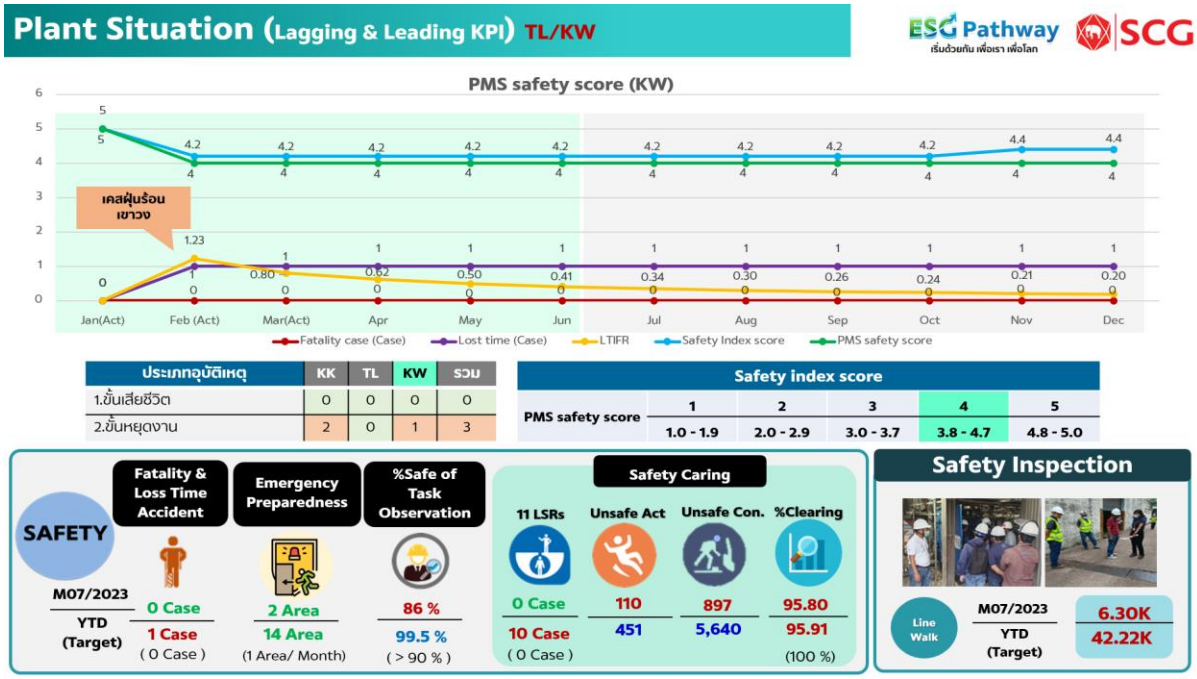
<u>คู่ธุรกิจ/ลูกค้า</u>

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต → ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยหม้อเผา SWCC2-Operation White)
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 2 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า WHG-KW, คู่ธุรกิจงาน AM-KW)
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย → 6 ราย (คู่ธุรกิจ APR Logistic, หสน.บ้านหมอการช่าง, หจก.ช่างพินิจฯ, หจก.ณัฐวัฒน์ฯ)
อุบัติเหตุนอกงาน → ไม่พบ

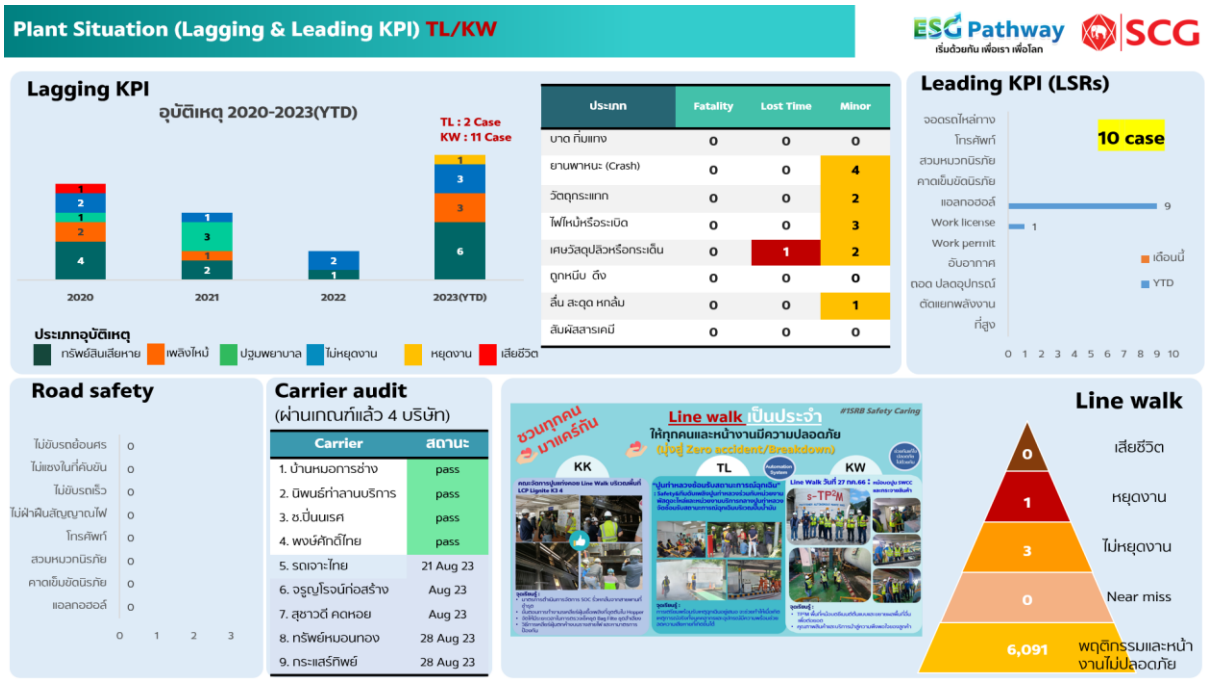
KPI PMS ปูนท่าหลวง

จากที่เกิดอุบัติเหตุของคู่ธุรกิจ จากการเคลียร์ฝุ่นร้อนที่หม้อเผา SWCC-2 (หยุดงาน 17 วัน, LTIFR=1.23) ทำให้คะแนนที่คำนวนเป็น PMS Safety Score โรงงานเขาวง อยู่ที่ 4.2

ผลการ Line walk (Safety Caring) เดือนกรกฎาคม ทำได้ 6,300 เรื่อง สะสมทั้งปี 42,220 เรื่อง



Lagging & Leading KPI ปูนท่าหลวง (KW & TL)

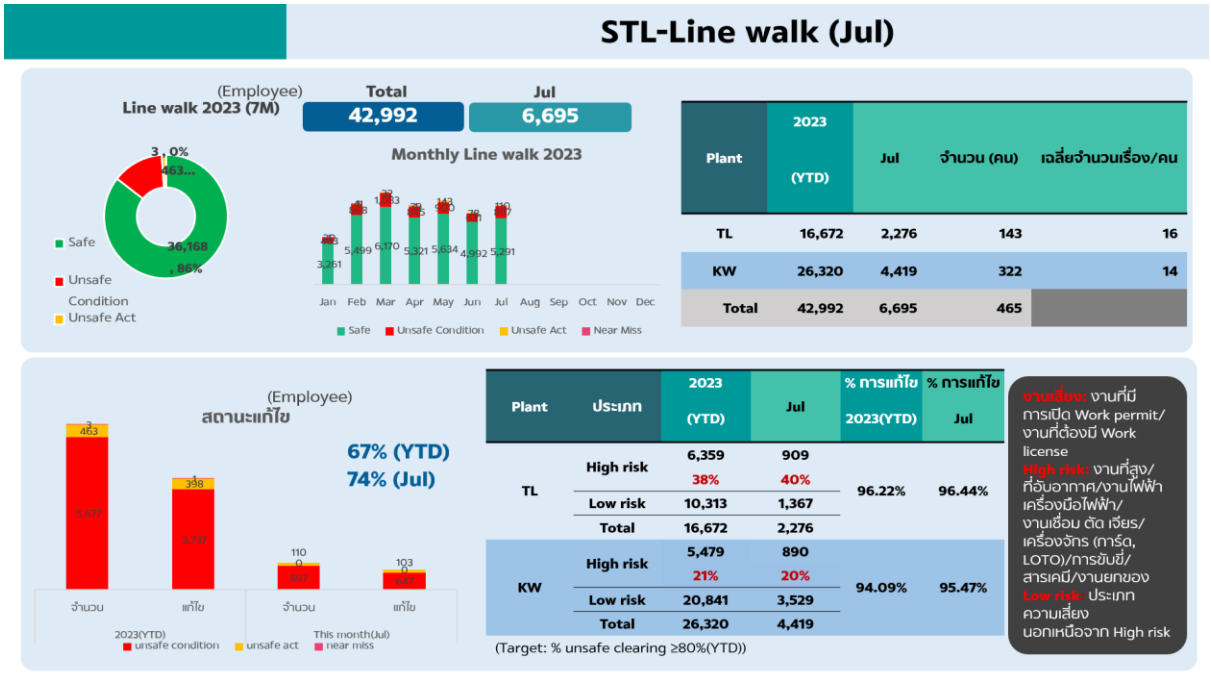


การฝ่าฝืนกฎพิทักชีวิต จากการตรวจพบแอลกอฮอล์ >0 สะสมจำนวน 9 ราย และการทำงานเสี่ยงโดยไม่มีใบอนุญาตทำงาน สะสมจำนวน 1 ราย

Carrier audit งานขนส่ง ผ่านการตรวจแล้ว 4 ราย

การฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย Road safety ยังไม่มีใบสั่งเพิ่มเติม

- จำนวน Safety caring/Line walk (6M) 36,033 รายการ
  Safe 36,168 รายการ (86%)
  Unsafe condition 5,677 รายการ (13%)
  Unsafe act 463 รายการ (1%)
  Near miss 3 รายการ (0%)
  สถานะแก้ไข 67% (YTD)



โรงงานท่าหลวง 143 คน
โรงงานเขาวง 322 คน

- **Action Plan ปี 2566** ของ STL

การ Line walk งานเสี่ยง ตั้งเป้าหมาย **การแก้ไข Unsafe/ Near-miss Clearing** ของพนักงาน ต้องมากกว่า 80% โดยในเดือนกรกฎาคม 2566 ทำการแก้ไขได้ 74% สะสม (YTD) 67%

สำหรับรายการที่เป็น **High Risk** หรืองานที่มี **ความเสี่ยงสูง** (งานที่สูง/ งานอับอากาศ/ งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/ งานเชื่อม ตัด เจียร/ เครื่องจักร การ์ด LOTO/ การขับขี่/ สารเคมี/ การยกของ) จะพบว่า เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ มีการแก้ไข %Unsafe Clearing (High Risk) Unsafe/Near-miss ยังไม่ได้ตามเป้าหมาย (Target: % unsafe clearing ≥80%(YTD))

จากผลการดำเนินงาน 7 เดือนที่ผ่านมา สรุปได้ว่า

- โรงงานท่าหลวง %Clearing High Risk Job เดือนกรกฎาคม 96.44%, สะสม (YTD) 96.22%
- โรงงานเขาวง %Clearing High Risk Job เดือนกรกฎาคม 95.47%, สะสม (YTD) 94.09%

ประธาน [redacted] ต้องการดูข้อมูลความสอดคล้องของข้อมูล (Consistency) ขอแยกข้อมูลที่เป็น

1. จำนวนการ Line walk ของคนที่ทำได้ตามเป้าหมาย (≥17 เรื่อง/เดือน)
2. จำนวนการ Line walk ของคนที่ยังลงข้อมูลไม่ถึง 17 เรื่อง/เดือน

เพื่อดูว่า จำนวนการ Line walk ของคนที่ทำได้ตามเป้าหมาย และ จำนวนการ Line walk ของคนที่ยังลงข้อมูลไม่ถึง 17 เรื่อง/เดือน มีสัดส่วนเท่าไรของจำนวนพนักงานทั้งหมด เพื่อจะได้ไปรณรงค์ให้บุคคลที่ยังลงข้อมูลไม่ถึง 17 เรื่อง ได้เข้ามาดำเนินการ กรอกข้อมูลลงใน SD App

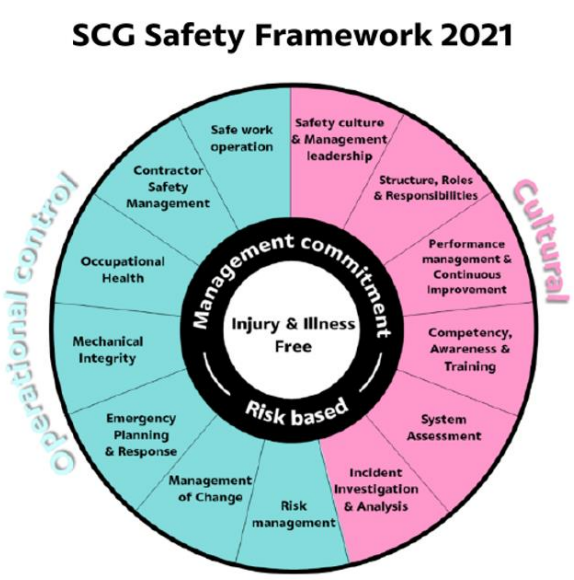
ทั้งนี้ ได้มอบหมายให้หน่วยงาน ESG ไปคัดแยกข้อมูล บุคคลที่ลงข้อมูลได้ต่ำกว่า 17 เรื่อง/คน/เดือน มานำเสนอ ในการประชุมครั้งต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

5.2 ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

[redacted]

ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)



Gap	
Culture (5)	**Element 2:** โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Structure, Roles & Responsibilities)
	Element 3: การบริหารผลการปฏิบัติงาน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (Performance management & Continuous improvement)
	Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)
	Element 5: การตรวจประเมินระบบ (System Assessment)
	Element 6: การสอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์ (Incident Investigation & Analysis)
Operational Control (7)	**Element 7:** การบริหารความเสี่ยง (Risk Management)
	Element 8: การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)
	Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)
	Element 10: ความมั่นคงของกลไกการทำงาน (Mechanical Integrity)
	Element 11: อาชีวอนามัย (Occupational Health)
	Element 12: การบริหารความปลอดภัยคู่ธุรกิจ (Contractor Safety Management)
	Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)

ประกอบด้วย 2 ด้านที่ต้องดำเนินการ

-งาน Close Gap ด้าน **Culture** (วัฒนธรรม) Element 2-7

-งาน Close Gap ด้าน **Operational Control** (การควบคุมการปฏิบัติงาน)

สิ่งที่ดำเนินการเดือนกรกฎาคม 2566 ดำเนินการ Close Gap ในเรื่องต่างๆ ดังนี้

Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Cultural **Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)**

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	จัดกิจกรรมส่งเสริมจิตสำนึกด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่เหมาะสมกับบริษัทอย่างต่อเนื่อง • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำวัน หรือ ทุกสัปดาห์ในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk, KYT, Safety DOJO, Safety Contact เป็นต้น • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำวันทุกสัปดาห์ หรือทุกเดือนในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk สัญจร, The Life Saver, Safety Calendar, Safety Hero, Safety Award, Safety Buddy เป็นต้น • กิจกรรมระดับบริษัทที่ทำทุกครึ่งปี หรือปีละครั้ง ได้แก่ การจัดสัปดาห์หรือเดือนแห่งความปลอดภัยและมีกิจกรรมการรณรงค์ต่างๆ ตามความเหมาะสม การเสนอผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของแต่ละหน่วยงาน เป็นต้น	BSE-ESG		On progress	• Safety Talk • สื่อสารผ่านอีเมล์ 1SRB • Line walk • Safety Calendar • Safety Short Film • กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย • Road Safety Promotion

มีการดำเนินการติดตามการทำกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เพิ่มความรู้ความสามารถในการจัดการความเสี่ยง รวมทั้งการประชาสัมพันธ์ Line walk, Safety Calendar และเพิ่มเติมการส่งเสริมด้วยกิจกรรม Safety Short Film ที่กำหนดจัดประกวด Clip VDO ช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงสิงหาคม ทั้ง 3 โรงงาน และเน้นกิจกรรมที่มีงานเสี่ยง

(High Risk Job) ที่ต้องมีการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) โดยตัวพนักงานผู้ปฏิบัติงาน ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work License) ที่ผ่านการรับรอง

การทำ JSA ที่เข้าใจได้ชัดเจน และผู้ปฏิบัติ นำวิธีปฏิบัติงานตาม JSA ที่ได้วิเคราะห์ร่วมกัน ไปปฏิบัติการได้ถูกต้อง โดย Clip VDO สามารถส่งได้ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ เพื่อจะได้นำไปต่อยอดให้ทีมงาน ที่ทำงานได้เข้าใจและปฏิบัติการทำ JSA ก่อนทำงานทุกครั้ง สร้างเป็นวัฒนธรรมความปลอดภัย โดยหน่วยงาน BSE จัดรางวัลให้ ดังนี้

รางวัลที่ 1 จำนวน 1 รางวัล รางวัลละ 5,000 บาท
รางวัลที่ 2 จำนวน 2 รางวัล รางวัลละ 2,000 บาท
รางวัลที่ 3 จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 1,500 บาท
รางวัลที่ 4 จำนวน 4 รางวัล รางวัลละ 500 บาท
รางวัล Popular vote จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

ทั้งนี้ เพื่อเพิ่มการมีส่วนร่วมของทุกหน่วยงาน จึงได้มีการขยายเวลากิจกรรม Safety Short Film รับคลิปวีดีโอเรื่องสั้น แต่แคริ่งยาว ออกไปเป็นวันที่ 15 กันยายน 2566

Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

Operational Control **Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)**

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	อัพเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ด้วย	[redacted]	31 Dec 2023	On progress	อยู่ระหว่างดำเนินการ Revise WI เพิ่มเติม
2	จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับ ผู้ปฏิบัติงาน ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ		31 Dec 2023	On progress	1. จัดฝึกอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง (โรงงานละ 30 คน) 2. จัดฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (40% ของหน่วยงาน) 3. จัดฝึกอบรมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน โรงงานเขาวง และโรงงานท่าหลวง (โรงงานละ 5 คน)
3	ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผน และติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง		31 Dec 2023	On progress	จัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง

การฝึกซ้อม Fire Fighting ตาม Pre-fire plan สำหรับพนักงานดับเพลิง (Jul'2023)

Operation TL: **Operation KW:**

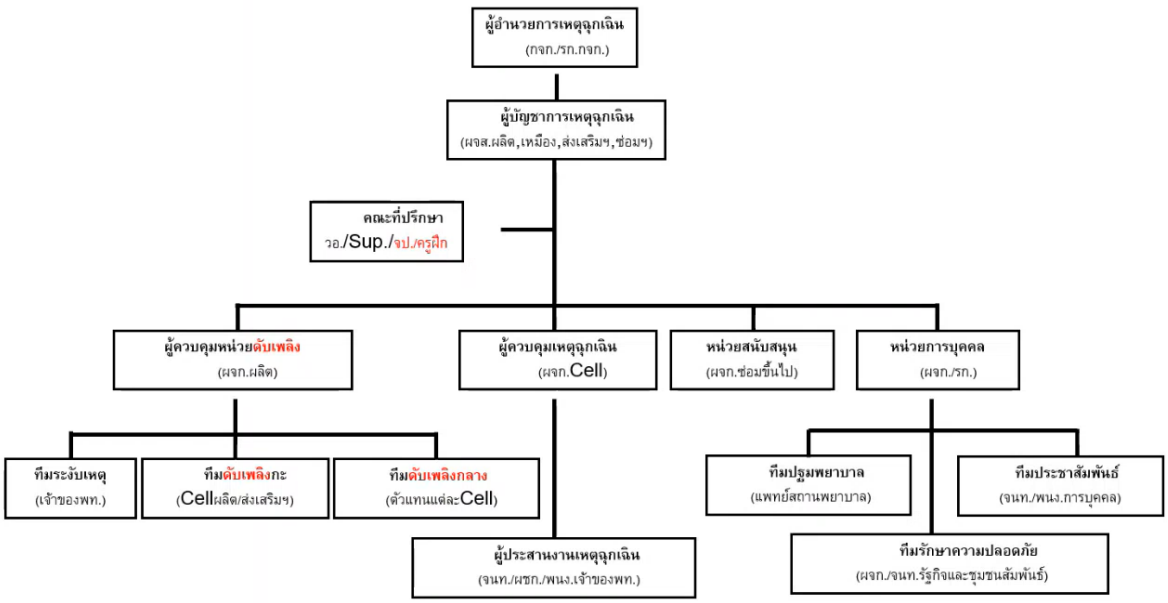
จาก PM047 ที่จะต้องจัดทำแผนการระงับเหตุฉุกเฉิน ให้ครอบคลุม LWA Plant ของ Operation White Cement ด้วยนั้น อยู่ระหว่างการดำเนินการเขียน Pre-Fire Plan และเมื่อแผนการฝึกซ้อมแล้วเสร็จ จะได้นัดหมายเขจ้าของพื้นที่ เพื่อจะได้จัดการฝึกซ้อมตามแผน BCM ต่อไป

ในส่วนของการปรับปรุง PM047 อยู่ระหว่างการจัดทำผังองค์กร ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้มีความเหมาะสมกับสภาพการทำงานในปัจจุบัน เมื่อได้ผังองค์กรที่ครบถ้วน หน่วยงาน ESG จะได้จัดทำแผนการฝึกอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของบุคคลากรที่เกี่ยวข้องในโอกาสต่อไป

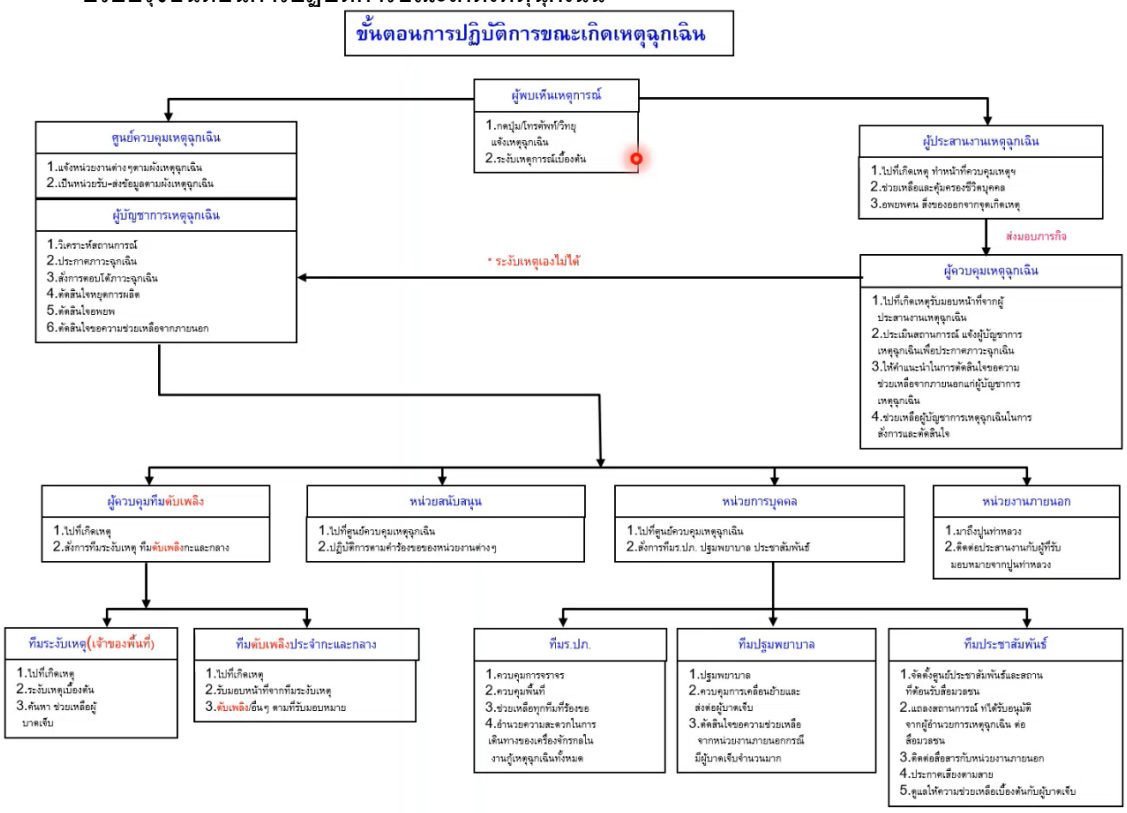
องค์กรในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน

เรียกว่า “คณะควบคุมเหตุฉุกเฉิน” โดยมีผังการบังคับบัญชาดังนี้....

ผังองค์กรควบคุมเหตุฉุกเฉิน



ปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติการขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน



แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ปี 2566 โรงงานเขาวง

แผนซ้อมฉุกเฉินโรงงานเขาวง 2023

Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
⭘โรงผลิตถุง	⭘Substation (Main sub) ⭘อุโมงค์ไฟฟ้า ⭘Solar	⭘หม้อบดถ่านไฟไหม้/ระเบิด ⭘พื้นที่กองเก็บใบอ้อยแห้งอัดก้อน เขาวงเลค ไฟไหม้ ⭘Substation CCR ⭘Substation CR3 Quarry	⭘พื้นที่อาคาร Pet Coke SWCC ไฟไหม้ ⭘Substation 22 KV WC	⭘ พื้นที่อาคารบรรจุและจ่ายปูนซีเมนต์ขาว ไฟไหม้ ⭘ พื้นที่พัสดุทั่วไป ไฟไหม้ ⭘ Substation Kiln ⭘Substation CR1-2 Quarry	⭘พื้นที่ WHG ไฟไหม้ ⭘Substation RM ⭘Substation 115 KV WC ⭘Substation Cooler
Jul	**Aug**	**Sep**	**Oct**	**Nov**	**Dec**
⭘ พื้นที่อาคารเก็บแอมโมเนียมไนเตรท เหมือง ไฟไหม้ ⭘ พื้นที่บริเวณปั๊มจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง เหมือง ไฟไหม้/รั่วไหล ⭘Substation CM ⭘Substation CR-Agg Quarry	⭘พื้นที่เก็บ Liquid Waste S/F Plant สารเคมีรั่วไหล/ ไฟไหม้ ⭘Substation Packer	⭘พื้นที่คลังเก็บวัตถุระเบิด เหมือง ไฟไหม้/ ระเบิด ⭘พื้นที่อาคารกระจายสินค้า ไฟไหม้ ⭘Substation Paper bag	⭘ พื้นที่โรงผลิตถุงปูนซีเมนต์ สารเคมีหกล้น/ รั่วไหล ⭘Substation Mortar	⭘ พื้นที่ WHG สารเคมีหกล้น/รั่วไหล ⭘ พื้นที่มอร์ต้าร์ สารเคมีหกล้น/รั่วไหล ⭘Substation KW	⭘ เครื่องจักรกลหนักบนเหมือง ไฟไหม้ ⭘ถังจัดเก็บน้ำมัน SWCC / ไฟไหม้ ⭘Substation KW

แผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน ปี 2566 โรงงานท่าหลวง

แผนซ้อมเหตุฉุกเฉินโรงงานท่าหลวง 2023

Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
⭘อาคารเรือนรับรอง ⭘อาคารสถานพยาบาล ⭘เส้นทางรถดับเพลิงวิ่งบ้านพักม่วงน้อย ,มหาโลก	⭘Biomass Transport To TL5-6 ⭘อาคาร Cyclone Preheater TL5 และ Biomass Feeder TL5 ⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า 16.1	⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า LM5-6-7 ⭘อาคาร Day tank TL6	⭘Sola Farm phase 1 ⭘Sola Farm phase 2 ⭘Sola phase 3 ⭘Sola phase 4	⭘อาคาร หม้อบดลิกไนต์ K1&K6 ⭘อาคาร หม้อบดลิกไนต์ LM5-7 ⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า K1 & K6	⭘อาคาร MFO & CKB Pump TL6 ⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า VRM6 (ชั้น 1 & ชั้น 3) ⭘อาคาร Cyclone Preheater TL6 ⭘อาคาร Biomass Feeder TL6
Jul	**Aug**	**Sep**	**Oct**	**Nov**	**Dec**
⭘อาคารรับเชื้อเพลิงแข็ง L4 ⭘อุโมงค์สายพานลำเลียง L4 J05 ⭘อาคารเก็บเชื้อเพลิง L4	⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า VCM Z10 ⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า CMZ5-9 (ชั้น 1) ⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า CMZ5-9 (ชั้น 2	⭘อาคารจ่ายปูนซีเมนต์ Station 1 ⭘อาคารจ่ายปูนซีเมนต์ Station 2	⭘อาคารเก็บเชื้อเพลิง โครงการวัดบันได	⭘อุโมงค์สายไฟ CCR ⭘อาคารจ่ายไฟฟ้า CCR ชั้น 1 (MCC) & ชั้น 2 (DB)	⭘⭘อาคารเก็บ Biomass #1 ⭘สถานที่กองเก็บ Biomass #2

ความคืบหน้าการขึ้นทะเบียนหน่วยฝึกดับเพลิง ที่ขอขึ้นทะเบียนกับ สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานฯ

Operational Control **Element 9:** การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

ประธาน[redacted] ขอให้ทีม ESG ไปรวบรวมผลการฝึกซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน แยกเป็นการฝึกซ้อมประจำเดือน และการฝึกซ้อมประจำปี (รายงานราชการ) เข้าใน Web ISO ปูนท่าหลวง เพื่อสะดวกในการนำข้อมูลผลการฝึกซ้อมไปใช้งานได้อย่างสะดวกและรวดเร็ว

สรุปผลการดำเนินการ การปิด Gap SPAP:

1. ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB
   1.1 ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB (อยู่ระหว่างดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนของสิ่งแวดล้อม)
   1.2 ส่งอบรมผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ทดแทนคนเดิม
   1.3 รอสอบบุคลากรเฉพาะวัตถุอันตราย (ปี 2566)
   1.4 เตรียมจัดหลักสูตร คนงานควบคุมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มเติม (จากการตรวจประเมิน GRC)
2 จัดเตรียมเอกสารขึ้นทะเบียนผ่าน Website กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
3 จัดทำแผนการอบรมตาม Work License
   หลักสูตรตามกฎหมาย (ทบทวนเครน และ ทบทวนอับอากาศ)/หลักสูตรภายใน
4 ทบทวนความเพียงพอของวิทยากร
   พัฒนาวิทยากรของคู่ธุรกิจให้สามารถจัดอบรมได้ ตามเนื้อหาและแนวทางของปูนท่าหลวง
5 ดำเนินการจัดอบรมตามแผน
6 *ปรับหัวข้อ Internal audit ให้ครอบคลุมหัวข้อ New Safety Framework
7 จัดอบรมเรื่อง New Safety framework เพิ่มเติมให้กับ Auditor ที่ทำการตรวจ Internal audit
8 ดำเนินการตรวจประเมิน Internal audit ตามหัวข้อ New Safety Framework
9 *ปรับปรุงคู่มือการ สอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์ (PM 040) ให้รวมถึงเกณฑ์การรายงาน สอบสวน การตรวจติดตามโรคจากการทำงานร่วมด้วย
10 *จัดอบรมทบทวนการสอบสวนอุบัติเหตุให้กับพนักงาน Key man (อบรมล่าสุด ปี 2562 และ 2563) กำหนดการจัดอบรมใหม่ในวันที่ 23/12/2565 และอบรมทบทวนในวันที่ 22/12/2565
11 *ทวนสอบการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่ได้กำหนดไว้รายงานการเกิดอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นว่าจะเป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการ และมีการขยายผลครอบคลุมความเสี่ยงในพื้นที่ที่มีลักษณะการทำงานที่คล้ายกัน
12 ทบทวนรายละเอียดใน Web ประเมินความเสี่ยง ได้แก่ ให้ระบุมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ระดับ 3/ เพิ่มให้เลือกเหตุการณ์ปกติ และ เหตุการณ์ไม่ปกติ
13 ให้ทบทวนงานทั้งหมด เพื่อนำทุกกิจกรรมเข้าระบบประเมินความเสี่ยง / ระบุแผนควบคุม ในความเสี่ยงระดับ 3 / ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (โรคประจำตัว, โรคตามข้อกำหนดในงานเสี่ยง, การพักผ่อน, กัญชา ฯลฯ) / ประเมินความเสี่ยงด้านบุคลากร (ความรู้ความสามารถ, การเปลี่ยนแปลงโยกย้ายงาน, อายุงาน, ประสบการณ์ทำงาน ฯลฯ) โดยประเมินใน SD App ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2565
14 *ทบทวนรายชื่อ Expert และชื่อผู้อนุมัติ เนื่องจากรายชื่อผู้ที่โยกย้ายไปแล้วยังไม่ถูกเปลี่ยนเป็นรายชื่อคนที่ย้ายมาแทนใหม่ เช่น Expert ด้านความปลอดภัย, Expert ด้าน EE, ผู้อนุมัติระดับ วอ./ผจส. เป็นต้น ซึ่งดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
15 ติดตามโครงการที่เข้าข่าย แต่ยังไม่เข้าระบบขออนุมัติการเปลี่ยนแปลง (MOC) และติดตามรายการที่เปิดขอมาแล้ว ให้เป็นไปตามกระบวนการอนุมัติ และติดตามการทำ PSSR เมื่อเสร็จโครงการ) เนื่องจากมีลงทะเบียน MOC เข้ามาในระบบจำนวน 155 รายการ และ Complete จำนวน 1 รายการ ให้แต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องช่วยกันติดตาม
16 อัพเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ซึ่งอยู่ระหว่าง Revise WI เพิ่มเติม
17 *จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับผู้ปฏิบัติงานทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ
   17.1 จัดอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง จำนวน 65 คน (แล้วเสร็จ)
   17.2 แผนการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (รวมอยู่ในแผนซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำเดือน)
18 *ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผนและติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง
   มีการจัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง
19 ทบทวน PM-044 เพิ่มเติม เรื่อง การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้สอดคล้องกับมาตรฐาน SD-01-17-R01 การเฝ้าระวังสุขภาพ
   19.1 ปี 2564 อยู่ระหว่างสอบสวนโรคโดยแพทย์สถานพยาบาล ภายในปี 2565
   19.2 ปี 2565 รอแจกผลตรวจสุขภาพภายใน 25/12/65 และสอบสวนโรคสำหรับคนที่ผิดปกติ มกราคม 2566 เป็นต้นไป
   19.3 ทบทวน PM-044 ให้สอดคล้องกับมาตรฐานส่วนกลางของ SCG: แล้วเสร็จ
20 ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรม
21 *ทบทวนขอบข่ายงานในสัญญา ให้ครอบคลุมความเสี่ยงและมาตรการที่ทางโรงงานกำหนด/ความรู้ความสามารถของบุคลากร ฯลฯ ดำเนินการแล้ว

22 ขึ้นทะเบียนคู่ธุรกิจทุก หจก. ตาม Contractor List ให้ผ่านการตรวจประเมิน SCS ทั้งหมด พร้อมทั้งกำหนดเป็นเงื่อนไขในการขึ้นทะเบียน หจก.ใหม่ ต้องผ่านการตวจประเมิน SCS ผ่านแล้วเท่านั้นถึงจะขึ้นทะเบียนใน Contractor List ได้

สถานะปัจจุบัน:

KW ผ่านแล้ว 22 หจก., KW ยังไม่ผ่าน 11 หจก.

TL ผ่านแล้ว 9 หจก., TL ยังไม่ผ่าน 3 หจก.

รับทั้งสองโรงงาน ผ่านแล้ว 10 หจก.

รับทั้งสองโรงงาน ยังไม่ผ่าน 11 หจก.

รวมผ่าน 41 หจก.

รวมยังไม่ผ่าน 24 หจก.

23 ทบทวนมาตรฐานการการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย เช่น มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ, มาตรฐานงานขับขี่ ฯลฯ

ปัจจุบันมีการทบทวนมาตรการใช้งานและติดตั้งนั่งร้าน, การปรับเปลี่ยนสติกเกอร์รถเข้า-ออก โรงงาน 1SRB และนโยบายขับขี่อย่างปลอดภัย

24 จัดอบรมทบทวน Work License และเพิ่มเติม

25 Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด

26 ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง มีการนำเสนอสรุปผล คจ. Line Walk TL

หมายเหตุ: *ดำเนินการ ข้อ 6, 9, 10, 11, 14, 17, 18, 21, 25 และ 26 แล้วเสร็จ (ตัวหนังสือสีน้ำเงิน)

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 6</u> ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

6.1 Operations-WC [redacted]

สรุป KPI ด้านความปลอดภัย ของ Operation White

Reactive KPI 2023

	July	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	1
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย		
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0
6.2 นโยบายขับขี่ปลอดภัย	0	0

การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง:
- เสียชีวิต
- พิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมาเป็นปกติได้
- สามารถกลับมามีสภาพหน้าก่อนที่ได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลามากกว่า 6 เดือน นับจากวันที่เกิดเหตุ เช่น กระดูกแตกหักหลายชิ้น โดยไม่ใช้เพียงแค่สามารถกลับมาทำงานได้ก่อนนั้น

กรณีมีเคส โปรดระบุชื่อเคสและวันที่เกิดเหตุ:

Proactive KPI 2023

นำเสนอไม่เกิน 1 นาที

Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	July Target	July Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	5,712	476	559	3,332	3,142
2	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	0	100	0
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	95	100	95
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	0	100	0
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	144	12	12	84	84
4	**JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง**	% complete	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	% complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- **Safety talk** เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- **Review WI** เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการงานใหม่
- **Line walk เน้นงานเสี่ยง**

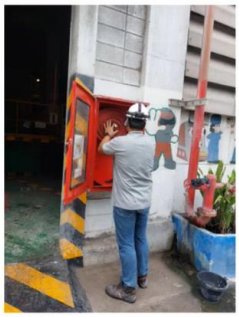
งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license
High risk: งานที่สูง/ที่อับอากาศ/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขับขี่/สารเคมี/งานยกของ
Low risk: ประเภทความเสี่ยงนอกเหนือจาก High risk

การปิด Gap ความเสี่ยง

การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน
ถังดับเพลิงมือถือ	101 ถัง	0 ถัง
ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน	36 จุด	0 จุด
ระบบปั๊มน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายดับเพลิง	10 จุด	0 จุด



ทีมงานมีการตรวจสอบ
- ถังดับเพลิง
- สายน้ำดับเพลิง
- อุปกรณ์การดับ
- การไหลของน้ำ

เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

กิจกรรมตาม Safety Calendar

Highlight TPM AM ที่ Operation White

6.2 Mine & Green Circularity [redacted]

ผลการดำเนินงานตาม KPI

Reactive KPI 2023

	Jul	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	3
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	1
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0
6.2 นโยบายขับขี่ปลอดภัย	0	0

กรณีมีเคส โปรดระบุชื่อเคสและวันที่เกิดเหตุ:
- **เคสหินจากงานระเบิดพัฒนา โดนกระจกรถ Backhoe ของบริษัทช่างพินิจ วันที่ 13 มีนาคม 2566**
- **เคส Stacker โปรยทองโดนหลังคามอร์ตาร์ 20 เมษายน 2566**
- **เคสรถบรรทุกหินทำหลวง บ้านหมอการช่าง ชนเสาไฟฟ้าหัก**
- **เคสรถเกรดเดอร์ถอยชนหน้ารถยนต์ 4WD 12 มิถุนายน 2566**

Proactive KPI 2023

Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	Jul Target	Jul Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	13056	1088	1100	6528	5745
2	**Unsafe Clearing** (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	72.5	100	93.6
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	-	100	-
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	53 ครั้ง/หน่วยงาน/ปี 53	4	4	28	28
4	**JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง**	%complete	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	-	-	1	-
6	**Green Machine Verification**						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	2304	192	192	1344	1344
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	%complete	100	100	100	100	100

การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง:
- เสียชีวิต
- พิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมาเป็นปกติได้
- สามารถกลับมามีสภาพเหมือนก่อนได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลามากกว่า 6 เดือน นับจากวันที่เกิดเหตุ เช่น กระดูกแตกหักหลายๆชิ้น โดยไม่ใช่เพียงแค่สามารถกลับมาทำงานได้เท่านั้น

หมายเหตุ:
- **Safety talk** เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- **Review WI** เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการงานใหม่
- **Line walk เน้นงานเสี่ยง**

งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license
High risk: งานที่สูง/ที่อับอากาศ/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขับขี่/สารเคมี/งานยกของ
Low risk: ประเภทความเสี่ยงนอกเหนือจาก High risk

การปิด Gap ความเสี่ยง

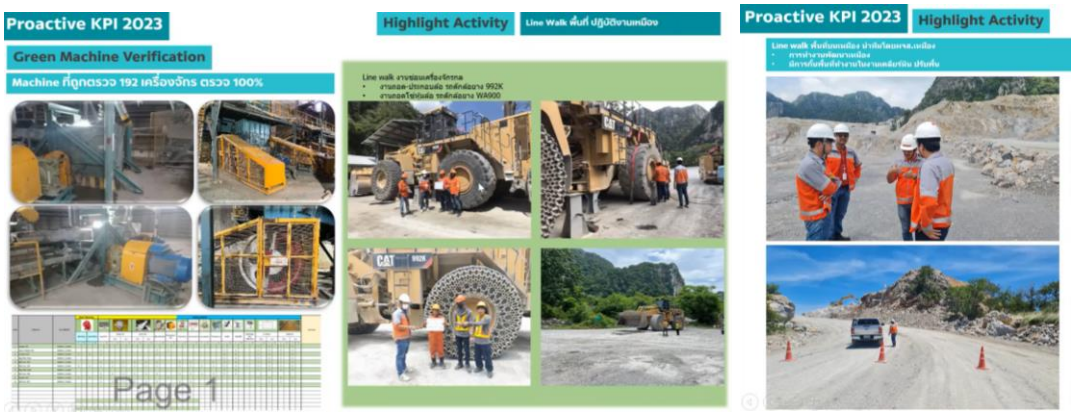
Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	แกรงเวย์ทางเดินขึ้นห้อง Control CR3 มีฝุ่นหนามาก เวลาฝนตกมีโอกาสลื่น	ต้องเคลียร์ฝุ่นและล้างทำความสะอาดพื้น	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
2	พื้นทางเดินบนอาคาร CR3 มีฝุ่นหนามาก เวลาฝนตกมีโอกาสลื่น	ต้องเคลียร์ฝุ่นและล้างทำความสะอาดพื้น	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
3	มีหินตกลงบนเส้นทางขนส่งบนเหมือง มีโอกาสรถบรรทุกเหยียบโนยางรั่วได้	แจ้งรถตักล้อยางทำการเก็บหินในเส้นทางขนส่งบนเหมืองทันที	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
4	พบถังน้ำมัน 200 ลิตร วางนอกพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการจัดเก็บเข้าพื้นที่จัดเก็บ	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
5	ห้องหม้อแปลงไฟฟ้า Sub CR3 ประตูชำรุด	แจ้งช่างไฟฟ้า ดำเนินการ	อยู่ระหว่างดำเนินการ	

งานกิจกรรมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและการจราจร รวมถึงงานตาม Safety Calendar

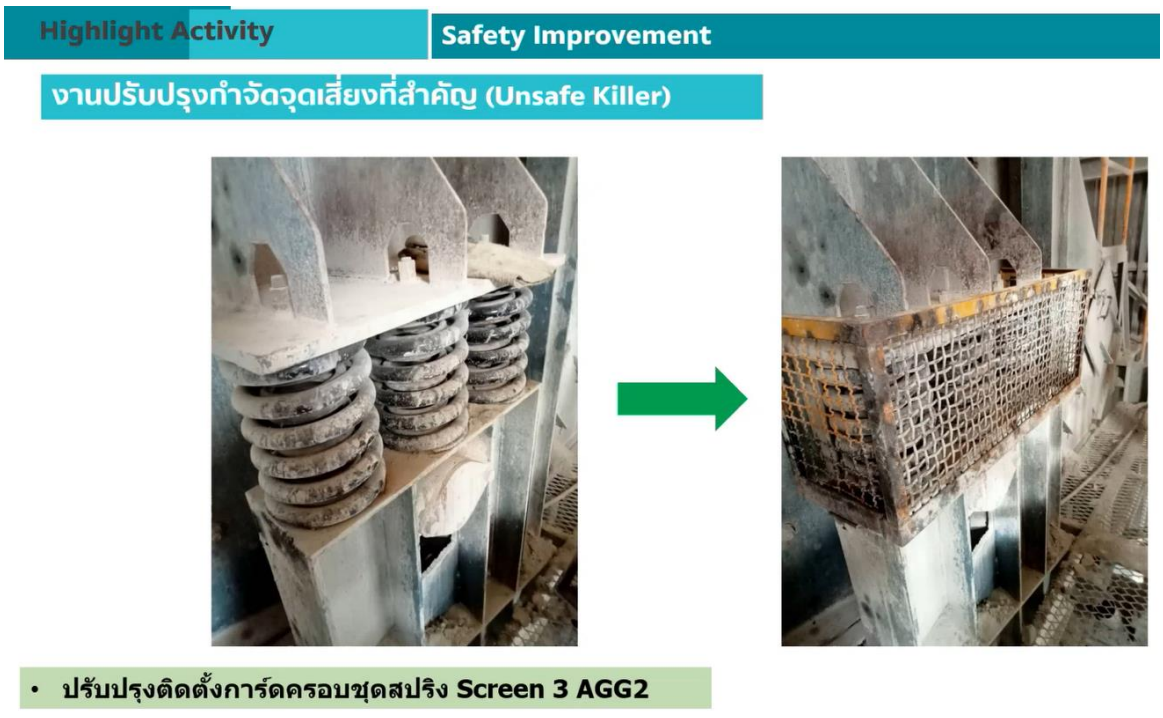
Green Machine และกิจกรรม Line walk



งานปรับปรุงด้านความปลอดภัย (ออกแบบการทำเหมือง และ Line walk เพื่อดูความเสี่ยงก่อนทำงาน)

Line walk กิจกรรมตามความเสี่ยง

Safety Improvement (อบรมการขับขี่ และติดกล้องหลัง ให้รถตักและรถเกรดเดอร์ ในงานบริการ)



กิจกรรมควบคุมฝุ่น (PM2.5)

6.3 MRO-KW [redacted]

สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance

KPI	June	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0
6.2 นโยบายขับขี่ปลอดภัย	0	0

KAIs

Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	June Target	June Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	15,300	1,275	267	15,300	980
2	**Unsafe Clearing** (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	74.5	100	97.5
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	48 ครั้ง หน่วยงาน ปี	4 ครั้ง หน่วยงาน เดือน	4	48	16
4	**JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง**	%complete	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	**Green Machine Verification**						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	157	157	157	157	157
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	%complete	100	100	100	100	100

Highlight Line walk

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

High risk: งานที่สูง/ที่อับอากาศ/งานไฟฟ้า/เครื่องมือไฟฟ้า งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/ การขับขี่/สารเคมี/งานยกของ

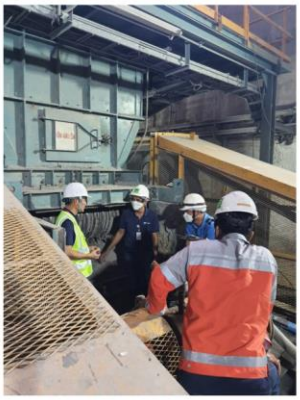
Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	งานที่สูง (นั่งร้าน , ที่สูง)	นั่งร้านที่ตั้งค้างไว้นานๆ เมื่อใช้งานเสร็จแล้วไม่ยอมแจ้งรื้อนั่งร้าน ส่งผลทำให้อุปกรณ์ยึดเกาะอาจจะหมดสภาพและไม่ปลอดภัย เมื่อนำไปใช้งานตั้งนั่งร้านต่อ	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ควรแจ้งรื้อทุกครั้งที่ใช้งานเสร็จ
2	งานไฟฟ้า และเครื่องมือไฟฟ้า	ตู้ control ชุด Aeration Hopper แกลบ(ชั้น 6) ไม่มีฝาปิด ปิดฝาตู้ control ของชุด Aeration hopper แกลบ ให้เรียบร้อย	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ปิดฝาตู้ control
3	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	เหล็ก Support ค้ำยัน Gang way หัวกะพล้อ W2U67 ถูกตัดไม่เชื่อมกลับสู่สภาพเดิม เชื่อมต่อเหล็กค้ำยัน Gang way	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
4	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	ผนัง Cyclone B55แตกร้าวเสี่ยงฝุ่นร้อนพ่นออก แก้ไขเชื่อมซ่อมปิดรอยแตกผนัง	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
5	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	ประตูเข้าห้อง Purge ลมถุง Main bag filter หลุดติดตั้งบานประตูกลับคืนให้ใช้งานได้	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process

กิจกรรมการปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน



กิจกรรมตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023 — Highlight Activity

Highlight Safety Improvement
ปรับปรุงระบบการเดิน-หยุดเชื้อเพลิงโดยใช้ DCS แทนคน (ลดโอกาส Human Error)

Proactive KPI 2023 — Safety Improvement Activity

Kiln/Biomass : Improve > งาน Project Start Vibrating อ่าง Blow Through C1,C2 จาก DCS CCR

❖**ออกแบบตู้ Control ทำ Program DCS และ assign Graphic สั่ง start-stop จาก DCS เพื่อให้การเดิน feed ได้ต่อเนื่อง โดยไม่ต้องใช้คนคอย start –stop ที่ หน้างาน**

Function Vibrating Hopper Blow Through

Objective : ต้องการใช้ Biomass อย่างต่อเนื่อง

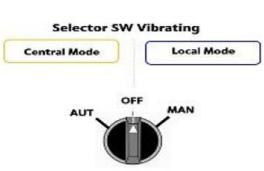
Functional :

Manual Mode at Local :

1. บิด Selector SW ตู้ LCP ไปที่ตำแหน่ง MAN

1.1 กด SW Start = Vibrating จะทำงาน

1.2 กด SW Stop = Vibrating จะหยุดทำงาน



Central Mode at CCR :

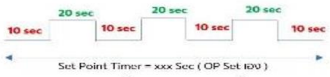
บิด Selector SW ตู้ LCP ไปที่ตำแหน่ง AUT

MAN Mode : OP สามารถสั่ง On ให้ทำงานจากจอ DCS

- OP Select ปุ่มคำสั่ง On MAN = Vibrating จะทำงาน One Shut Auto Stop

Auto Mode : การทำงานจะทำงานตามเงื่อนไขดังนี้

1. Interlocking เกลียวหมู + Pressure Blower < PL = Vibrating จะทำงาน 20 Sec หยุด 10 sec ทำงานต่อเนื่องตาม Loop Timer จนครบเวลาที่ OP Set Timer หรือ Parameter = Normal Timer นับเวลาจะ Reset เวลามาที่ 0



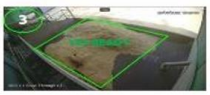
2. กรณีที่เครื่องเขย่าทำงานจนครบเวลาตามที่ OP Set ปุ่มคำสั่ง Select Auto จะหลุดออกจาก On มาที่ Off

(ป้องกัน Hopper หรือตะแกรงแตกชำรุดจากการเดินเครื่องเขย่าต่อเนื่อง)

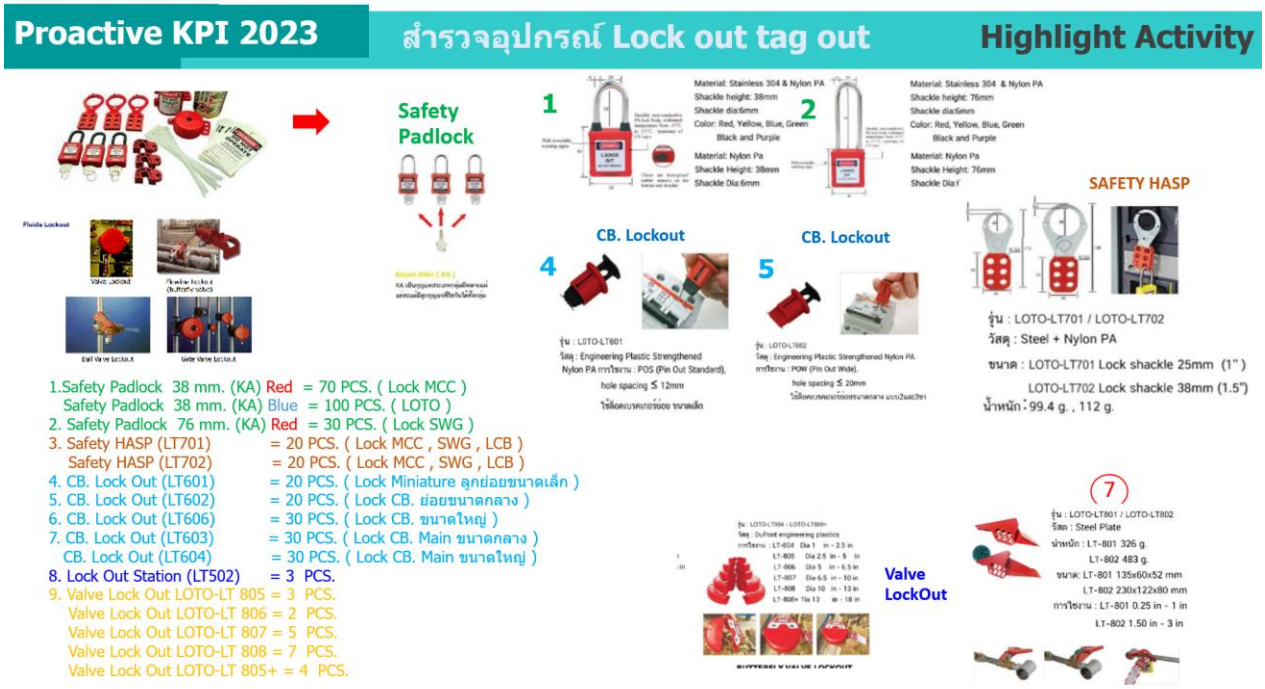
3. Interlocking เกลียวหมูเดิน + Pressure Blower < PL + Cira Core Detect ว่ามีของบนตะแกรง = Vibrating จะทำงานตาม Loop ข้อที่ 1

(Function นี้กำลังติดตั้งระบบ Cira Core)

1. Screw Conv. = Run
2. Pressure Blower = PV<PL
3. Cira core = YES READY



สำรวจความต้องการใช้อุปกรณ์เพื่อ LOTO: Lock Out Tag Out



สำหรับกุญแจล็อค ตามระบบการ LOTO: Lock Out Tag Out จป.ไก่-กฤษณา สรุปรวมได้ 16 รายการ เพื่อให้มีใช้งานได้ครบถ้วนทุกจุดที่ต้องการล็อคสวิทช์ แขวนป้าย อยู่ระหว่างการจัดหาเข้าพัสดุเครื่องมือ ของแต่ละโรงงาน

สำรวจ Safety Electrical lock out

No.	Picture	Type	Total	จินดัสทรีกูลส์ (จีน)		Ultimate Plus Supply (จีน)	
				ราคา/ชิ้น	รวมราคา	ราคา/ชิ้น	รวมราคา
1		Safety Pac lock Shackle height 38 mm. แม่กุญแจ วัสดุห่วงและแม่กุญแจเป็นไนลอน สีแดง	345	215	74,175	209	72,105
2		Safety Pac lock Shackle height 76 mm. แม่กุญแจ วัสดุห่วงและแม่กุญแจเป็นไนลอน สีแดง	140	250	35,000	319	44,660
3		HASP อุปกรณ์คล้องเสริม สำหรับแม่กุญแจ 6 รู ห่วงขนาด 1.5" (LOTO-LT702)	125	220	27,500	209	26,125
4		อุปกรณ์ล็อก Minaiture Circuit Breaker POS-Pin Out Standard (LOTO-LT601)	80	100	8,000	105	8,400
5		อุปกรณ์ล็อก Minaiture Circuit Breaker Lockout - POW (LOTO-LT602)	80	100	8,000	105	8,400
6		อุปกรณ์ล็อก Circuit Breaker รุ่น D16 (LOTO-LT606)	90	230	20,700	204	18,360
7		อุปกรณ์ล็อก Clamp-On Breaker Lockout 480V/600V (LOTO-LT603)	60	430	25,800	204	12,240
8		อุปกรณ์ล็อก Oversize Clamp-On Breaker Lockout 480V/600V (LOTO-LT604)	60	300	18,000	424	25,440

9		อุปกรณ์ล็อกวาล์ว สำหรับท่อ ขนาด 0.5"-2.5"	50	330	16,500	330	16,500
10		อุปกรณ์ล็อกวาล์ว สำหรับท่อ ขนาด 2"-6"	20	880	17,600	880	17,600
10		อุปกรณ์ล็อกวาล์ว สำหรับท่อ ขนาด 2"-6"	20	880	17,600	880	17,600
11		Universal Valve Lockout with Arm สำหรับล็อควาล์ว	20	1,100	22,000	1,100	22,000
12		อุปกรณ์ล็อกวาล์วจ่ายเหล็ก วาล์วประตูน้ำ สำหรับวาล์วขนาดตั้งแต่ 1"-6.5"	50	440	22,000	440	22,000
13		อุปกรณ์ล็อกแบบสายเคเบิ้ลขนาด 4mm. สายเคเบิ้ลเป็นเหล็ก ความยาว 1.8 ม.	20	660	13,200	660	13,200
14		อุปกรณ์ล็อกวาล์วอิกคิสื้อ ปรับขนาดได้ตั้งแต่ 9.5 - 33 มม.	25	1,044	26,100	1,044	26,100
15		อุปกรณ์ล็อกวาล์ว สำหรับ วาล์วอิกคิสื้อ	20	825	16,500	825	16,500
16		อุปกรณ์ล็อกวาล์ว สำหรับ วาล์วอิกคิสื้อขนาดเล็ก	20	1,000	20,000	1,000	20,000

กิจกรรม MRO Line walk

6.4 Quality Assurance-KW [redacted]

สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance

KPI	Jul. 23	YTD
เสียชีวิต	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน (เปลี่ยนงานชั่วคราว)	0	0
ไม่หยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
ปฐมพยาบาล	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุนอกงาน	0	0
ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0

QA ทำงานปลอดภัยมาแล้ว 1,335 วัน
เกิดอุบัติเหตุครั้งสุดท้าย 10 เม.ย 2563

KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%

Item	KAI	Measure	2023 Target	Jul.23 Target	Jul.23 Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน 35 คน	7,140	595	**610**	4,165	3,627
2	**Clearing Safety Inspection** (ปรับปรุงแก้ไขการตรวจสอบความปลอดภัย)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	**ทบทวน JSA & KYT**	%complete	100	100	100	100	100
4	**Safety talk**	ครั้ง/ 5 cell/สัปดาห์	240	20	20	140	140
5	**Micro Dialogue**						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/5 cell/สัปดาห์	240	20	20	140	140
	- การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
6	**Clearing Near Miss** (ปรับปรุงแก้ไข)	%complete	100	100	100	100	100
7	**Green Machine Verification**						
	7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	105	105
	7.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
8	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	%complete	100	100	100	100	100

Highlight กิจกรรม Line walk

KAI Highlight Activity now

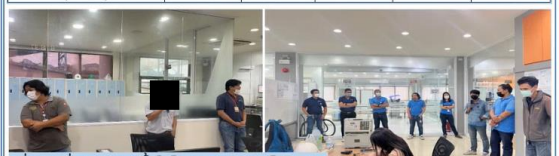
1.Line walk ห้องเตรียมตัวอย่าง Biomass / อาคารประปาเขางาง

Line walk ห้องเตรียมตัวอย่าง Biomass JSA แต่ละขั้นตอนต้องมีความปลอดภัยทั้ง Unsafe Condition & Unsafe Action เรื่องสภาพแวดล้อม

Line walk อาคารประปา ตรวจสอบขั้นตอนการทำงานมาตราฐานการตรวจสอบระบบการทำงาน

2.Safety talk & Micro Dialogue

Measure	2023 Target	JUL Target	JUL Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
Micro Dialogue หรือ Safety talk					
1 ครั้ง/สัปดาห์/cell	40	40	40	40	40
ครั้ง/เดือน/คน	5	5	5	5	5
ครั้ง/เดือน/คน	8	8	8	8	8
ครั้ง/เดือน/คน	27	27	27	27	27
ครั้ง/เดือน/คน	0	0	0	0	0



สื่อสารเรื่อง Safety ทั้งในโรงงาน และนอกโรงงาน

3. Safety Inspection ก่อนเริ่มงานต้อง JSA & KYT ประเมินความเสี่ยงก่อนเสมอ

สังเกตการทำงาน **" การยกเคลื่อนย้ายวัสดุ "** JSA ประเมินงานเสี่ยง คาดการณ์อันตรายที่อาจเกิดขึ้น สื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานให้เข้าใจ เช่นเรื่องพื้นที่ทำงาน สภาพแวดล้อมของพื้นที่

สรุปผลการปิด Gap ความเสี่ยง จากการ Line walk

กิจกรรมตาม Safety Calendar

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

- การเปลี่ยนสารเคมี (คลอรีน) ที่อาคารประปา แล้วมีความเสี่ยงและผลกระทบกับพนักงานที่ทำงาน ปัจจุบันได้เปลี่ยนสารเคมีแล้ว คุณภาพดีกว่าเดิม ไม่มีปัญหาความเสี่ยงเรื่องกลิ่น

6.5 Operations-KW [redacted]

สรุปภาพรวม KPI ของ Operation KW

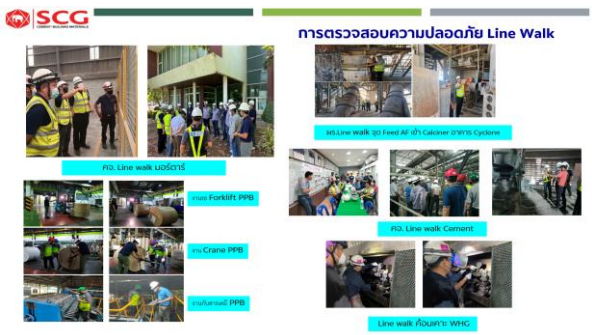
SCG CEMENT-BUILDING MATERIALS

Reactive & Proactive KPI 2023

	KPI	JUL Actual	YTD (2) Actual
1	อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Fatality Accident	0	0
2	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Loss Time Accident		
	- พนักงาน	0	0
	- คู่ธุรกิจ	0	0
3	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (เปลี่ยนหน้าที่งานชั่วคราว) No Loss Time Accident (Restrict Work)		
	- พนักงาน	0	0
	- คู่ธุรกิจ	0	0
4	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (การรักษาพยาบาล) No Loss Time Accident (Medical Treatment)		
	- พนักงาน	0	0
	- คู่ธุรกิจ	0	0
5	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น)No Loss Time Accident (First Aid)		
	- พนักงาน	0	0
	- คู่ธุรกิจ	0	0
6	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น)No Loss Time Accident (First		
	- พนักงาน	0	0
	- คู่ธุรกิจ	0	0
7	ทรัพย์สินเสียหาย Property Damage	0	0
8	เพลิงไหม้ Fire	0	0
9	อุบัติเหตุนอกงาน	0	0
10	โรคจากการทำงาน	0	0
11	ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0

	KAI	Measure	2023 Target	JUL Target	JUL Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
	Line Walk						
		จำนวนคน (105)	21000	1,750	1143	12,250	6,221
	แก้ไข Safe	% Complete	100	100	100	100	98.99
	แก้ไข Unsafe Action	% Complete	100	100	85.71	100	83.71
	แก้ไข Unsafe Condition	% Complete	100	100	88.6	100	84.86
	แก้ไข Near Miss	% Complete	100	100	100	100	100
	Micro Dialogue หรือ Safety talk						
	กิจกรรม Dialogue ของแต่ละ Cell	1 ครั้ง/สัปดาห์/Cell	1153	231	245	1153	1182
	ระดับผจส./ วอ. /วศ.	ครั้ง/เดือน/คน	50	10	11	50	53
	ระดับบังคับบัญชา	ครั้ง/เดือน/คน	129	24	28	129	135
	ระดับปฏิบัติการ	ครั้ง/เดือน/คน	727	111	115	727	735
	จป.คู่ธุรกิจ/หัวหน้างานคู่ธุรกิจ	ครั้ง/เดือน/คน	247	51	56	247	259
	Green Machine						
	ความปลอดภัย	% Complete	100	100	100	100	100
	ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง						
	ถังดับเพลิงมือถือ	% Complete	100	100	100	100	100
	ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน	% Complete	100	100	100	100	100

Highlight กิจกรรม Line walk



ผลการแก้ไข Line walk ใน Operation KW

ปิด Gap ความเสี่ยง Line Walk

Item	รายการ	แนวทางการแก้ไข	สถานะการแก้ไข	รูปภาพ
1	เศษขยะกองพัสดุล้นออกมานอกห้อง	เคลียร์ทำความสะอาด	แล้วเสร็จ	
2	บันไดทางลง	ระบุแสดงสัญลักษณ์ให้เห็นชัดเจน	แล้วเสร็จ	
3	มีสิ่งของวางตู้อุปกรณ์ดับเพลิง	เคลียร์ออกและตีเส้น	แล้วเสร็จ	
4	Sticker สิ้นสุดการตรวจสภาพรับรอง ชุดปลั๊กไฟเต้าเสียบ (Dryer Plant3)	ติดต่อ MRO ดำเนินการ	กำลังดำเนินการ	
5	มีเศษวัสดุไม่ใช้แล้ว เศษแผ่นเหล็กพาเลท ไม้เครื่องมืออุปกรณ์วางอยู่มุมwerehouse KW1	5ส.	แล้วเสร็จ	

กิจกรรมตาม Safety Calendar

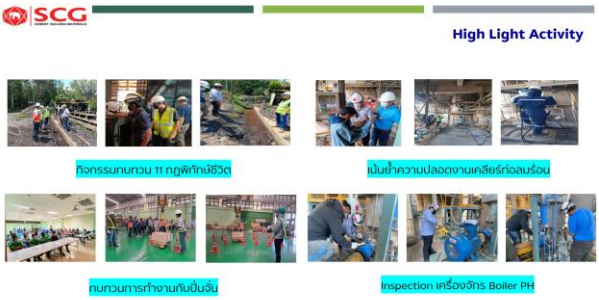
Safety Calendar 2023

ยกลูกกลิ้งขับ707-2 และ ใช้รถงาย้ายฝุ่นในถุง Big bag

การใช้รถยก/รถเครน เคลื่อนย้ายสิ่งของ Clinkering

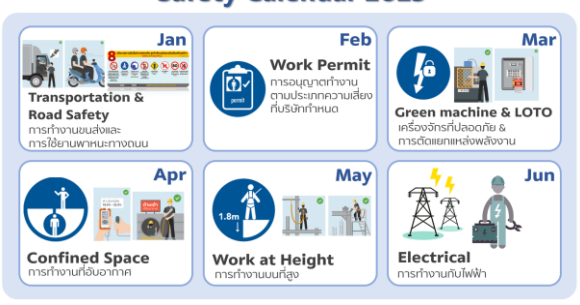
การใช้รถยก/รถเครน เคลื่อนย้ายสิ่งของ Dispatching

Highlight การปรับปรุง



Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

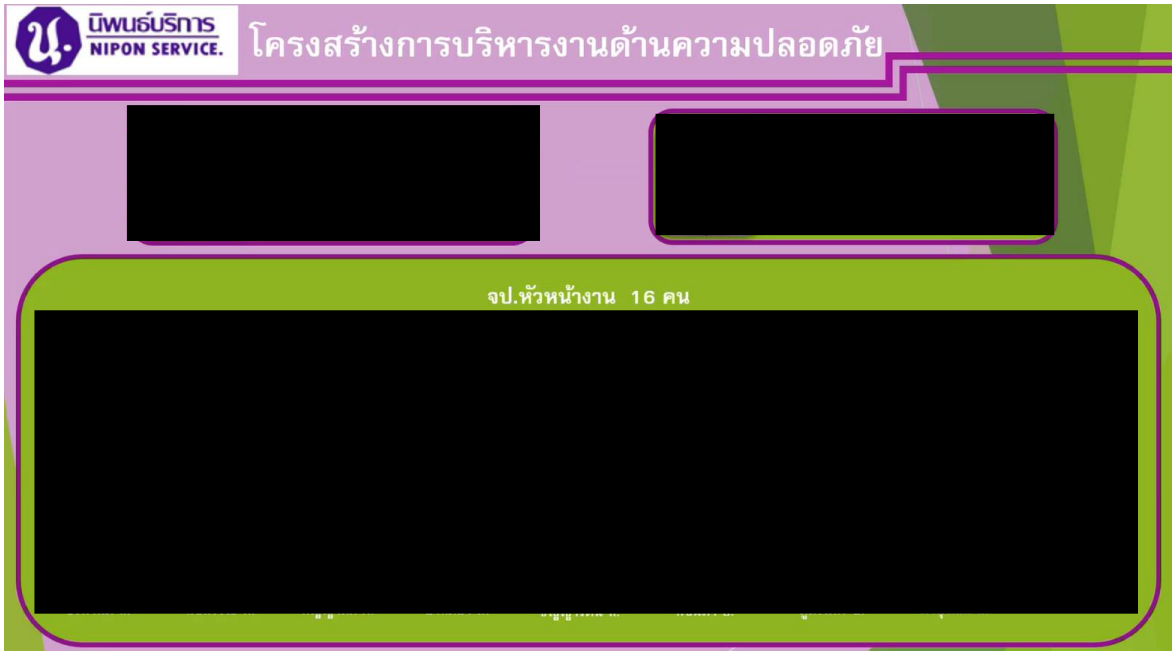
พี่เจริญมั่น ฉ. แนะนำแนวทาง ให้ผู้เกี่ยวข้องไปดำเนินการ ในเรื่อง Safety Calendar โดยทีม ESG ไปวางแผนการทำ Safety Calendar ออกมาจากกิจกรรมงานเสี่ยงที่เกิดขึ้น และยังมีความเสี่ยงเกิดขึ้นอยู่ หรือตามรอบความเสี่ยงงานซ่อมหม้อเผา ของทั้งสองโรงงาน ให้มีกิจกรรมครบทุกมิติ ที่เกิดอุบัติเหตุมาเป็นแนวทางการดำเนินการกำหนดแผนกิจกรรมในแต่ละเดือน (มี What ต้องตามด้วย How To)



6.6 Contractor-KW (หจก.นิพนธ์บริการ)

งานหลักเป็นงานบริการที่ Mortar

รับงานลำเลียงถุงปูนซิเมนต์ และงานบริการที่มอร์ตาร์ โดยหุ้นส่วนผู้จัดการ นายนิพนธ์ โรจน์ชาญชัยกุล และนายศรีจันทร์ ชุติธนาคมเลิศ เป็น จป.วิชาชีพ



สถิติด้านความปลอดภัย

มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัยงานขนส่ง

มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัยงานขนส่ง

ภาพ	หัวข้อ	มาตรการ
	1. กำหนดคุณสมบัติ และการคัดเลือกผู้ขับขี่	- ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ ตามที่กำหนด ท.3 ขึ้นไป - ต้องไม่มีประวัติอาชญากรรม ถ้าพบมีประวัติจะไม่รับเข้าทำงาน - ตรวจสอบสุขภาพร่างกาย สายตา ของผู้สมัครเบื้องต้น/รับวัคซีนป้องกัน COVID-19 อย่างน้อย 3 เข็มขึ้นไป
	2. ส่ง พ.ขับรถเข้าอบรมหลักสูตรการขับขี่ปลอดภัย	- จัดพนักงานขับรถเข้าอบรมทบทวนทุกปี
	3. จัดอบรมให้ความรู้เบื้องต้น (อบรมพนักงานใหม่)	- พนง.ใหม่ ต้องผ่านการอบรม กฎ/ระเบียบ/บทลงโทษของโรงงานและหจก. ก่อนเริ่มงาน
	4. มีการตรวจเช็คสภาพรถให้พร้อมก่อนใช้งานให้	- รถที่มีสภาพที่ไม่ปลอดภัย ให้รายงานหน.งานและหยุดใช้ทันที ต้องแก้ไขให้ปลอดภัย
	5. มีการตรวจวัดระดับแอลกอฮอร์ พ.ขับรถ	- พ.ขับรถ ต้องผ่านการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอร์ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (ต้องเป็น 0)
	6. จัดตรวจสุขภาพ พ.ขับรถ ประจำทุกปี	- พนักงานขับรถต้องได้รับการตรวจสุขภาพประจำปีทุกคน
	7. ติดกล้องในรถ ตรวจสอบพฤติกรรมการขับขี่ของ พ.ขับรถ	- รถบรรทุกที่ใช้ในงานต้องติดกล้องทุกคัน
	8. มาตรการป้องกัน COVID-19 ให้ปฏิบัติการอย่างเคร่งครัด	- เว้นระยะห่างและหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผู้อื่น/สวมหน้ากากอนามัยตลอดเวลา - จัดเตรียมสเปย์หรือแอลกอฮอล์เจลล้างมือไว้ประจำรถ อย่างทั่วถึงเพียงพอ - มีการสุ่มตรวจหาเชื้อ ในกรณีที่มีการสัมผัสกับกลุ่มเสี่ยง - ประเมินตนเอง โดยการทำแบบประเมิน Self Declare - 5ส. ทำความสะอาดพื้นผิวสัมผัสภายในรถ ก่อนใช้งาน

<u>วาระที่</u> 7 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

ESG ([redacted] หารือการแต่งตั้งและออกประกาศพนักงานแต่ละหน่วยงาน เป็นทีมดับเพลิงประจำกะ ที่ทำการเฝ้าระวังและระงับเหตุเบื้องต้น ประจำกะ โดยมีพนักงานทีมบดซิเมนต์ ที่ต้องเข้ารับการฝึกอบรมตามตำแหน่ง ที่เป็น Driver

ตัวอย่างร่างประกาศแต่งตั้ง ทีมดับเพลิงประจำกะ ตามตำแหน่งงาน โรงงานเขาวง

เพื่อให้การป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง เป็นไปอย่างดีมีประสิทธิภาพ รวดเร็ว และสอดคล้องกับการบริหารงานในทางเดียวกัน จึงขอแต่งตั้งตำแหน่งงานที่ทำหน้าที่เป็นทีมดับเพลิงกะ โรงงานเขาวง ดังต่อไปนี้

1.	Clinkering Staff – Clinking And AFR	หัวหน้าทีมดับเพลิง
2.	Customer Fulfillment Staff - Cement Grinding	พนักงานขับรถดับเพลิง
3.	Renewable Energy Staff	พนักงานดับเพลิง 1
4.	Customer Fulfillment Staff – Product Dispatching	พนักงานดับเพลิง 2
5.	Clinkering Staff Raw Material – Fuel Grinding	พนักงานดับเพลิง 3
6.	Customer Fulfillment Staff (White Cement)	พนักงานดับเพลิง 4
7.	Quality Control Staff	พนักงานดับเพลิง 5
8.	Clinkering Staff – Clinker And AFR (White Cement)	พนักงานดับเพลิง 1 (สำรอง)
9.	Customer Fulfillment Staff - Mortar	พนักงานดับเพลิง 2 (สำรอง)
10.	Customer Fulfillment Staff – Paper Bag	พนักงานดับเพลิง 3 (สำรอง)
11.	Clinkering Staff – LWA	พนักงานดับเพลิง 4 (สำรอง)
12.	Quality Control Staff – Lab Automation	พนักงานดับเพลิง 5 (สำรอง)

ความเห็นหัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงาน [redacted] เห็นว่าควรจัดการฝึกอบรม ฝึกซ้อมตามตำแหน่งงาน เพื่อให้เกิดความคล่องตัวและสามารถที่จะปฏิบัติการได้อย่างปลอดภัย

ความเห็น ผจก.ประจำ Operation เขาวง เห็นว่า ควรพิจารณาเพิ่มเติม เนื่องจากที่ผ่านมา ในการออกไปดับเพลิงทุกครั้ง จะมีพนักงานผู้ช่วยฯ ที่เป็นคู่ธุรกิจ และเป็นกำลังสำคัญในการดับเพลิง ควรนำเข้ามาพิจารณา เพื่อจัดให้มีการฝึกซ้อม เช่นเดียวกันกับของพนักงาน

สำหรับทีมดับเพลิงกลาง เสนอประกาศแต่งตั้งตามหน่วยงานมาเป็นชื่อหน่วยงาน เพื่อให้เป็นทีมสนับสนุน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน สามารถส่งแรงงาน เครื่องจักร เข้ามาสนับสนุนได้

1.	Mine Planning And Rehabilitation Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
2.	Mine Operation Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
3.	Mine Maintenance Technician	ทีมดับเพลิงกลาง
4.	Mine Processing Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
5.	Raw Material And Alternative Material Operator	ทีมดับเพลิงกลาง
6.	Electrical Repairing Technician – Plan Maintenance KW	ทีมดับเพลิงกลาง
7.	Mechanical Repairing Technician – Plan Maintenance KW	ทีมดับเพลิงกลาง
8.	Autonomous Maintenance Staff	ทีมดับเพลิงกลาง
9.	เจ้าหน้าที่ดับเพลิงขั้นต้น	ทีมดับเพลิงกลาง

ในที่ประชุมมีความเห็นที่หลากหลาย เนื่องจากการออกประกาศเป็นตำแหน่ง จะจัดทำแผนพัฒนาได้ยาก เพราะที่ผ่านมา การออกประกาศเป็นรายชื่อ จะทำให้มี Competency และจัดทำแผนพัฒนาที่เหมาะสมกับบทบาทหน้าที่ ในแต่ละตำแหน่งในทีมดับเพลิง

ที่ประชุม [redacted] ขอให้ทีม ESG ไปหารือกับผู้เกี่ยวข้องก่อน ทั้ง 3 โรงงาน ก่อนนำมาหารือ ในที่ประชุม คปอ. อีกครั้ง โดยรูปแบบ ควรให้เหมือนกันทั้ง One Saraburi

สรุปประชุม ครั้งที่ 8 เดือนสิงหาคม 2566
(วันที่ 18 สิงหาคม 2566)

Topics	สิ่งที่ต้องดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 1 รายงานเคสอุบัติเหตุ และติดตามเคสอุบัติเหตุ	1.1 ตรวจสอบกับหน่วยงานจ้างเหมา เกี่ยวกับอายุงานของคู่ธุรกิจขับขี่ สืบเนื่องจากเคส พขร.อายุ 63 ปี 8 เดือน (จ้างเหมากำหนดอายุคู่ธุรกิจไม่เกิน 63 ปี และเทียบกับเกณฑ์ Goods Transportaion กำหนดไม่เกิน 63 ปี เช่นกัน ให้ทางจ้างเหมาและทางหน่วยงานผู้ว่าจ้าง ตรวจสอบการดำเนินการตาม Flow การขึ้นทะเบียนคู่ธุรกิจ เนื่องจากกลุ่มงานขับขี่ไม่ต้องทำบัตร RFID ทำให้หลุดจากระบบการขึ้นทะเบียนคู่ธุรกิจตามที่โรงงานกำหนด)	[redacted]
	2.1 ตรวจสอบสถานะการการใช้งาน การตรวจสอบทดสอบ Tower Crane (ใช้งานช่วง Shutdown ตรวจทดสอบไปเมื่อ 08/08/66 พร้อมใช้งาน)	
	2.2 ตรวจสอบการทำ Lifting Plan เมื่อยกของเกิน 25 ตัน (มีเกิน 25 ตัน เฉพาะช่วง Shutdown และมีการทำทุกงาน นอกงาน Shutdown ไม่เกิน 25 ตัน)	
	2.3 นำชุดหมีและชุดยีนส์ของงานหม้อเผา มาให้ทีมงาน LM ทดลองใช้งาน และประเมินความพึงพอใจ/ความเหมาะสมในการใส่ทำงาน LM	
	2.4 ติดตามการดำเนินการเคสนั่งร้านต่อ ในเรื่องของการแต่งตั้งผู้ตรวจสอบนั่งร้าน, Check List การตรวจสอบนั่งร้าน และ Flow การขออนุญาตติดตั้งนั่งร้าน/ตรวจสอบนั่งร้าน/ต่ออายุนั่งร้าน	
วาระที่ 2 อัพเดทกฎหมาย	-	
วาระที่ 3 Safety Performance	3.1 นำเสนอกราฟ Line Walk สรุปเป็นจำนวนคนที่ผ่าน 17 เรื่อง/เดือน/คน	
วาระที่ 4 แจ้งเพื่อทราบ	4.1 ติดตามและ Update สถานะการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำเดือนของแต่ละหน่วยงาน และการฝึกซ้อมประจำปี 2566	
	4.2 ทบทวนประกาศทีมดับเพลิงกลางเพิ่มเติม ส่วนทีมดับเพลิงกะ สามารถออกประกาศได้เลย	
	4.3 จัดหาน้ำสำรองในการดับเพลิง/วิธีการเติมน้ำรถน้ำ,รถดับเพลิง กรณีต้องดับเพลิงต่อเนื่อง	
วาระที่ 5 ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัยแต่ละส่วน	5.1 ตรวจสอบความปลอดภัยจุดติดตั้งรถไฟฟ้าส่วนเหมือง (ของรถเจาะไทย) และความเพียงพอของระบบดับเพลิงในพื้นที่	
	5.2 ชี้แจงการกรอก Line Walk ในระบบ SD APP ที่งาน Safety Talk ส่วนซ่อม วันพุธ	
	5.3 ปรับวิธีการนำเสนอของแต่ละส่วน โดยให้นำเสนอผลการดำเนินการเดือนที่แล้ว และให้นำเสนอการดำเนินการในเดือนนี้เพิ่มเติม	
	5.4 กำหนด Activity หลักที่ต้องทำ ตาม Safety Calendar ของแต่ละเดือน (สำหรับปี 2566-2567)	

ทบทวนสรุปการติดตาม ส่วนที่เป็นตัวหนังสือสีแดง ให้แต่ละท่านที่รับผิดชอบ ไปดำเนินการ และนำผลมานำเสนอในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ครั้งต่อไป

[redacted]
ออกรายงานการประชุม
31 สิงหาคม 2566

รายงานการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ปูนท่าหลวง (ร.ทล./ร.ขว.) ครั้งที่ 7/2566
วัน อังคาร ที่ 18 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เวลา 13:30 – 16.30 น. ห้องประชุม 1 โรงงานเขาวง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	[redacted]	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.			
3.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
7.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
8.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
9.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
10.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
11.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-KW	เป็น กรรมการ
12.		ESG Assistant Manager -KW	เป็นกรรมการและ
13.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
14.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
15.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
16.		ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
17.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
18.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
19.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
20.		ผู้แทนระดับปฏิบัติการ-TL	เป็น กรรมการ
21.		ESG Assistant Manager -TL	เป็นกรรมการและ
22.		ผู้แทน Quality Assurance-KW	
23.		ผู้แทน Operation-WC	
24.		ผู้แทน Operation Mine	
25.		ผู้แทน Operation-KW	
26.		ผู้แทน MRO-KW	

ผู้รับเชิญเข้าร่วมประชุม

1.	[redacted]
4.	
7.	
10.	
13.	
16.	
19.	
22.	
24.	

เปิดประชุม เวลา 13:30 น.

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เดือน กรกฎาคม 2566 โดยมีกำหนดการ ดังนี้

<u>วาระที่ 1</u> Safety Contact [redacted]

นำเสนอ Safety contact "inattention blindness-ตาบอดโดยไม่ตั้งใจ" การที่ไม่มีสติจดจ่ออยู่กับงาน หากเป็นงานที่ยากและอันตราย จะยิ่งทำให้ได้รับอุบัติเหตุโดยไม่ตั้งใจ

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 2</u> แชร์เคสสำคัญของ SCG [redacted]

2.1 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ถึงขั้นหยุดงาน-Allrent": วันที่ 04.07.2566 เวลา 15:30 น. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน กรณี Allrent-CPAC Construction Solution นำคู่ธุรกิจรถเครน (สหเครน) ขนาด 500 ตัน เข้ามาประกอบ โดยผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย จากจป.โรงงานท่าหลวงในช่วงเช้า ช่วงบ่ายจึงเข้าปฏิบัติงาน ที่ลานแกลบข้างหม้อบด VRM5

ผู้ว่าจ้าง (Allrent-CPAC Construction Solution) จัดพนักงานเข้ามาควบคุมการประกอบ และคู่ธุรกิจ ใช้คู่มือวิธีการทำงาน (Procedure) ของสหเครน โดยระหว่างการประกอบจิ๊บ (Jib) รถเครน คนที่ทำงาน ต้องประสานงานกัน 3 คน ระหว่างผู้บังคับเครน และพนักงานประกอบ 2 คน

รายงานอุบัติเหตุ:

Accident Report : เดือนกรกฎาคม 2566

บริษัท	บริษัทซีแพคคอนสตรัคชั่นโซลูชั่น จำกัด	**ประเภท**	☐ พนักงาน ■ คู่ธุรกิจ บริษัท สหเครน ☐ บุคคลที่สาม		
วัน/เวลา	วันอังคารที่ 4 กรกฎาคม 2566 เวลา 15:30 น.	**สถานที่เกิดเหตุ**	ลานกองแกลบ ท่าหลวง	**ความรุนแรง**	☐ ไม่หยุดงาน ☐ ทรัพย์สินเสียหาย ■ หยุดงาน ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายอิทธิพัทธ์ นิคาโม	**อายุตัว**	39 ปี	**อายุงาน**	11 เดือน

รายละเอียดเหตุการณ์

<u>รายละเอียด</u>

1.งานประกอบเครนขนาด 500 ตัน เพื่อยกพัดลม IDF C line J2J01 กำหนดทำงาน 5 วัน ตั้งแต่ 5-09/07/66 โดยในเช้าวันที่ 4/07/66 ผู้ปฏิบัติงานทุกคนอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานจาก จป.ปูนท่าหลวง แล้วเริ่มงานติดตั้งรถเครน+จิ๊บตอนบ่ายกันที่

2.การประกอบจิ๊บเครนจนมาถึงในขั้นตอนการประกอบ Winch จิ๊บ โดยมีคนให้สัญญาณและผู้บาดเจ็บขึ้นไปบนขาจิ๊บ เพื่อเตรียมใส่สลัก Winch(ตามภาพประกอบ) ปรากฏว่า Winchเอียง ไม่อยู่ในตำแหน่งที่สามารถใส่สลักได้ ผู้ให้สัญญาณจึงส่งสัญญาณให้คนขับเครนขยับสลิงโดยไม่ทันได้ตรวจสอบความพร้อมของผู้บาดเจ็บที่ยังใช้มือจับสลิงอยู่ (ผู้บาดเจ็บ จะประคอง Winch แต่ด้ามจับที่ติดกับ Winch อีกฝั่งไม่สมบูรณ์ จึงจับที่สลิงใกล้ตำแหน่งดังกล่าว) ทำให้มือของผู้บาดเจ็บถูกดึงเข้าไปในร่องของ Winch ทันที แล้วสลิงหนีบที่มือขวาได้รับบาดเจ็บบริเวณ นิ้วกลางและนิ้วนาง

<u>ข้อมูลเพิ่มเติม</u>

- ผู้บาดเจ็บปกติมีหน้าที่เป็นผู้ยึดเกาะวัสดุ(Rigger) เตรียมของอยู่ด้านล่างเครนและตำแหน่งให้สัญญาณ อายุงานยังไม่ครบปี ไม่เคยทำงานประกอบเครนใหญ่จริง ผู้รับผิดชอบหน้าที่นี้ป่วยกระทันหัน หัวหน้าทีมจึงเลือกผู้บาดเจ็บขึ้นมาทำงานแทน เพราะเข้าใจงานกว่าคนอื่นๆ (คนอื่นๆในทีม มีหน้าที่ต้องรับผิดชอบ และบางคนอายุงานน้อยกว่าผู้บาดเจ็บ)
- คนให้สัญญาณที่ทำงานคู่กับผู้บาดเจ็บ มีประสบการทำงานมาแล้ว 8 ปี

ภาพประกอบรายละเอียด

สาเหตุ

Unsafe Condition

- อุปกรณ์มีจับสำหรับปรับตำแหน่ง Winch (หมายเลข 1,2,3,4) ในวันเกิดเหตุมีจับหมายเลข 4 ชำรุด เป็นเหตุให้ผู้บาดเจ็บพยายามประคอง Winch โดยการใช้มือจับสลิง

Unsafe Act.

- ผู้บาดเจ็บไม่ยกประคอง Winch ในตำแหน่งมือจับ (หมายเลข 1,2,3,4) แต่ไปยกในตำแหน่งสลิง ซึ่งเป็นจุดอันตราย เป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บ
- ผู้ให้สัญญาณไม่ได้ตรวจสอบความพร้อมของผู้ร่วมงานว่ากำลังปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง ก่อนให้สัญญาณเพื่อให้เครื่องจักรทำงาน เป็นเหตุให้ผู้ร่วมงานถูกหนีบได้รับบาดเจ็บ

การแก้ไข/ป้องกัน

Unsafe Condition

- กำหนดให้ Allrent ร่วมตรวจสอบเครื่องจักรและปุกรณ์ส่วนควบต่างๆของเครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย พร้อมใช้งาน 100% ยกระดับเพิ่มเติมจากกฎหมายให้ครบคลุมไปถึงส่วนประกอบของเครน จิ๊บ ,weight,อุปกรณ์อื่นๆ

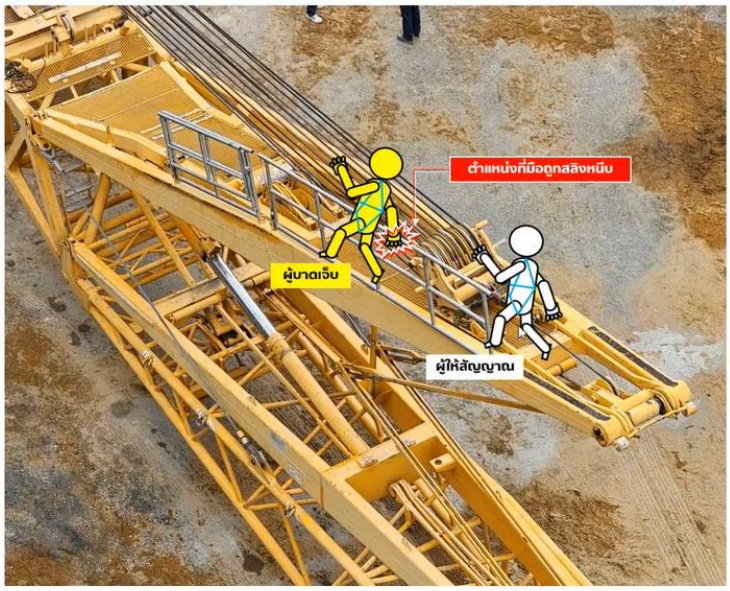
Unsafe Act.

- คู่ร่วมธุรกิจต้องส่งแผนการทำงานอย่างละเอียด พร้อมทั้งระบุผู้ปฏิบัติงานโดยลงรายละเอียดรายคน ว่าสามารถปฏิบัติงานใดได้ หรือไม่สามารถปฏิบัติงานใดได้ (Identify) และต้องขอ work permit ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง
- Allrent และคู่ร่วมธุรกิจ ต้องร่วมกันทำ JSA ก่อนปฏิบัติงาน เพื่อประเมินความเสี่ยงในแต่ละขั้นตอน และ confirm ผู้ปฏิบัติบัติทุกคน ว่ามีความเข้าใจและสามารถปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายได้อย่างปลอดภัย และสามารถระวังภัยให้ผู้ร่วมงานได้ตาม WI ของการทำงานกับเครื่องจักรต่างๆ

1

ภาพจำลองลักษณะการเกิดเหตุ

รูปภาพแสดงลักษณะการเกิดเหตุ



สาเหตุและแนวทางการป้องกัน:

สาเหตุ	การแก้ไข/ป้องกัน
Unsafe Condition - อุปกรณ์มือจับสำหรับปรับตำแหน่ง Winch (หมายเลข 1,2,3,4) ในวันเกิดเหตุมือจับหมายเลข 4 ชำรุด เป็นเหตุให้ผู้บาดเจ็บพยายามประคอง Winch โดยการใช้มือจับสลิง **Unsafe Act.** - ผู้บาดเจ็บไม่ยกประคอง Winch ในตำแหน่งมือจับ (หมายเลข 1,2,3,4) แต่ไปยกในตำแหน่งสลิง ซึ่งเป็นจุดอันตราย เป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บ - ผู้ให้สัญญาณไม่ได้ตรวจสอบความพร้อมของผู้ร่วมงานว่าทำลังปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง ก่อนให้สัญญาณเพื่อให้เครื่องจักรทำงาน เป็นเหตุให้ผู้ร่วมงานถูกหนีบได้รับบาดเจ็บ	**Unsafe Condition** - กำหนดให้ Allrent ร่วมตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ส่วนควบต่างๆของเครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย พร้อมใช้งาน 100% ยกระดับเพิ่มเติมจากกฎหมายให้ครบคลุมไปถึงส่วนประกอบของเครน จิ๊บ ,weight,อุปกรณ์อื่นๆ **Unsafe Act.** - คู่ร่วมธุรกิจต้องส่งแผนการทำงานอย่างละเอียด พร้อมทั้งระบุผู้ปฏิบัติงานโดยลงรายละเอียดรายคน ว่าสามารถปฏิบัติงานใดได้ หรือไม่สามารถปฏิบัติงานใดได้ (Identify) และต้องขอ work permit ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง - Allrent และคู่ร่วมธุรกิจ ต้องร่วมกันทำ JSA ก่อนปฏิบัติงาน เพื่อประเมินความเสี่ยงในแต่ละขั้นตอน และ confirm ผู้ปฏิบัติบัติทุกคน ว่ามีความเข้าใจและสามารถปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายได้อย่างปลอดภัย และสามารถระวังภัยให้ผู้ร่วมงานได้ตาม WI ของการทำงานกับเครื่องจักรต่างๆ

จุดเรียนรู้

ประธาน [redacted] ขอให้ ทีมที่เกี่ยวข้อง ไปหาแนวทางการป้องกัน เรื่องความพร้อมของคน และการสื่อสาร ที่เป็นสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

2.2 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ทรัพย์สินเสียหาย": วันที่ 11.07.2566 เวลา 10:00 น. อุบัติเหตุลิฟท์ ของมอร์ตาร์ โรงงานแก่งคอย 1 ขณะกดเรียกลิฟท์ลงมา และมีเสียงกระแทก จากนั้นตัวลิฟท์โดยสารได้เคลื่อนตัวขึ้นข้างบน และตกลงมากระแทกกับอุปกรณ์รับแรง (Buffer Support) ทำให้ห้องลิฟท์ภายในเสียหายผิดรูป และสลิงหลุดห้อยออกจากร่อง Shaver

Accident Report : เดือน กรกฎาคม ปี 2566

บริษัท	**ปูนซิเมนต์ไทย(แก่งคอย)จำกัด**	**ประเภท**	☐ พนักงาน ☐ คู่ธุรกิจ บริษัท/ หจก. ..... ☐ บุคคลที่สาม บริษัท		
วัน/เวลา	วันที่ 11 กรกฎาคม 2565 เวลา 10.00 น	**สถานที่เกิดเหตุ**	ลิฟต์ SMC KK1	**ความรุนแรง**	☐ ไม่หยุดงาน ☒ ทรัพย์สินเสียหาย ☐ หยุดงาน จำนวน...XX...วัน ☐ เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล		**อายุตัว**		**อายุงาน**	

รายละเอียดเหตุการณ์

เหตุเกิด ณ วันที่ 11 กรกฎาคม 2565 เวลาโดยประมาณ 10.00 น
-ครก.ช่างฟิต จำนวน 2 คน ได้ขึ้น ลิฟท์ที่ SMC KK 1 เพื่อไป อัดจารบีและเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน ที่ชั้น 6 ซึ่งเป็นงาน Weekly
-เวลาถัดมา ได้ มี หน.ครก.ช่างฟิต ได้กดเรียก ลิฟท์ลงมาชั้น 1 เพื่อจะตามขึ้นไปช่วยงาน อัดจารบีและเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน
-ขณะรอ ลิฟท์ ได้ใช้โทรศัพท์ ส่งข้อความ Line ถามเพื่อนว่า ทำงานอยู่ชั้นไหน ซึ่งขณะเดียวกันนั้น ได้ยินเสียงผิดปกติคล้ายๆ ลิฟท์ กระแทกอะไรบางอย่าง
-จึงหันไปดู พบ ลิฟท์ กำลังเคลื่อนตัวลงมาชั้น 1 ยังไม่ทันจอดสนิท ก็เคลื่อนตัวขึ้นด้านบนทันที เกือบถึงชั้น 2
-หลังจากนั้นลิฟท์ ได้ส่วงหล่นลงอย่างรวดเร็ว พร้อมมีเสียงดังสนั่น
-หน.ครก จึงได้โทร แจ้ง พนง.ช่างฟิต ,
ตรวจสอบเบื้องต้น พบ
-ห้องโดยสารลิฟท์ ตกลงสู่บ่อแท่น Buffer Support ห้องลิฟท์ภายในเสียหาย ผิดรูปทรง
-สลิง ลิฟท์หลุดห้อย ออกจาก shaver

ภาพประกอบ

สาเหตุ

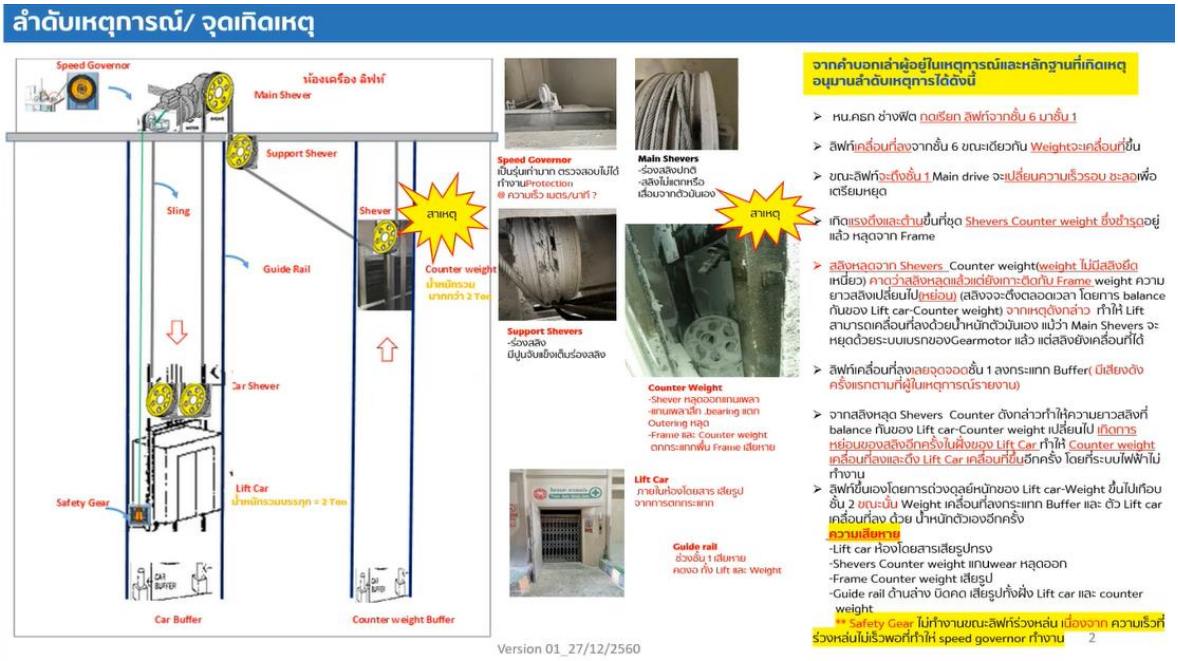
เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (☑ มี ☐ ไม่มี)
- ☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน (ระบุ)
- ☑ มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ (ระบุ)
- ☐ ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน (ระบุ)
- ☐ ขาดการกำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ☐ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน (ระบุ)
- ☑ อื่นๆ (ระบุ) ลิฟท์ขาดการตรวจสอบในจุดที่สำคัญ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (☐ มี ☐ ไม่มี)
- ☐ ผลกระทบบุคคลที่ 3
- ☐ ภัยพิบัติ
- ☐ สภาพถนน(สาธารณะ)
- ☐ อื่นๆ เช่น.....

การแก้ไข/ป้องกัน

การแก้ไข (Corrective action)
1.ระงับการใช้งานลิฟท์ Off เมนไฟ,ปิดป้ายแจ้ง
2.สำรวจประเมินและ ความเสียหาย
3.ประเมินงานซ่อมและคืนสภาพใช้งาน
การป้องกัน (Preventive action)
1.Recheck List PM ,ประจำเดือน-ประจำปี เพิ่มเติมรายการที่สำคัญใน Slide 2 เริ่มในปี 2566
2.Recheck Function การทำงานแต่ละ Part
3.สัญญา PM ครอบคุมFunction การทำงานแต่ละ Part ต้องทำหน้าที่สมบูรณ์

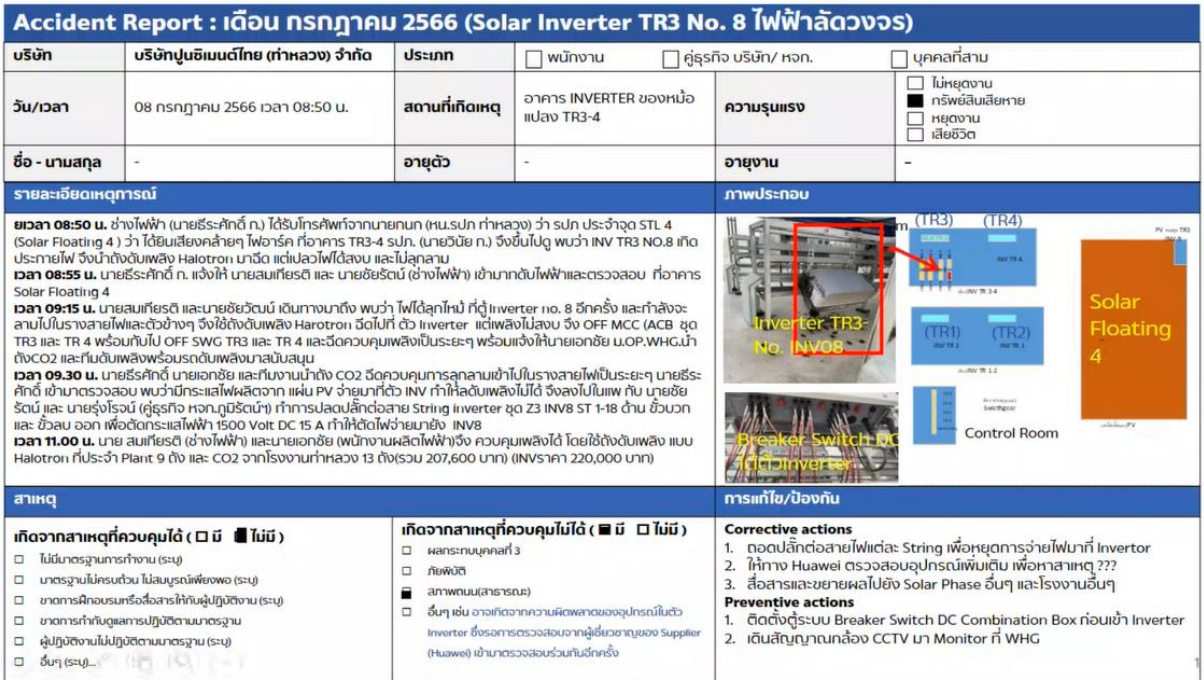
ภาพประกอบเหตุการณ์



จุดเรียนรู้

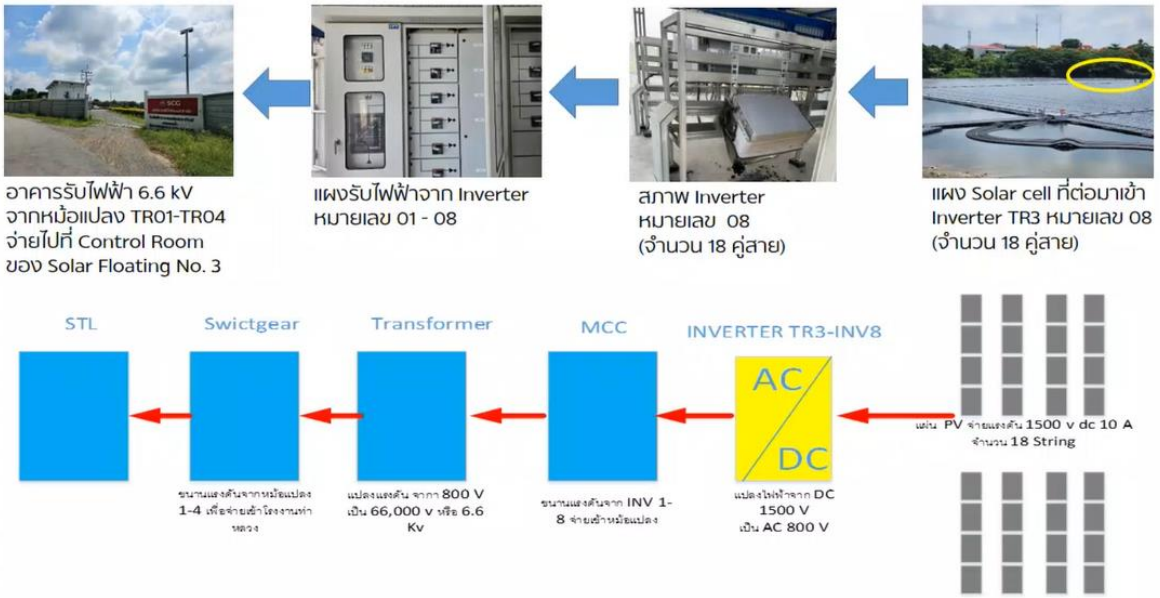
ประธาน [redacted] ให้ผู้รับผิดชอบสัญญาการตรวจประจำปี ไปตรวจสอบรายงาน และจัดพนักงานไปควบคุมดูแลการตรวจสอบ เพื่อให้เกิดความมั่นใจกับผู้ใช้งาน ทั้งโรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง

2.3 นำเสนอเคสอุบัติเหตุ "ทรัพย์สินเสียหาย": วันที่ 08.07.2566 เวลา 08:50 น. รปภ.ที่ประจำ Solar Floating STL4 แจ้งเหตุมาที่หัวหน้า และช่วงไฟฟ้า ว่ามีไฟไหม้ที่ตัวแปลงกระแสไฟฟ้า (Inverter DC/AC) ทางผู้รับผิดชอบจึงนำถังดับเพลิงแบบ CO2 ออกไปช่วยกันระงับเหตุ และช่างไฟฟ้า ลงไปที่แผงเพื่อทำการตัดไฟจากแผ่น Solar



ภาพผังวงจรการจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแผง Solar ไปที่ Inverter

เอกสารประกอบ (ภาพอธิบายหรือจำลองการเกิดอุบัติเหตุเพิ่มเติม)



ทางผู้ขาย (Supplier-Huawei) นำอุปกรณ์ไปตรวจสอบ และทีมงาน จัดทำมาตรการป้องกันแก้ไขเบื้องต้น

มาตรการป้องกันแก้ไข

ลำดับ	สาเหตุ	มาตรการป้องกันแก้ไข	กำหนดแล้วเสร็จ	สถานะการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
1	เกิดการลัดวงจรและไฟไหม้ในตัว INVERTER	1.1 รอการตรวจสอบจากผู้เชี่ยวชาญของ Supplier (Huawei) เข้ามาตรวจสอบ ???	19/07/66	0%	ธีระศักดิ์ ก.
2	ไม่มีระบบ Break Switch DC combination box แยก INV	2.1 ติดตั้งตู้ระบบ Breaker Switch DC Combination Box ก่อนเข้า Inverter	ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติม	0%	ธีระศักดิ์ ก.
		2.2 ตัดต่อสายด้าน DC ใหม่ และเปลี่ยนหัว MC 4 ใหม่ทุกตัว และติดตั้ง INV Huawei ใหม่	19/07/66	100%	ธีระศักดิ์ ก.
3	มีกล้องติดหน้างาน ไม่มีการ Monitor	3.1 ตรวจสอบระบบLink สัญญาณมา Monitor มาที่ WHG	31/12/66	0%	ธีระศักดิ์ ก.
4	ศึกษาหาแนวทางป้องกันและการขยายผลต่อ	4.1 สื่อสารและขยายผลไปยัง Solar Phase อื่นๆ และโรงงานอื่นๆ	25/07/66	20%	ฤทธิรงค์

ขยายผลโดยการสำรวจที่ Solar Floating โรงงานเขาวง

ติดตามการแก้ไข

2.2 ตัดต่อสายด้าน DC ใหม่ และเปลี่ยนหัว MC 4 ใหม่ทุกตัวและติดตั้ง INV Huawei ใหม่

4.1 สื่อสารและขยายผลไปยัง Solar Phase อื่นๆ และโรงงานอื่นๆ

สถานะ Solar KW.....

ประธาน [redacted] จะขอทีม Safety ไปร่วมกับผู้รับผิดชอบ ตรวจสอบ 2 ประเด็น

1. สาเหตุเกิดจากอะไร เพื่อหาแนวทางการป้องกัน
2. เมื่อเกิดเหตุ จะมีมาตรการอย่างไร ตัดแยกพลังงานอย่างไร และวิธีการดับเพลิงที่ถูกต้อง จะทำอย่างไร

2.4 แชร์เคสเบื้องต้น อุบัติเหตุ "ถึงขั้นเสียชีวิต": วันที่ 06.07.2566 เวลา 05:00 น. คู่ธุรกิจ งานล้าง Cement Silo 4 โรงงาน Song Gianh เวียดนาม

Fatality Accident

Contractor's employees to clean silo 4

CBMV
At Song Gianh Factory, Cement Plant Vietnam
Date : 6th July 2023

Accident Report : July_2023

Company	Sông Gianh	**Type**	☐ Employee ☑ Contractor Company/Limited Partnership ☐ 3rd Party		
Date/Time	5h AM 6th Jully.2023	**Location**	Silo 4- Cement ws	**Severity**	☑ Fatality ☐ Loss Time ..... Day
Name - Surname	Hoàng Xuân Long	**Age (Year)**	43	**Experience** (of current job)	10 years

Detail of accident

Vào lúc 5h ngày 6.7.2023- Trong lúc đang đứng bên trong và sát cửa thăm silo 4- Anh Long bị rơi và ngã xuống đáy côn silo 4 . Mở van đáy côn-→ Đưa anh Long ra ngoài-→ Chờ tới bệnh xá cấp cứu → A Long không qua khỏi và tử vong lúc 6h

At 5:00 am on July 6, 2023- While standing inside and close to the door to visit silo 4- Mr. Long fell and fell to the bottom of silo 4 Open taper bottom valve-→Take Mr. Long out-→Transport to the emergency clinic →A Long did not survive and died at 6 o'clock

Picture/Sketches/Diagram

Cause

Controllable (☐ Yes ☐ No)

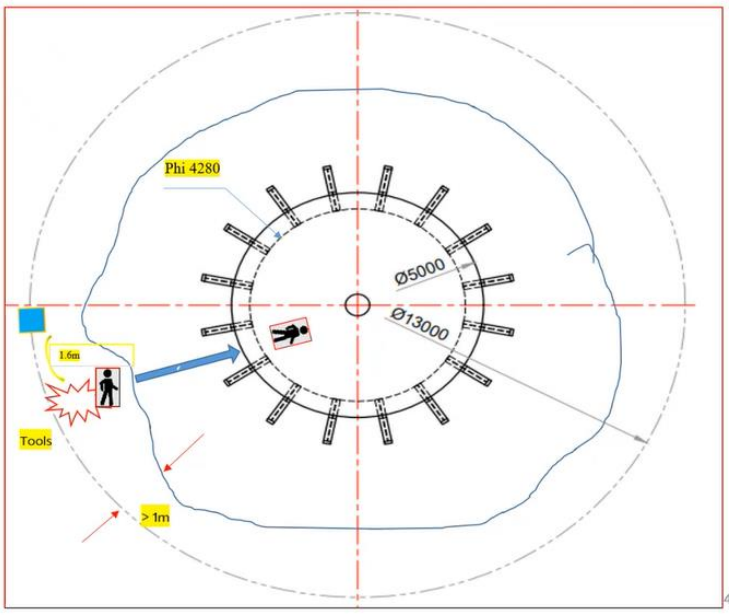
- ☑ Not have standard in place ("Take off the Liner Plate of Crusher")
- ☐ Have standard but not complete or inadequate
- ☐ Have a good standard but lack of training and/or communication
- ☐ Lack of control or monitor to comply the standard

Uncontrollable (☐ Yes ☐ No)

- ☐ 3rd Party Effect (Human, Animal, etc.)
- ☐ Disaster
- ☐ Public Road Condition
- ☐ Other (Please Identify)_____

Corrective Action/Preventive Action

Scnce



เนื่องจากเป็นเคสเสียชีวิต CGS จะมีหน่วยงานความปลอดภัย ไปดูที่หน้างานเพื่อสอบสวนหาสาเหตุ รายงานความคืบหน้า จะนำมารายงานให้ทราบต่อไป

ประธาน ([redacted])ชี้แจงเพิ่มเติมเรื่องของอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต ใน CGS มี 2 เคส เป็นของ CBM Vietnam 1 เคส และของ CPAC 1 เคส เป็นงาน RMC ที่พนักงานขับรถโม่ ว่างจากงานแล้วเห็นต้นไม้พาดสายไฟ จึงใช้บันไดทรง A ปีนขึ้นไปตัดกิ่งไม้ และร่วงตกลงมาที่พื้น โดยที่ไม่มีใครเห็นเหตุการณ์ รายละเอียด อยู่ระหว่างการสอบสวน

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 3</u> สรุป Issue Log จากประชุมครั้งที่ผ่านมา ([redacted])

<u>Issue Log of OHSE Jun-2023 (มิถุนายน 2566)</u>

Issue	รายละเอียด	Status	Responsible Team
1	ขอดูแผนการจัดการรถขนส่งในงานเหมือง (ทบทวนการขับขี่ และแนวทางการติดกล้องหน้า-หลัง)	On Process	[redacted]
2	ขอดูแผนการจัดการกอง Biomass ในช่วงฤดูฝน ที่จะป้องกันไม่ให้น้ำชะกองไปกระทบกับชุมชน	On Process	
3	ผลการเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยชุดใหม่ ให้สอดคล้องกับแนวทางการทำงานปัจจุบัน	Finished	

OHSE : Occupational Health, Safety & Environmental

Issue 1: ติดตามแผนการจัดการงานขนส่งในเหมือง (ทบทวนการขับขี่และการติดกล้องหน้า-หลัง)

[redacted]

สถานะปัจจุบัน หลังจากที่เกิดเหตุรถเกรดเดอร์ ถอยชนรถบริการงานเหมือง ทีมงานได้ดำเนินการ จัดหลักสูตรเพื่อส่งพนักงานขับรถบริการงานเหมือง ไปอบรม

การติดกล้อง จะวางแผนติดกล้องหน้า-หลัง สำหรับรถงานบริการ

Issue 2: แผนการจัดการน้ำชะกอง Biomass ในช่วงฤดูฝน [redacted]

ประธาน (เจริญมั่น ฉ.) ขอให้ไปจัดตั้งคณะทำงานจัดการน้ำ เข้าที่ประชุมหารือมาตรการดำเนินงาน

Issue 3: รายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัย (คปอ.) ชุดใหม่ ([redacted]

โรงงานเขาวง:

SCG

คำสั่งโรงงานเขาวงที่ 006/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง ได้อยู่ในตำแหน่งครบวาระแล้ว ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 041/2564 และขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง ขึ้นใหม่ ดังนี้

1.	ผู้อำนวยการโรงงานปูนเขาวง	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Operations Manager – KW	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	Operations Manager – White	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Quality Assurance Manager – KW	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5.	Quarry Manager	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6.	MRO Manager - KW	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
[redacted]		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		นักวิชาการความปลอดภัยฯ	เป็น กรรมการและเลขานุการ

โรงงานท่าหลวง:

SCG

คำสั่งโรงงานท่าหลวงที่ 002/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง ได้อยู่ในตำแหน่งครบวาระแล้ว ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 007/2564 และขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานท่าหลวง ขึ้นใหม่ ดังนี้

1.	ผู้อำนวยการโรงงานปูนท่าหลวง	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2.	Operations Manager – TL	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3.	MRO Manager - TL	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4.	Quality Assurance Manager – TL	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
[redacted]		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
		นักวิชาการความปลอดภัยฯ	เป็น กรรมการและเลขานุการ

ที่ประชุม คปอ. ทุกครั้ง ต้องมีสมาชิกเข้าร่วมประชุมมากกว่า 7 คน และมีบันทึกรายงานการประชุม รวมถึงคณะกรรมการแต่ละท่าน จะต้องเข้ารับการอบรมหลักสูตรสำหรับคณะกรรมการความปลอดภัย ที่หน่วยงานความปลอดภัยจะจัดให้ กำหนดการเมื่อใด จะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 4</u> อัพเดทกฎหมายประจำเดือน และการประเมินความสอดคล้องกฎหมาย [redacted]

เดือนนี้ มีกฎหมายเกี่ยวกับสารเคมี เป็นกฎหมายเข้าใหม่ นำมาให้ทีม คปอ. พิจารณา

กฎหมายเข้าใหม่

ลำดับ	หมวด	รายชื่อกฎหมาย	สรุปสาระสำคัญ และสิ่งที่ต้องดำเนินการ	วันที่มีผลบังคับใช้	ประเภทการดำเนินการ	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
1	Env	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	• ผู้ก่อกำเนิด ต้องแยก Hazardous Waste ออกจาก Non-hazardous Waste และจัดทำสถานที่จัดเก็บให้เหมาะสม พร้อมทั้งทำแผนผัง • เปลี่ยนแปลงแบบขออนุญาตนำเศษวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน จาก สก.2 → กอ.1 • ผู้ก่อกำเนิด ต้องรับผิดชอบ Waste จนกระทั่งถึงผู้รับกำจัด กรณีสูญหาย / อุบัติเหตุ / ลักลอบทิ้ง ผู้ก่อกำเนิด ยังคงมีหน้าที่นำไปจัดการ • ผู้ก่อกำเนิด ต้องรายงานการจัดการ Waste ในรอบปี ภายในวันที่ 1 เมษายน ของปีถัดไป • กรณีส่งไปกำจัดแล้ว ผู้รับกำจัดไม่สามารถกำจัดได้ตามกำหนด ต้องแจ้งอธิบดีภายใน 5 วัน • โรงงาน 101 ต้องตรวจสอบ Waste และส่งหลักฐานให้ผู้ก่อกำเนิด • โรงงาน 101 ต้องแยก Hazardous Waste ออกจาก Non-hazardous Waste และจัดทำสถานที่จัดเก็บให้เหมาะสม พร้อมทั้งทำบัญชีและแผนผัง • โรงงาน 101 ต้องจัดการ Waste ที่รับมาให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน (Haz) หรือ 60 วัน (Non-Haz) กรณีกำจัดไม่ทัน ต้องแจ้งผู้ก่อกำเนิด ก่อนครบกำหนด 5 วัน และติดตามว่าผู้ก่อกำเนิด แจ้งอธิบดีตามกำหนด • โรงงาน 101 ต้องทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ • โรงงาน 101 ต้องทำรายงาน สก.5 ภายในวันที่ 15 ของทุกเดือน	1 พ.ย.2566	เพื่อดำเนินการ	• AFR • ESG • พัสดุ • MRO • Operations KW, WC, SMC, โรงถุง, WHG (ที่มี รง.4)

เป็นประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ที่ผู้ก่อกำเนิด Waste ต้องทำการแยก และจัดการทำสถานที่เก็บให้เหมาะสม รวมไปถึงการนำออกนอกโรงงาน จากที่ใช้แบบฟอร์ม สก.2เป็น กอ.1 ตลอดจนต้องร่วมรับผิดชอบ Waste ถึงผู้รับกำจัด และรายงานตลอดกระบวนการจนเสร็จสิ้นกระบวนการ รายละเอียดตามเอกสารแนบ

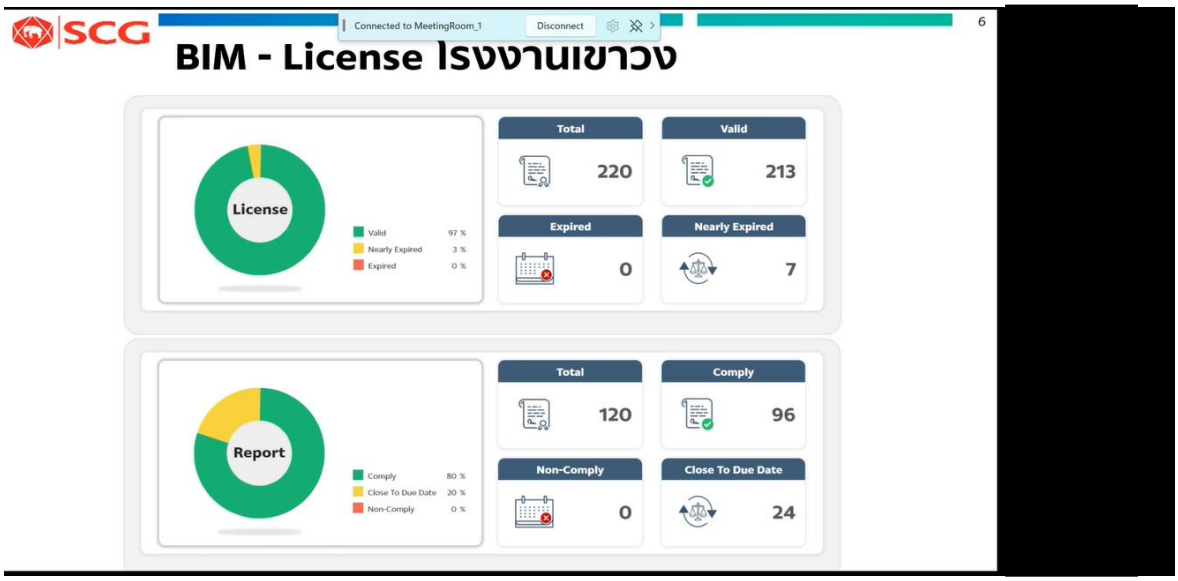
SCG 4

สิ่งที่ต้องดำเนินการ

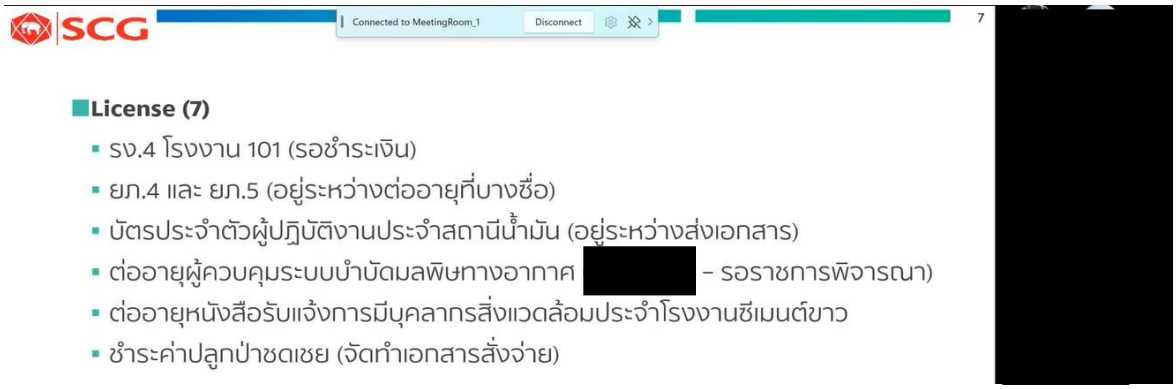
- ตรวจสอบการจัดการ Waste ตามที่กฎหมายกำหนดทั้งผู้ก่อกำเนิดและผู้กำจัด
- ปรับปรุงระบบการแจ้งข้อมูลให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด
- กำหนดผู้รับผิดชอบในการจัดทำรายงานตามกฎหมาย

ประธาน [redacted] ขอเพิ่มเติมสิ่งที่เปลี่ยนแปลงอะไรบ้าง ให้ คปอ. รับทราบ และไปหารือ สื่อสารกับทีมงาน แต่ละหน่วยงานโดยตรงต่อไป

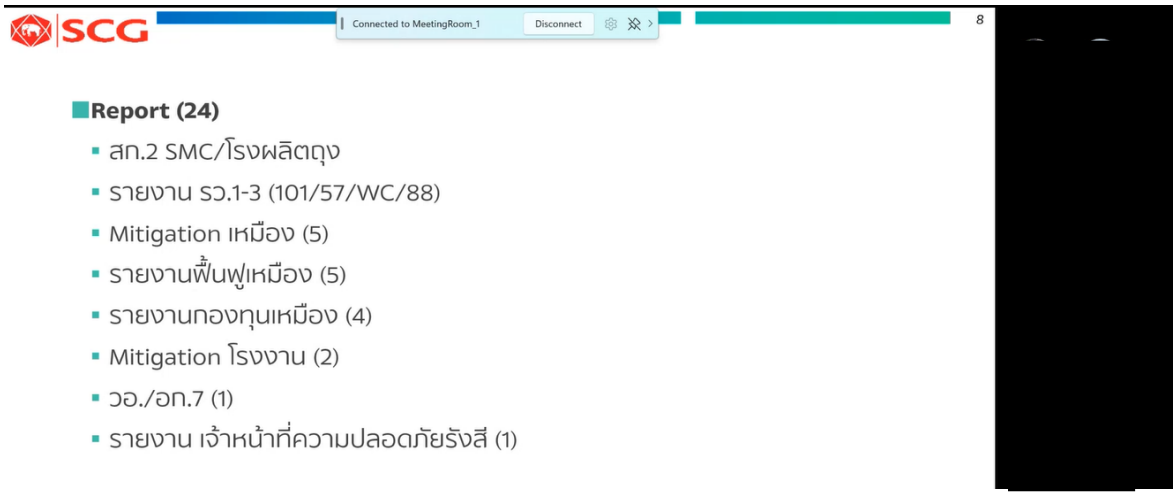
ส่วนของ BIM – License to Operate โรงงานเขาวง



มี License ที่จะต้องดำเนินการ



Report ที่ต้องดำเนินการ



ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 5</u> เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

5.1 สรุป Environment Performance [redacted]

รายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม

จากเป้าหมาย KPI งานจัดการสิ่งแวดล้อม ปูนท่าหลวง ปี 2566 ผลการดำเนินงาน รายละเอียดตามเอกสารแนบ

Environment Performance In — Connected to MeetingRoom_1 — Disconnect — Update KPI 06/2023 — STL

Lagging Performance			Plant	Result		
No	Performance/Indicator	Unit		Target	Actual	Meet the Target ?
1	Violation of Environment Law	No.	KW	**0**	0	Yes
			TL	**0**	0	Yes
2	Community Complaint	No.	KW	**0**	0	Yes
			TL	**0**	0	Yes
3	Water Withdrawal	Cu. m. / Tonne cementitious	KW	**< 0.49**	0.15	Yes
			TL	**< 0.49**	0.17	Yes
4	Green House Gas Emissions (GHG : Scope 1+2)	kg CO2 / Tonne cementitious	KW	**513**	553	No
			TL	**664**	710	No
5	Air Emissions - Dust	mg/m3	KW	**≤ 60**	22	Yes
			TL	**≤ 80**	3	Yes
6	Air Emissions - SO2	ppm 7% O2	KW	**≤ 30**	10	Yes
			TL	**≤ 30**	< 1.3	Yes
7	Air Emissions - NOx	ppm 7% O2	KW	**≤ 500**	169	Yes
			TL	**≤ 500**	192	Yes
8	Biodiversity	Rai	Quarry	**3.25**	3.25	Yes

5.2 สรุป การบริหารระบบมาตรฐาน (ISO) [redacted]

ขอแจ้งกำหนดการตรวจประเมินระบบการจัดการ ISO โดย สรอ. ปี 2566 ของปูนท่าหลวง (โรงงานท่าหลวง และโรงงานเขาวง) เป็นการตรวจประเมินเพื่อรักษาระบบ (Surveillance) Internal Audit และ Management Review

การตรวจ จะขอตรวจรูปแบบ Onsite audit (เข้าตรวจที่หน้างาน) ขอให้เตรียมพื้นที่ เตรียมผู้รับการตรวจ และเอกสารที่ประกอบการตรวจ โดยขอกำหนดวันที่จะรับการตรวจ ระหว่างวันที่ 23-25 สิงหาคม 2566

5.3 สรุป Safety Performance [redacted]

เดือนมิถุนายน 2566

- **สถิติอุบัติเหตุ** เดือนมิถุนายน 2566

สถิติอุบัติเหตุ รวม 11 เคส (ถึงขั้นหยุดงาน 1 รายจาก SWCC Kiln 2)
สถิติการกระทำผิดกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs) ยังไม่มีเพิ่มเติม
สถิติการกระทำผิดแล้วได้รับใบสั่งจากการขับขี่รถบริการ (Road Safety) ยังไม่มีเพิ่มเติม
คู่ธุรกิจขนส่ง ที่ต้องได้รับการตรวจงานขนส่งปลอดภัย (Carrier Audit)

- **สถิติอุบัติเหตุ สะสมปี 2566** (อุบัติเหตุในงาน รวม 11 เคส)

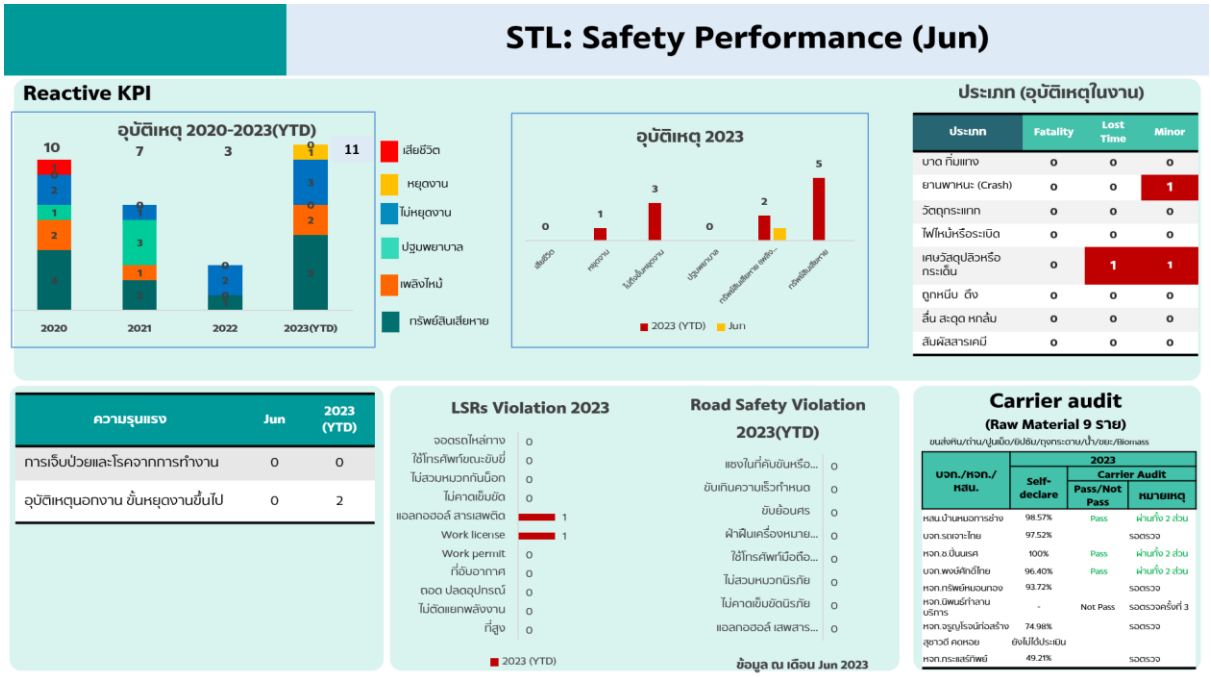
1. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Biz Perf Excellent) วันที่ 16 มกราคม 2566 บริเวณสี่แยกไฟแดงอัจฉริยะ ในโรงงานเขาวง (คู่ธุรกิจ SCG Logistic –APR Logistic ขึ้นกับหน่วยงานพัสดุ ขนถ่านจากโครงการฯ วัดบันได ส่งลงอ่างรับที่โรงงานเขาวง) ออกจากเครื่องชั่งขาเข้าแล้วเลี้ยวขวาตรงไฟแดงอัจฉริยะ แต่วงเลี้ยวไม่พ้นชนเสาไฟแดง
2. อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน-Lost Time accident (หน่วยงานเผาปูน SWCC Kiln no. 2) วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 บริเวณหน้าหม้อเผา 2 ของ หน่วยงาน Operation White คู่ธุรกิจ หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ ผู้ช่วยงานหม้อเผา งานเคลียร์ปูนก้อนปากหม้อเผาก่อนลง Cooler ด้วยน้ำแล้วโดยฝุ่นร้อนลวกใส่ร่างกาย (ฝ่าฝืน LSRs จากที่ไม่สวมชุด PPE)
3. อุบัติเหตุทรัพย์สินคู่ธุรกิจเสียหาย (หน่วยงาน Operation เขาวง) วันที่ 8 มีนาคม 2566 รถบรรทุก ของคู่ธุรกิจ หสน.บ้านหมอการช่าง ขน Ligneous Shale แม่ทาน ออกจากฝั่งเหมือง มาจอดรอบริเวณสามแยกถนนหน้าโรงงานเขาวง ก่อนเลี้ยวขวาเข้าถนนไปบูธจองคิว มีรถกระบะขับตาม และรถกระบะชนท้ายรถบรรทุก จากสาเหตุคนขับรถกระบะ มองสีไฟท้ายไม่ชัด (ไฟท้ายไม่ใช่สีแดง)
4. อุบัติเหตุทรัพย์สินคู่ธุรกิจเสียหาย (หน่วยงาน Mine Operations) วันที่ 13 มีนาคม 2566 บริเวณเหมือง N1 B+277 หลังจากการระเบิดเพื่อการพัฒนาฯ คู่ธุรกิจ หจก.ช่างพินิจฯ พบว่ารถตัก (Excavator) เกิดความเสียหาย จากที่มีหินปลิวมาใส่ห้องเก่งและระบบควบคุมชำรุดเสียหาย (ค่าเสียหาย 400,000 บาท)
5. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-เปลี่ยนงานชั่วคราว (หน่วยงาน Operation - KW) วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า ไปทำการแก้ไขค้อนเคาะที่ขัดตัว ของ PH Boiler C1.1 โดนค้อนเคาะกระแทกปลายนิ้ว ได้รับบาดเจ็บ (หจก.ส.นุชตะยะ)
6. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน Green Circularity) วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานทำกองหิน Stacker 111 เดินรถ Stacker โรยกองเกินระยะ Safety Zone ทำให้หินร่วงใส่หลังคาอ่างรับหินมอร์ตาร์ชำรุด 2 ใน 3 อ่าง (คู่ธุรกิจ หจก.ณัฐวัฒน์ประกอบการ)
7. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน MRO-TL) วันที่ 27 เมษายน 2566 พนักงานช่างไฟฟ้า ได้รับแจ้งให้ไปตรวจเช็คตู้ VSD ของพัดลม L6P13M1 โดยขณะทำการ Off Main ไฟฟ้าจากคันบิด (Handle) ไม่สามารถทำได้ เพราะก้านสวิทช์ในตู้ยุบตัว จึงเปลี่ยนวิธีการโดยใช้เครื่องมือบิดสวิทช์แทน ระหว่างที่กด แขนไปโดนกับขอบตู้ทำให้ได้รับบาดเจ็บ
8. อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน-รักษาพยาบาล (หน่วยงาน AM-Operation KW) วันที่ 28 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจผู้ช่วยงาน AM-KW ไปทำการล่าเลียงถุงปูน Big Bag ด้วย Hand Lift ออกจากกะพล้อ 1204-3 ระหว่างทางล้อ Hand Lift สะดุดกับร่องที่พื้น ทำให้ต้องใช้แรงดึง และแรงผลัก ส่งผลให้ล้อทับรองเท้าคู่ธุรกิจที่กำลังดึง Hand Lift เท้าได้รับบาดเจ็บ (คู่ธุรกิจ หจก.ศุภชาติก่อสร้าง)
9. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย (หน่วยงาน MRO-KW) วันที่ 7 พฤษภาคม 2566 บริเวณชั้นพื้น อาคารหม้อบดวัตถุดิบ RM 1 มีงานติดตั้งท่อส่ง Fly Ash เข้าหม้อบด ตั้งแต่เวลา 8:00-14:30 น. ซึ่งจะมีประกายไฟร่วงลงที่พื้น และคู่ธุรกิจช่วยดับไฟ โดยหลังจากเลิกงาน เวลา 19:30 น. คู่ธุรกิจ หจก.เรืองสรรค์ฯ ตรวจพบว่า มีคันขึ้นที่รางท่อน้ำมันข้างหม้อบด RM1 จึงใช้ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งเข้าระงับเหตุ
10. อุบัติเหตุทรัพย์สินคู่ธุรกิจเสียหาย (หน่วยงาน Mine & Green Circularity) วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 ขณะที่รถเทเลอร์ขนส่งหินจากเหมืองเขาวง ส่งโรงงานท่าหลวง ระหว่างทางได้แซงและรอเลี้ยวเข้าเลนซ้าย ปรากฏว่ามีรถพ่วงที่วิ่งอยู่ด้านหน้าเลี้ยวขวากระชั้นชิด จึงตัดสินใจหักหลบเข้าซ้าย แต่ด้วยความเร็ว ทำให้หักกลับเข้าเลนซ้ายไม่ทัน รถไถลลงไปชนเข้ากับเสาไฟฟ้า 115kV ข้างทาง (หสน.บ้านหมอการช่าง)
11. อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย-ไฟไหม้ (หน่วยงาน MRO-TL งาน Operation & Maintenance Solar) วันที่ 8 กรกฎาคม 2566 เวลา 08:50 น. รปภ.ที่ประจำ Solar Floating STL4 แจ้งเหตุว่าตัวแปลงกระแสไฟฟ้า เกิดไฟฟ้าลัดวงจร (Inverter DC/AC) และผู้รับผิดชอบ เข้าทำการควบคุมเพลิง โดยใช้ถังดำเพลิงแบบ Halotron และ CO2 ช่วยกันระงับเหตุ และตัดกระแสไฟฟ้าจากแผ่น Solar ออก จึงสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้

<u>พนักงาน</u>

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต →ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน →ไม่พบ
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (พนักงานช่างไฟฟ้า MRO-TL)
อุบัติเหตุนอกงาน → 1 ราย (พนักงานผลิต LWA-Operation White)

<u>คู่ธุรกิจ/ลูกค้า</u>

อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต → ไม่พบ
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน → 1 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยหม้อเผา SWCC2-Operation White)
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน → 2 ราย (คู่ธุรกิจผู้ช่วยงานผลิตกระแสไฟฟ้า WHG-KW, คู่ธุรกิจงาน AM-KW)
อุบัติเหตุทรัพย์สินเสียหาย → 6 ราย (คู่ธุรกิจ APR Logistic, หสน.บ้านหมอการช่าง, หจก.ช่างพินิจฯ, หจก.ณัฐวัฒน์ฯ)
อุบัติเหตุนอกงาน → ไม่พบ



- การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต -> เดือนมิถุนายน 2566 ยังไม่พบการฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต

- การฝ่าฝืน Road Safety -> เดือนมิถุนายน 2566 ยังไม่มีข้อมูลการฝ่าฝืนกฎการขับขี่ปลอดภัย

- การตรวจความปลอดภัยงานขนส่ง (Carrier Audit) -> เดือนมิถุนายน 2566

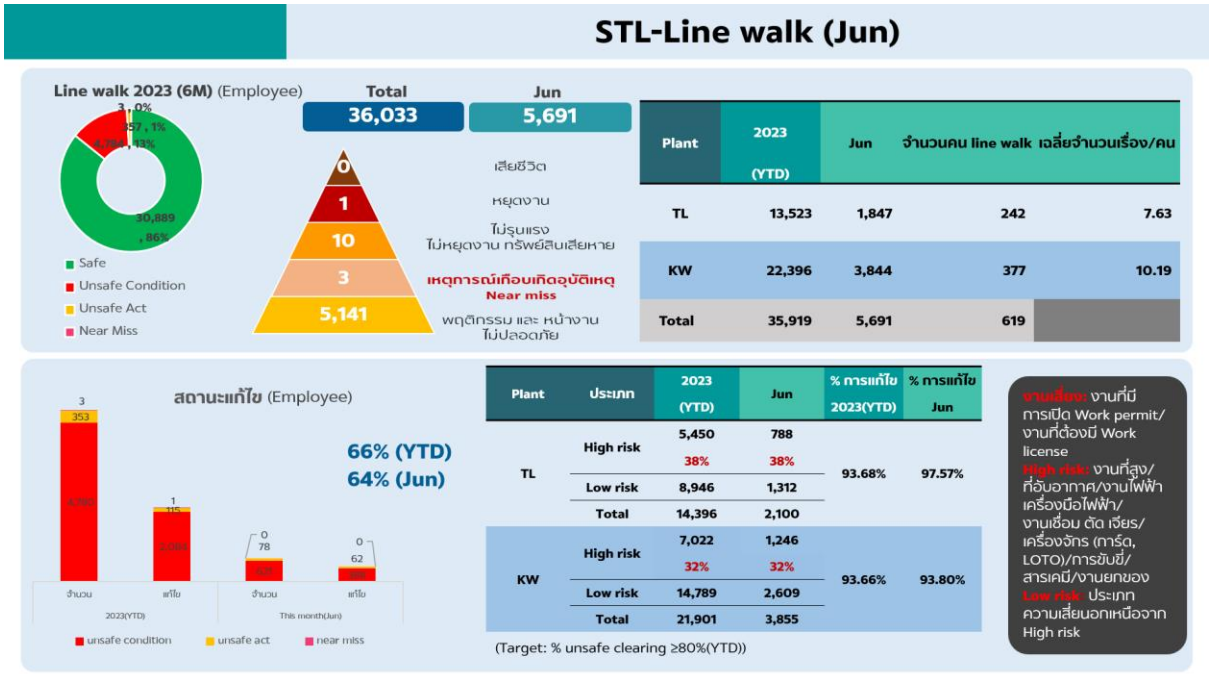
Carrier audit

(Raw Material 9 ราย)

ขนส่งหิน/ถ่าน/ปูนเม็ด/ยิปซัม/ถุงกระดาษ/น้ำ/ขยะ/Biomass

บจก./หจก./หสน.	2023		
	Self-declare	Carrier Audit	
		Pass/Not Pass	หมายเหตุ
หสน.บ้านหมอการช่าง	98.57%	Pass	ผ่านทั้ง 2 ส่วน
บจก.รถเจาะไทย	97.52%		รอตรวจ
หจก.ช.ปิ่นนเรศ	100%	Pass	ผ่านทั้ง 2 ส่วน
บจก.พงษ์คักดิ์ไทย	96.40%	Pass	ผ่านทั้ง 2 ส่วน
หจก.ทรัพย์หมอนทอง	93.72%		รอตรวจ
หจก.นิพนธ์ท่าลาน บริการ	-	Not Pass	รอตรวจครั้งที่ 3
หจก.จรูญโรจน์ก่อสร้าง	74.98%		รอตรวจ
สุชาวดี คดหอย	ยังไม่ได้ประเมิน		
หจก.กระแสร์ทิพย์	49.21%		รอตรวจ

- จำนวน Safety caring/Line walk (6M) 36,033 รายการ
  Safe 30,889 รายการ (86%)
  Unsafe condition 4,784 รายการ (13%)
  Unsafe act 357 รายการ (1%)
  Near miss 3 รายการ (0%)
  สถานะแก้ไข 66% (YTD)



- **Action Plan ปี 2566** ของ STL

การ Line walk งานเสี่ยง ตั้งเป้าหมาย **การแก้ไข Unsafe/ Near-miss Clearing** ของพนักงาน ต้องมากกว่า 80% โดยในเดือนมิถุนายน 2566 ทำการแก้ไขได้ 64% สะสม (YTD) 66%

สำหรับรายการที่เป็น **High Risk** หรืองานที่มี **ความเสี่ยงสูง** (งานที่สูง/ งานอับอากาศ/ งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/ งานเชื่อม ตัด เจียร/ เครื่องจักร การ์ด LOTO/ การขับขี่/ สารเคมี/ การยกของ) จะพบว่า เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ มีการแก้ไข %Unsafe Clearing (High Risk) Unsafe/Near-miss ยังไม่ได้ตามเป้าหมาย (Target: % unsafe clearing ≥80%(YTD))

จากผลการดำเนินงาน 6 เดือนที่ผ่านมา สรุปได้ว่า

- โรงงานท่าหลวง %Clearing High Risk Job เดือนมิถุนายน 97.57%, สะสม (YTD) 93.68%
- โรงงานเขาวง %Clearing High Risk Job เดือนมิถุนายน 93.80%, สะสม (YTD) 93.66%

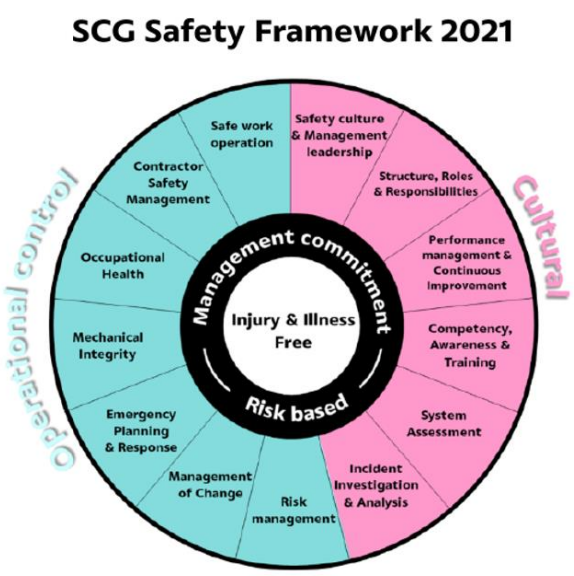
ประธาน [redacted] มอบหมายให้ทีม Safety ไปกำหนดรูปแบบ KPI Safety Performance ใหม่ ให้เป็นภาพรวมของแต่ละหน่วยงาน แบ่งเป็น Leading KPI และ Lagging KPI แล้วมานำเสนอในการประชุมครั้งต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

5.4 ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)

[redacted]

ติดตามผลการดำเนินการตาม SCG Safety Framework (เน้น Close gap)



Gap	
Culture (5)	**Element 2:** โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Structure, Roles & Responsibilities)
	Element 3: การบริหารผลการปฏิบัติงาน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง (Performance management & Continuous improvement)
	Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)
	Element 5: การตรวจประเมินระบบ (System Assessment)
	Element 6: การสอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์ (Incident Investigation & Analysis)
Operational Control (7)	**Element 7:** การบริหารความเสี่ยง (Risk Management)
	Element 8: การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)
	Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)
	Element 10: ความมั่นคงของกลไกการทำงาน (Mechanical Integrity)
	Element 11: อาชีวอนามัย (Occupational Health)
	Element 12: การบริหารความปลอดภัยคู่ธุรกิจ (Contractor Safety Management)
	Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)

ประกอบด้วย 2 ด้านที่ต้องดำเนินการ

-งาน Close Gap ด้าน **Culture** (วัฒนธรรม) Element 2-7

-งาน Close Gap ด้าน **Operational Control** (การควบคุมการปฏิบัติงาน)

สิ่งที่ดำเนินการเดือนมิถุนายน 2566 ดำเนินการ Close Gap ในเรื่องต่างๆ ดังนี้

Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)

Cultural | **Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)**

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	จัดกิจกรรมส่งเสริมจิตสำนึกด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยที่เหมาะสมกับบริษัทอย่างต่อเนื่อง • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำวัน หรือ ทุกสัปดาห์ในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk, KYT, Safety DOJO, Safety Contact เป็นต้น • กิจกรรมที่ทำเป็นประจำวันทุกสัปดาห์ หรือทุกเดือนในทุกหน่วยงาน เช่น Safety Talk สัญจร, The Life Saver, Safety Calendar, Safety Hero, Safety Award, Safety Buddy เป็นต้น • กิจกรรมระดับบริษัทที่ทำทุกครึ่งปี หรือปีละครั้ง ได้แก่ การจัดสัปดาห์หรือเดือนแห่งความปลอดภัยและมีกิจกรรมการรณรงค์ต่างๆ ตามความเหมาะสม การเสนอผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของแต่ละหน่วยงาน เป็นต้น	BSE-ESG		On progress	• Safety Talk • สื่อสารผ่านอีเมล์ 1SRB • Line walk • Safety Calendar • Safety Short Film • กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย • Road Safety Promotion

มีการดำเนินการติดตามการทำกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย เพิ่มความรู้ความสามารถในการจัดการความเสี่ยง รวมทั้งการประชาสัมพันธ์ Line walk, Safety Calendar และเพิ่มเติมการส่งเสริมด้วยกิจกรรม Safety Short Film ที่กำหนดจัดประกวด VDO ช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงสิงหาคม ทั้ง 3 โรงงาน เน้นเรื่องงานที่มีงานเสี่ยง Work License และการทำ JSA ที่เข้าใจได้ชัด และวิธีปฏิบัติงานตาม JSA ที่กำหนด ให้ถูกต้องและเข้าใจโดยง่าย สามารถส่งได้ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ เพื่อจะได้นำไปต่อยอดให้ทีมที่ทำงานได้เข้าใจและปฏิบัติการทำ JSA ก่อนทำงาน

รางวัลที่ 1 จำนวน 1 รางวัล รางวัลละ 5,000 บาท
รางวัลที่ 2 จำนวน 2 รางวัล รางวัลละ 2,000 บาท
รางวัลที่ 3 จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 1,500 บาท
รางวัลที่ 4 จำนวน 4 รางวัล รางวัลละ 500 บาท
รางวัล Popular vote จำนวน 3 รางวัล รางวัลละ 500 บาท

Cultural **Element 4: ความรู้ความสามารถ จิตสำนึก และการฝึกอบรม (Competency, Awareness & Training)**

Gap:

- Safety Talk
- สื่อสารผ่านอีเมล์ CGS One Saraburi
- Line walk
- Safety Calendar
- Safety Short Film
- กิจกรรม Hero ขับขี่ปลอดภัย
- Road Safety Promotion

Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)

Operational Control **Element 9: การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response)**

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
1	อัพเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ด้วย	[redacted]	31 Dec 2023	On progress	อยู่ระหว่างดำเนินการ Revise WI เพิ่มเติม
2	จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับ ผู้ปฏิบัติงาน ทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ		31 Dec 2023	On progress	1. จัดฝึกอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง (โรงงานละ 30 คน) 2. จัดฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (40% ของหน่วยงาน) 3. จัดฝึกอบรมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน โรงงานเขาวง และโรงงานท่าหลวง (โรงงานละ 5 คน)
3	ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผน และติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง		31 Dec 2023	On progress	จัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง

การฝึกซ้อม Fire Fighting ตาม Pre-fire plan สำหรับพนักงานดับเพลิง (Jun'2023)

Operation TL: **Operation KW:**

Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)

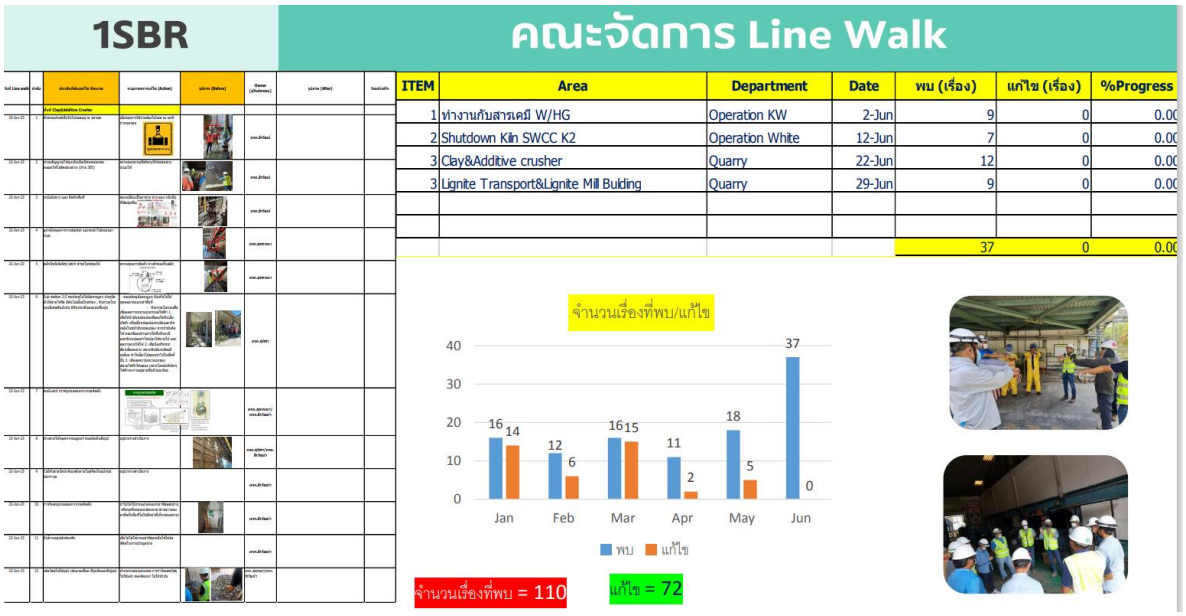
Operational Control | **Element 13: การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Work Operation)**

Gap:

No.	Gap	PIC	Due date	Status (Complete/ On progress)	Remark
3	Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด	วิวัฒน์ ส.	เดือนละ 4 ครั้ง	On Process	
4	ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง	วิวัฒน์ ส.	เดือนละ 4 ครั้ง	On Process	

บรรยากาศ “KW & TL คจ. Line walk” (Jun’2023)

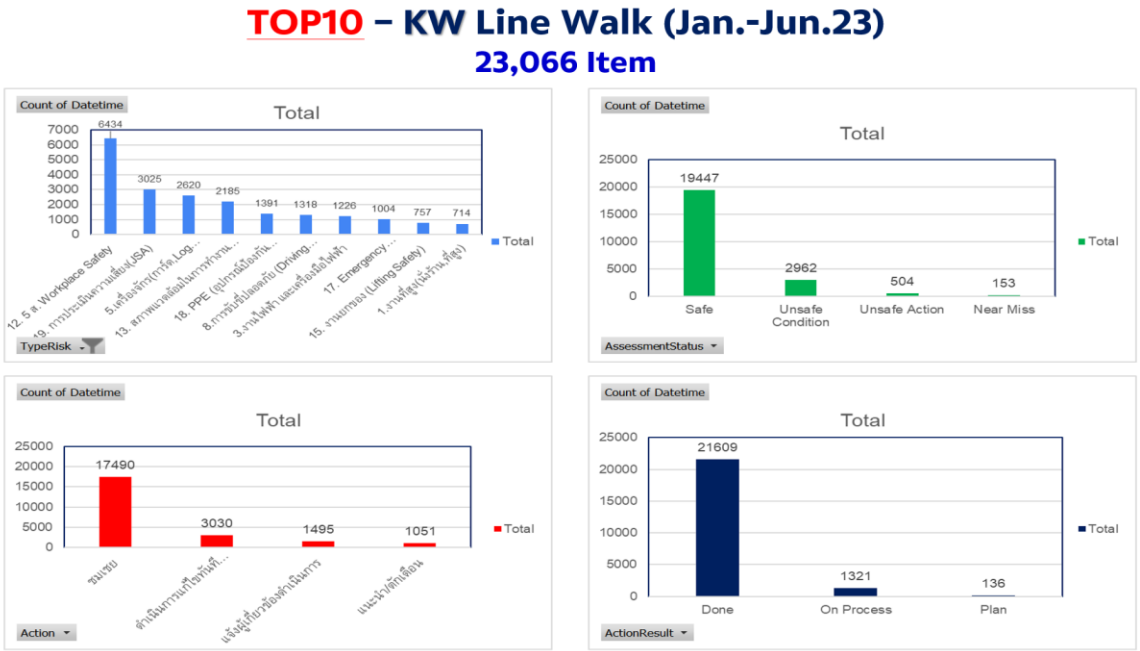
สรุปผลการ KW คจ. Line walk เดือนมิถุนายน 2566



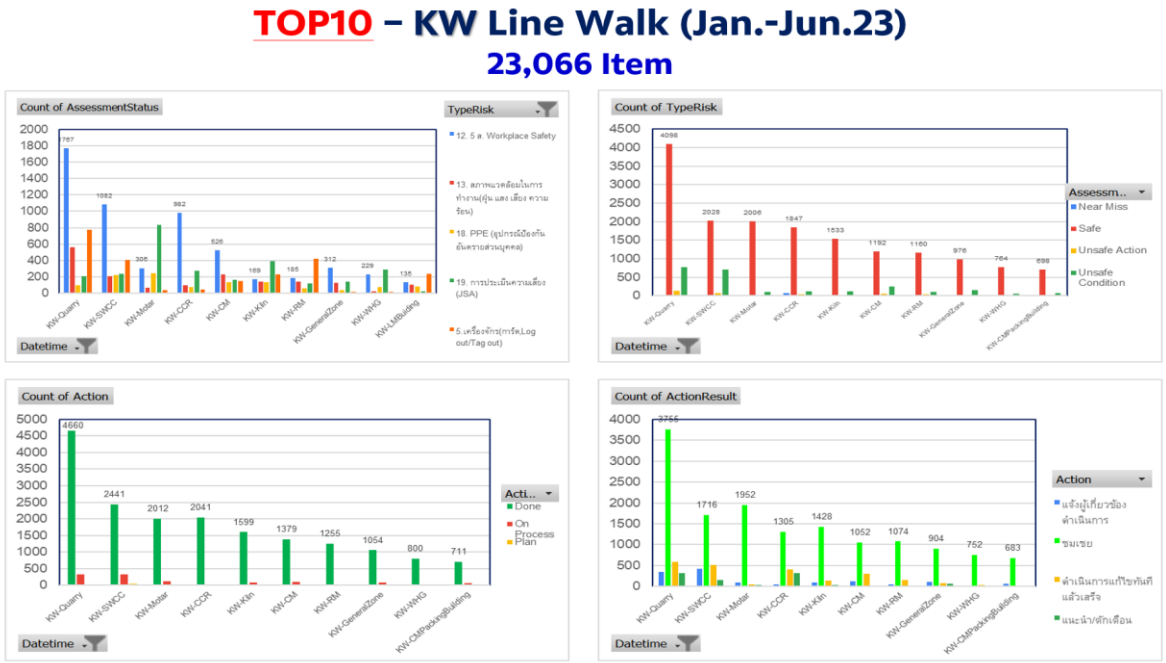
ITEM	Area	Department	Date	พบ (เรื่อง)	แก้ไข (เรื่อง)	%Progress
1	ทำงานกับสารเคมี W/HG	Operation KW	2-Jun	9	0	0.00
2	Shutdown Kiln SWCC K2	Operation White	12-Jun	7	0	0.00
3	Clay&Additive crusher	Quarry	22-Jun	12	0	0.00
3	Lignite Transport&Lignite Mill Building	Quarry	29-Jun	9	0	0.00
				37	0	0.00

ตรวจพบ 110 เรื่อง
แก้ไข 72 เรื่อง

สรุปข้อมูลผลการ Line walk จาก SD App นำเสนอเป็น Top 10-KW Line Walk (Jan-Jun2023) ดังนี้



แยกการลงข้อมูลในระบบ SD App แยกแต่ละหน่วยงาน ว่ามีเรื่องอะไรที่มีสถิติการตรวจพบได้สูงสุด ตามเอกสารแนบ



ประธาน [redacted] ขอให้นำข้อมูลไปวิเคราะห์เพิ่มเติมในแต่ละกราฟ ว่าจะมีแนวทางการรณรงค์ Line walk Safety Caring ให้ทุกคนลงมือทำ และกรอกข้อมูล เพื่อให้ค่าเฉลี่ยการ Line walk ต่อคน ได้ตามเป้าหมายของปูนท่าหลวง ที่ตั้งไว้ 17 เรื่อง/คน/เดือน รวมถึงการทำโครงการปรับปรุงจากผลการ Line walk ของแต่ละโรงงาน

สรุปผลการดำเนินการ การปิด Gap SPAP:

1. ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB
   1.1 ทบทวนบุคลากรตามกฎหมายทั้ง 1SRB (อยู่ระหว่างดำเนินการเพิ่มเติมในส่วนของสิ่งแวดล้อม)
   1.2 ส่งอบรมผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ทดแทนคนเดิม
   1.3 รอสอบบุคลากรเฉพาะวัตถุอันตราย (ปี 2566)
   1.4 เตรียมจัดหลักสูตร คนงานควบคุมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เพิ่มเติม (จากการตรวจประเมิน GRC)
2 จัดเตรียมเอกสารขึ้นทะเบียนผ่าน Website กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
3 จัดทำแผนการอบรมตาม Work License
   หลักสูตรตามกฎหมาย (ทบทวนเครน และ ทบทวนอับอากาศ)/หลักสูตรภายใน
4 ทบทวนความเพียงพอของวิทยากร
   พัฒนาวิทยากรของคู่ธุรกิจให้สามารถจัดอบรมได้ ตามเนื้อหาและแนวทางของปูนท่าหลวง
5 ดำเนินการจัดอบรมตามแผน
6 *ปรับหัวข้อ Internal audit ให้ครอบคลุมหัวข้อ New Safety Framework
7 จัดอบรมเรื่อง New Safety framework เพิ่มเติมให้กับ Auditor ที่ทำการตรวจ Internal audit
8 ดำเนินการตรวจประเมิน Internal audit ตามหัวข้อ New Safety Framework
9 *ปรับปรุงคู่มือการ สอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์ (PM 040) ให้รวมถึงเกณฑ์การรายงาน สอบสวน การตรวจติดตามโรคจากการทำงานร่วมด้วย
10 *จัดอบรมทบทวนการสอบสวนอุบัติเหตุให้กับพนักงาน Key man (อบรมล่าสุด ปี 2562 และ 2563) กำหนดการจัดอบรมใหม่ในวันที่ 23/12/2565 และอบรมทบทวนในวันที่ 22/12/2565
11 *ทวนสอบการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่ได้กำหนดไว้รายงานการเกิดอุบัติการณ์ที่เคยเกิดขึ้นว่าจะเป็นไปตามที่กำหนดในมาตรการ และมีการขยายผลครอบคลุมความเสี่ยงในพื้นที่ที่มีลักษณะการทำงานที่คล้ายกัน
12 ทบทวนรายละเอียดใน Web ประเมินความเสี่ยง ได้แก่ ให้ระบุมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ ระดับ 3/ เพิ่มให้เลือกเหตุการณ์ปกติ และ เหตุการณ์ไม่ปกติ
13 ให้ทบทวนงานทั้งหมด เพื่อนำทุกกิจกรรมเข้าระบบประเมินความเสี่ยง / ระบุแผนควบคุม ในความเสี่ยงระดับ 3 / ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (โรคประจำตัว, โรคตามข้อกำหนดในงานเสี่ยง, การพักผ่อน, กัญชา ฯลฯ) / ประเมินความเสี่ยงด้านบุคลากร (ความรู้ความสามารถ, การเปลี่ยนแปลงโยกย้ายงาน, อายุงาน, ประสบการณ์ทำงาน ฯลฯ) โดยประเมินใน SD App ภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2565
14 *ทบทวนรายชื่อ Expert และชื่อผู้อนุมัติ เนื่องจากรายชื่อผู้ที่โยกย้ายไปแล้วยังไม่ถูกเปลี่ยนเป็นรายชื่อคนที่ย้ายมาแทนใหม่ เช่น Expert ด้านความปลอดภัย, Expert ด้าน EE, ผู้อนุมัติระดับ วอ./ผจส. เป็นต้น ซึ่งดำเนินการเรียบร้อยแล้ว
15 ติดตามโครงการที่เข้าข่าย แต่ยังไม่เข้าระบบขออนุมัติการเปลี่ยนแปลง (MOC) และติดตามรายการที่เปิดขอมาแล้ว ให้เป็นไปตามกระบวนการอนุมัติ และติดตามการทำ PSSR เมื่อเสร็จโครงการ) เนื่องจากมีลงทะเบียน MOC เข้ามาในระบบจำนวน 155 รายการ และ Complete จำนวน 1 รายการ ให้แต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องช่วยกันติดตาม
16 อัพเดตแผน BCM ด้านต่างๆ (PM 047) ให้ครอบคลุม LWA ซึ่งอยู่ระหว่าง Revise WI เพิ่มเติม
17 *จัดอบรมเพิ่มความรู้ความสามารถของทีมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ทีมดับเพลิงขั้นสูง ให้แก่ทีมดับเพลิงโรงงาน, ดับเพลิงขั้นต้นสำหรับผู้ปฏิบัติงานทั้งพนักงานและคู่ธุรกิจ
   17.1 จัดอบรมทีมดับเพลิงขั้นสูง จำนวน 65 คน (แล้วเสร็จ)
   17.2 แผนการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น (รวมอยู่ในแผนซ้อมเหตุฉุกเฉินประจำเดือน)
18 *ทบทวนแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (แผนเผชิญเหตุ (Pre-fire plan/pre-incident plan), จัดการฝึกซ้อมตามแผนและติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการซ้อมอย่างต่อเนื่อง
   มีการจัดทำ Pre-fire plan และจัดการซ้อมเหตุฉุกเฉิน เดือนละ 1 ครั้ง
19 ทบทวน PM-044 เพิ่มเติม เรื่อง การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้สอดคล้องกับมาตรฐาน SD-01-17-R01 การเฝ้าระวังสุขภาพ
   19.1 ปี 2564 อยู่ระหว่างสอบสวนโรคโดยแพทย์สถานพยาบาล ภายในปี 2565
   19.2 ปี 2565 รอแจกผลตรวจสุขภาพภายใน 25/12/65 และสอบสวนโรคสำหรับคนที่ผิดปกติ มกราคม 2566 เป็นต้นไป
   19.3 ทบทวน PM-044 ให้สอดคล้องกับมาตรฐานส่วนกลางของ SCG: แล้วเสร็จ
20 ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรม
21 *ทบทวนขอบข่ายงานในสัญญา ให้ครอบคลุมความเสี่ยงและมาตรการที่ทางโรงงานกำหนด/ความรู้ความสามารถของบุคลากร ฯลฯ ดำเนินการแล้ว

22 ขึ้นทะเบียนคู่ธุรกิจทุก หจก. ตาม Contractor List ให้ผ่านการตรวจประเมิน SCS ทั้งหมด พร้อมทั้งกำหนดเป็นเงื่อนไขในการขึ้นทะเบียน หจก.ใหม่ ต้องผ่านการตวจประเมิน SCS ผ่านแล้วเท่านั้นถึงจะขึ้นทะเบียนใน Contractor List ได้

สถานะปัจจุบัน:

KW ผ่านแล้ว 22 หจก., KW ยังไม่ผ่าน 11 หจก.

TL ผ่านแล้ว 9 หจก., TL ยังไม่ผ่าน 3 หจก.

รับทั้งสองโรงงาน ผ่านแล้ว 10 หจก.

รับทั้งสองโรงงาน ยังไม่ผ่าน 11 หจก.

รวมผ่าน 41 หจก.

รวมยังไม่ผ่าน 24 หจก.

23 ทบทวนมาตรฐานการการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย เช่น มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ, มาตรฐานงานขับขี่ ฯลฯ

ปัจจุบันมีการทบทวนมาตรการใช้งานและติดตั้งนั่งร้าน, การปรับเปลี่ยนสติกเกอร์รถเข้า-ออก โรงงาน 1SRB และนโยบายขับขี่อย่างปลอดภัย

24 จัดอบรมทบทวน Work License และเพิ่มเติม

25 Line Walk ติดตามการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการปฏิบัติงานที่กำหนด

26 ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องที่พบจากการ Line Walk อย่างต่อเนื่อง มีการนำเสนอสรุปผล คจ. Line Walk TL

หมายเหตุ: *ดำเนินการ ข้อ 6, 9, 10, 11, 14, 17, 18, 21, 25 และ 26 แล้วเสร็จ (ตัวหนังสือสีน้ำเงิน)

ที่ประชุมรับทราบ

5.5 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องการติดตามผลการแก้ไขปรับปรุงหลังจากเกิดอุบัติเหตุ[redacted]

จากสถิติอุบัติเหตุของโรงงานเขาวง ทีมได้ดำเนินการตรวจติดตามผลการแก้ไขอุบัติเหตุต่างๆ ดังนี้

1. วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2566 คู่ธุรกิจสัมผัสฝุ่นร้อน งานเคลียร์ก้อนปูนเม็ด หน้าหม้อเผา Kiln 2 (ปรับปรุงแล้วเสร็จ)
   a. ปรับ design chute เพื่อลดการอุดตันของปูนก้อน
   b. ติดตั้ง ฝา Pocking hole เล็กที่หน้าหม้อเผา เพื่อลดการเกิดฝา Man hole ใหญ่
   c. ติดตั้ง Air chock ยิงที่ Chute ก่อนลง Cooler
   d. ติดตั้ง Slide gate เปิด – ปิด ช่องแยงปูนหน้าหม้อเผา

Update การแก้ไขและป้องกัน

รายการปรับปรุง	มาตรการป้องกัน	แล้วเสร็จ
4 ปรับ/เพิ่มอุปกรณ์ช่วยในการเคลียร์ (hardware)	4.1 ติดตั้ง Air chock ยิงที่ Chute ก่อนลง Cooler จำนวน 2 จุด	18 มิถุนายน 2566 ตามแผน Shutdown K2
	4.2 ติดตั้ง Slide gate เปิด – ปิด ช่องแยงปูนหน้าหม้อเผา เพื่อไม่ต้องใช้คนสัมผัส และป้องกันฝุ่นร้อนพ่นออกมาได้	

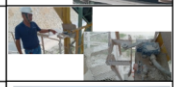
2. วันที่ 15 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจ WHG ค้อนเคาะกระแทกปลายนิ้ว (ปรับปรุงแล้วเสร็จ)
    a. จัดหาไฟฉายติดหมวกให้ผู้ปฏิบัติงาน
    b. ตรวจสอบสภาพค้อนเคาะเพื่อและแกนรับหัวค้อนเพื่อวางแผน PM (ตามวาระ)

การแก้ไขและป้องกัน

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	กำหนดแล้วเสร็จ	ภาพแก้ไข
1. หัวรับค้อนลึก ทำให้ค้อนเคาะตีไม่ตรงหน้าสัมผัสแกน 100% นำให้แฉลบเข้าด้านข้างของแกน	1.1 ตรวจสอบ และถอดหัวค้อนเคาะที่ขัดตัวบ่อยๆ ออกก่อนที่จะเกิดการขัดตัว (ทั้ง 3 Boiler จำนวน 408 ตัว)	แล้วเสร็จ 1 พฤษภาคม 2566	
	1.2 ตรวจสอบสภาพค้อนเคาะเพื่อถอดเปลี่ยน และแกนรับหัวค้อนเพื่อวางแผน PM ตามวาระ	10 ตุลาคม 2566 แก้ไขช่วง Shutdown	
2. ขั้นตอนการทำงานใน WI กำหนดไว้ไม่ชัดเจน	2.1 กำหนดวิธีการตัดแยกพลังงาน ให้ล็อคกุญแจแขวนป้ายทุกครั้ง	แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566	
	2.2 กำหนดวิธีการไล่พลังงานออกจากระบบ โดยให้เคลียร์ค้อนเคาะตัวข้างๆลงมาทั้งหมด หากนำลงมาไม่ได้ให้ใช้ลวดผูกค้อนเคาะ ป้องกันไม่ให้ค้อนเคาะล่วงลงมา	แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566	
	2.3 กำหนดขอบเขตงานของผู้ช่วย att. ในการเข้าแก้ไขเครื่องจักรเบื้องต้น หากเป็นงานที่อยู่นอกเหนือให้แจ้งช่าง MRO เข้าดำเนินการ	แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566	
3. หน้างานมีไฟ solar แผงเล็ก แต่แสงสว่างส่องไม่ถึงด้านในเครื่องจักร จุดที่ทำงาน และคนทำงานยืนบังแสง	3.1 จัดหาไฟฉายติดหมวกให้ผู้ปฏิบัติงาน	แล้วเสร็จ 30 มิถุนายน 2566	
4. สื่อสาร	4.1 สื่อสาร เน้นย้ำ ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนให้รับทราบ และทวนสอบการปฏิบัติการทำงาน	แล้วเสร็จ 18 เมษายน 2566	
	4.2 Share เคส และจุดเรียนรู้ (KW &TL = ทำJSA และSafety Talk)	แล้วเสร็จ 25 เมษายน 2566	

3. วันที่ 20 เมษายน 2566 คู่ธุรกิจ งาน Stacker โปรยกองหิน ลงหลังคาอ่างมอร์ตาร์ (ปรับปรุงแล้วเสร็จ)
    a. เพิ่ม Sensor ตัดการเดินของ Stacker เพื่อหยุดรถเมื่อมาถึงจุดที่กำหนด
    b. เพิ่มหนวดกุ้งปลายบูม เมื่อระดับกองสูงให้หยุดโรยกอง
    c. กำหนดให้เดินโปรยกองแบบหยอดเป็นจุด ห้ามเดินแบบยาว

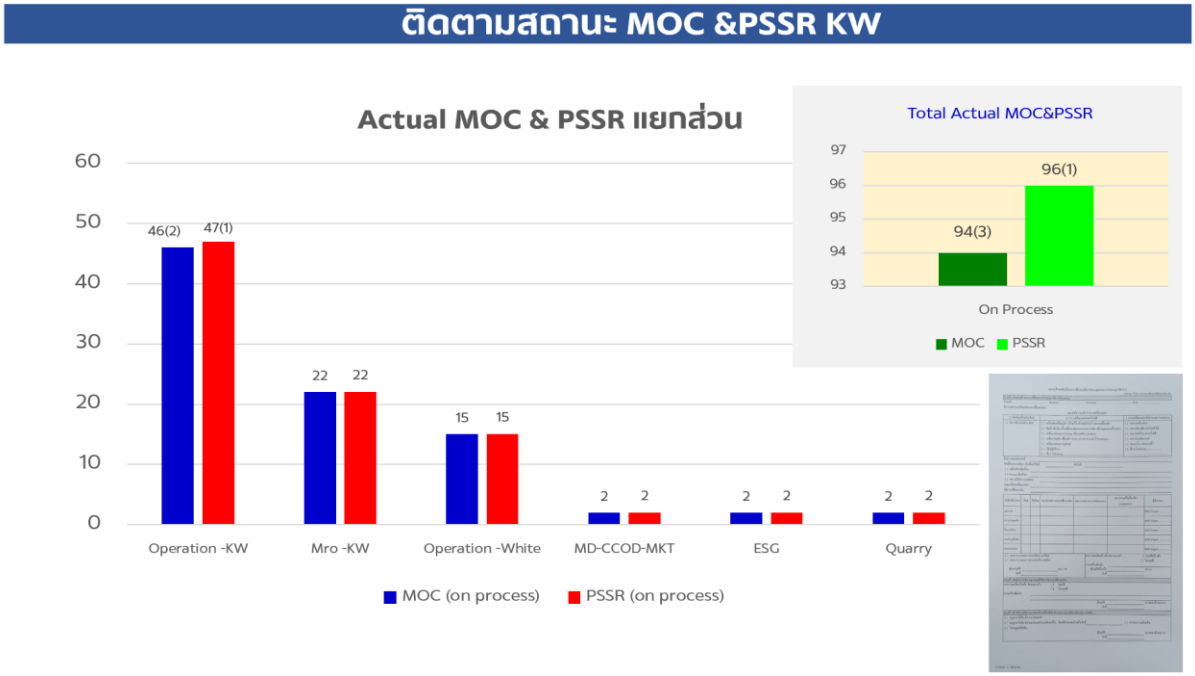
การแก้ไขและป้องกัน

สาเหตุ	มาตรการป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ	ภาพการแก้ไข
1. ไม่มีระบบการตัดการทำงานอัตโนมัติ	1.1 เพิ่ม Sensor ตัดการเดินของ Stacker ที่ขอบราง เพื่อหยุดรถเมื่อมาถึงจุดที่กำหนด และเพิ่มหนวดกุ้งปลายบูมเมื่อระดับกองสูงให้แตะ Limit Switch	[redacted]	เสร็จแล้ว 27/04/66	
2. มาตรฐานการทำงานยังในปัจจุบันยังไม่ครอบคลุมสภาพการทำงานที่เปลี่ยนไป	2.1 ทบทวนมาตรฐานการกองโดย Stacker		เสร็จแล้ว 19/05/66	
	2.2 กำหนดให้เดินแบบหยอดเป็นกองๆ ห้ามเดินแบบยาวเพื่อลดอาการง่วงของคนขับ Stacker		เสร็จแล้ว 19/05/66	
	2.3 กำหนด Safety Zone ไม่โปรยกองในระยะ 10 เมตร ในตำแหน่งตีนกอง-ผนังกำแพง		เสร็จแล้ว 27/04/66	
	2.4 กำหนดตำแหน่งปลายบูมสวิงเป็นแบบ Fix		เสร็จแล้ว 27/04/66	
3. สภาพร่างกายของคนทำงานไม่พร้อม	3. เน้นย้ำเกี่ยวกับการทำงานในสภาพอากาศที่ร้อน และการพักผ่อนให้เพียงพอ อาจเกิดอาการอ่อนเพลียระหว่างการทำงาน		เสร็จแล้ว 20/05/66	

ที่ประชุมรับทราบ

5.6 แจ้งเพื่อทราบ เรื่อง MOC (Management Of Change) [redacted]

สรุปผลการดำเนินการทำ MOC (Management Of Change) ก่อนที่จะเดินเครื่องจักรที่ติดตั้งใหม่ หรือมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ของโรงงานเขาวง



ทั้งนี้ ขอให้ผู้รับผิดชอบ ไปดำเนินการดูว่า แต่ละงานที่เป็นโครงการปรับปรุง เข้าข่ายที่ต้องผ่านการทำ MOC ก่อน เพื่อให้ผู้ที่มีความชำนาญ (Expert) ได้ร่วมกันพิจารณาในแต่ละด้าน

และก่อนการเดินเครื่องจักร จะต้องมีการทำ PSSR (Pre Startup Safety Review) ไปดูเงื่อนไขก่อนการเดินร่วมกัน เพื่อให้การเดินเครื่องจักรได้อย่างปลอดภัย โดยผู้รับผิดชอบโครงการ (Project Manager) ต้องไปช่วย Review และทำการประเมินตรวจสอบให้ครบทุกโครงการ

5.7 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องการจัดกิจกรรม Safe workplace [redacted]

แผนงานกิจกรรมด้านความปลอดภัย (Safe Workplace)

ประธาน ([redacted] แนะนำเพิ่มเติมเรื่องการจัดกิจกรรม ที่ต้องตอบโจทย์ของพนักงานทั้งโรงงาน จึงต้องไปหาเกณฑ์ ที่ทุกคนมีสิทธิ์ร่วมได้รางวัล Safe Workplace ทั้งในงาน AM และงานทั่วไป

5.8 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องแผนการจัดอบรม Work License [redacted]

แผนงานอบรมใบอนุญาตทำงาน (Work License)

1SBR แผนและผลอบรมความปลอดภัยพนักงาน/คู่ธุรกิจ

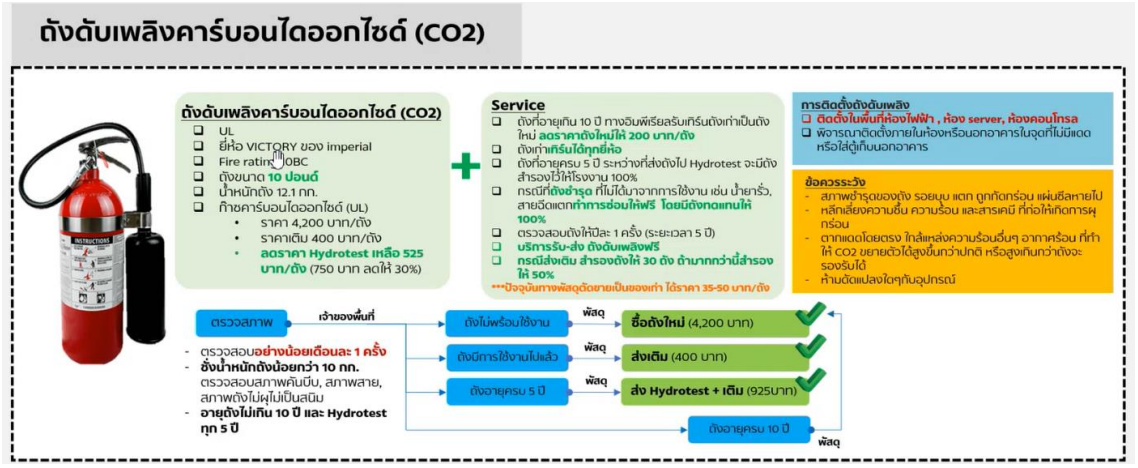
ลำดับ	ชื่อหลักสูตร	ตำแหน่งผู้เข้าอบรม	จำนวน	วิทยากร	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	อันอากาศ-หลักสูตรทบทวน (ตาม Request)	พนักงาน	89 2 รุ่นละ60 คน	วิทยากร 1SRr							2รุ่น				
2	อันอากาศ-หลักสูตรคนใหม่	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	145 5 รุ่นละ 30 คน	วิทยากร 1SRr						1 รุ่น	1 รุ่น				
3	Watch man (คู่เฝ้าระวังอันตราย) งานที่สูง/นั่งร้าน	พนักงาน/คู่ธุรกิจ		วิทยากร 1SRr	อบรมแล้ว 240คน										
4	ปั้นจั่น -คนใหม่	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	55คน 3 รุ่นๆละ 20 คน	วิทยากร 1SRr						1 รุ่น	1 รุ่น				
	ปั้นจั่น-ทบทวน	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	20 คน รุ่นๆละ 20 คน	วิทยากร 1SRr	อบรมแล้ว 184คน						2 รุ่น				
5	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	พนักงาน/คู่ธุรกิจ		วิทยากร 1SRr											
6	งาน Emergency response														
	1.ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	พนักงานระดับ บ.ขึ้นไป	80 คน 2 รุ่นๆละ 40 คน	วิทยากร 1SRr								2 รุ่น			
	2.ทีมดับเพลิงประจำกะ	พนักงาน	234 คน รุ่นละ 60คน	วิทยากร 1SRr									2 รุ่น		
		รปภ.	79 คน รุ่นละ 20 คน								1 รุ่น	1 รุ่น			
	3.ทีมดับเพลิงกลาง หลักสูตรก้าวหน้า	พนักงาน	50 คน 2 รุ่นละ 25 คน	วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียน							1 รุ่น				
	อบรมดับเพลิงขั้นต้นตามกฎหมาย	พนักงาน	395 คน รุ่นละ 60 คน	วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียน กรมสวัส)			อบรมแล้ว 60คน	อบรมแล้ว 42คน	อบรมแล้ว 258คน	1 รุ่น	1 รุ่น				
	(เพื่อให้เป็นไปตามกฎหมาย)	พนักงาน/คู่ธุรกิจ ทำงานที่อับอากาศ	134 คน รุ่นละ 60 คน	วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียน กรมสวัส)									1 รุ่น	1 รุ่น	
7	พนักงานขับรถดับเพลิง	พนักงาน	19 คน 4 รุ่นๆละ 5 คน	สถาบันภายนอก เช่น ทักษพิพัฒน์									1 รุ่น	1 รุ่น	
8	การบำรุงรักษาใช้งานรถดับเพลิง	พนักงาน	19 คน 2 รุ่น ละ 10 คน	วิทยากร 1SRr		อบรมแล้ว 10คน									
9	การตรวจสอบและการใช้งานระบบดับเพลิงในอาโมงค์เคเบิ้ล/Substation	พนักงาน		วิทยากร 1SRr											
10	ซ้อมแผนอพยพหนีไฟประจำปี(ส่งรายการ)	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	1 รุ่นๆ ละ 60 คน	วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียน										1 รุ่น	
11	งานที่สูง	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	97 คน รุ่นละ40 คน	วิทยากร 1SRr											
12	ตั้งนั่งร้าน	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	60 คนรุ่นละ 20 คน	วิทยากรภายนอก (ขึ้นทะเบียน กรมสวัส)		อบรมแล้ว 60 คน									
13	งานยิบรอโฟลต์ลิฟต์ (ทบทวน)	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	49 คน 2 รุ่นละ 30คน	วิทยากร 1SRr											
14	ทำงานกับสารเคมี	พนักงาน/คู่ธุรกิจ	89 2 รุ่นๆละ 50 คน	วิทยากร 1SRr							2 รุ่น				
15	งาน Shutdown (Safety brief) (ตาม Request)			วิทยากร 1SRr											
16	อบรมตามกฎหมาย 6 hr. (ตาม Request)	พนักงาน/คู่ธุรกิจ		วิทยากร 1SRr											
17	อบรมทำงานบนรถกระเช้า	คู่ธุรกิจ		วิทยากรภายนอก		อบรมแล้ว 7 คน									

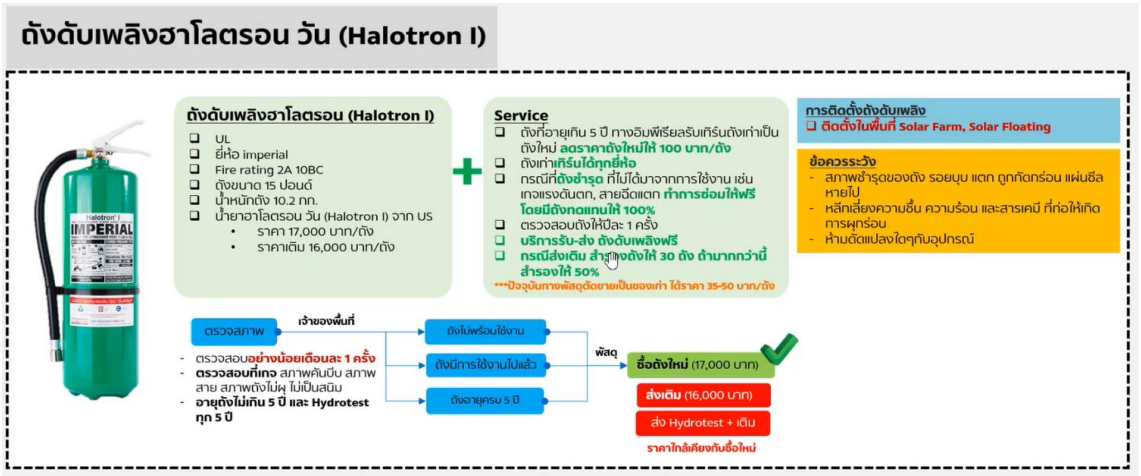
เดือนมิถุนายน 2566 จัดการอบรมตามกฎหมายหลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น 258 คน (40% ตามกฎหมาย) และเดือนกรกฎาคม กำหนดจัดการฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น 1 รุ่น เพื่อคนที่ผ่านการอบรม จะได้เข้ารับการฝึกอบรม การทำงานในที่อับอากาศ (สำหรับพนักงานใหม่) จำนวน 1 รุ่น ที่กำหนดจัดให้ในเดือนกรกฎาคม 2566 รวมถึงกำหนดจัดหลักสูตรการทำงานกับปั้นจั่น 1 รุ่น (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

สำหรับหลักสูตรอบรมการใช้งานเครื่อง AED ที่สั่งซื้อไป โดย Supplier โรงงานเขาวง จะได้ประจำจุด จำนวน 3 เครื่อง ติดตั้งที่ เหมือง, สถานพยาบาล และประตู 4

โรงงานท่าหลวง จะติดตั้งประจำจุดที่อาคาร CCR โรงงานท่าหลวง 1 เครื่อง

5.9 แจ้งเพื่อทราบ เรื่องการบริหารจัดการถังดับเพลิง ([redacted]





ถังดับเพลิงที่จะเข้าพัสดุโรงงาน ของสั่งซื้อใหม่ ทางหน่วยงาน Safety จะกำหนด Spec. Fire Rating ขนาด และน้ำหนัก ที่ใช้งานได้ปลอดภัย

กำหนดสั่งซื้อเฉพาะ Imperial เนื่องจากที่ผ่านการทดสอบ Fire Rating เพียงรายเดียว โดยทีม Safety จะร่วมกับเจ้าของพื้นที่ สำรวจชนิด และจำนวนถังที่ต้องการเปลี่ยน เนื่องจากอายุถัง (แบบผงเคมี อายุ 5 ปี, แบบ CO2 อายุ 10 ปี) และส่ง FO โรงงาน ส่งให้พัสดุโรงงานดำเนินการสั่งซื้อต่อไป

ถังดับเพลิงแบบ Halotron I ที่ใช้งานใน Solar Farm & Solar Floating ที่เป็นห้องโปร่ง จะกำหนดให้ใช้ถังดับเพลิงแบบ Halotron I (ไม่ควรใช้ CO2 เพราะติดตั้งกลางแดด)

ที่ประชุมรับทราบ

<u>วาระที่ 6</u> ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

หัวข้อที่นำเสนอ

- Safety Performance
- KAIs
- SD Calendar
- Highlight Activity
- ติดตามความคืบหน้า (ถ้ามี)
- Need help (ถ้ามี)

6.1 Operations-KW [redacted]

สรุปภาพรวม KPI ของ Operation KW

สถิติอุบัติเหตุ

	KPI	Measure	2023 Target	JUN Target	JUN Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต Fatality Accident	case	0	0	0	0	0
2	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Loss Time Accident						
	- พนักงาน	case	0	0	0	0	0
	- คู่ธุรกิจ	case	0	0	0	0	0
3	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (เปลี่ยนหน้าที่งานชั่วคราว) No Loss Time Accident (Restrict Work)						
	- พนักงาน	case	0	0	0	0	0
	- คู่ธุรกิจ	case	0	0	0	0	0
4	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (การรักษาพยาบาล) No Loss Time Accident (Medical Treatment)						
	- พนักงาน	case	0	0	0	0	0
	- คู่ธุรกิจ	case	0	0	0	0	0
5	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น)No Loss Time Accident (First Aid)						
	- พนักงาน	case	0	0	0	0	0
	- คู่ธุรกิจ	case	0	0	0	0	0
6	อุบัติเหตุถึงไม่หยุดงาน (ปฐมพยาบาลเบื้องต้น)No Loss Time Accident (First Aid)						
	- พนักงาน	case	0	0	0	0	0
	- คู่ธุรกิจ	case	0	0	0	0	0
7	ทรัพย์สินเสียหาย Property Damage	case	0	0	0	0	0
8	เพลิงไหม้ Fire	case	0	0	0	0	0
9	อุบัติเหตุนอกงาน	case	0	0	0	0	0
10	โรคจากการทำงาน	case	0	0	0	0	0
11	ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	case	0	0	0	0	0

ผลการแก้ไข Line walk ใน Operation KW

การตรวจสอบความปลอดภัย Line Walk

	KAI	Measure	2023 Target	JUN Target	JUN Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
	Line Walk						
		จำนวนคน (105)	21000	1,750	814	10,500	7,430
	แก้ไข Safe	% Complete	100	100	100	100	98.9
	แก้ไข Unsafe Action	% Complete	100	100	100	100	93.9
	แก้ไข Unsafe Condition	% Complete	100	100	81.9	100	85.1
	แก้ไข Near Miss	% Complete	100	100	100	100	100

	KAI	Measure	2023 Target	JUN Target	JUN Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
	Green Machine						
	ความปลอดภัย	% Complete	100	100	100	100	100
	ตรวจสอบอุการ์ดับเพลิง						
	ถังดับเพลิงมือถือ	% Complete	100	100	100	100	100
	ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน	% Complete	100	100	100	100	100

ติดตามการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน (หน่วยงาน WHG-KK และ อาคารเก็บถุงกระดาษรอใช้งาน-พัสดุเขาวง)

กิจกรรมตาม Safety Calendar

ตรวจสอบ Switch ไฟฟ้า

การเสียบปลั๊ก ดึงปลั๊ก

OJT สอนงานการตรวจเช็คเต้ารับ และเต้าเสียบไฟก่อนใช้งาน

การตรวจเช็ค Fuse

PM แปลงถ่าน

Highlight การปรับปรุง

ทำความสะอาดเครื่องจักรทำกองและใช้กองเชื้อเพลิง

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

Need Support

6.2 Operations-WC [redacted]

สรุป KPI ด้านความปลอดภัย ของ Operation White

Reactive KPI 2023

	June	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	1
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย		
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0
6.2 นโยบายเข้มที่ปลอดภัย	0	0

การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง:
- เสียชีวิต
- พิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมาเป็นปกติได้
- สามารถกลับมามีสภาพเหมือนก่อนได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลามากกว่า 6 เดือน นับจากวันที่เกิดเหตุ เช่น กระดูกแตกหักหลายๆชิ้น โดยไม่ใช่เพียงแค่สามารถกลับมาทำงานได้เท่านั้น

กรณีมีเคส โปรดระบุชื่อเคสและวันที่เกิดเหตุ:

Proactive KPI 2023

นำเสนอไม่เกิน 1 นาที

Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	June Target	June Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	5916	493	606	2,958	2,583
2	Unsafe Clearing (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	0	100	0
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	95	100	95
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	0	100	0
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	144	12	12	72	72
4	**JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง**	% complete	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	Green Machine Verification						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	333	27	27	333	333
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	76
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	% complete	100	100	100	100	100

หมายเหตุ:
- **Safety talk** เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- **Review WI** เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการงานใหม่
- **Line walk** เน้น**งานเสี่ยง**

งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license
High risk: งานที่สูง/ที่อับอากาศ/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขับขี่/สารเคมี/งานยกของ
Low risk: ประเภทความเสี่ยงนอกเหนือจาก High risk

การปิด Gap ความเสี่ยง

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	
1	ฝุ่นรั่วที่ Sep. RM1	เชื่อมอุดด้วยทีม Operator	แล้วเสร็จ	
2	ฝุ่นรั่วออกเขย่าใต้ Silo ปูนเม็ด	ซ่อมปะรอยรั่วและเปลี่ยนผ้าใบเพื่อลด SOC	แล้วเสร็จ	
3	พื้น Ramp ขึ้นสินค้าชำรุด	ซ่อมใหม่ให้แข็งแรง พร้อมแจ้งงานในการทำพื้นใหม่	กำลังดำเนินการ	

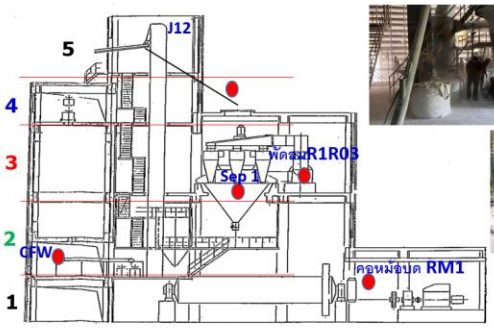
กิจกรรมตาม Safety Calendar

Highlight TPM AM ที่ Operation White

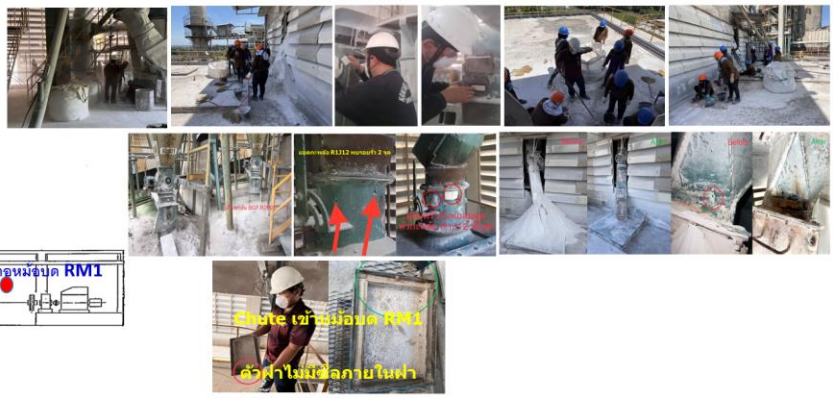
Highlight TPM.OP-White

- ทีมงานเริ่มทำ AM.ที่อาคาร Raw Mill โดยเริ่มทำตั้งแต่ชั้น 5 ลงมาโดยเน้นกำจัดและจำกัดจุดรั่วล้นของแต่ละชั้นเราโดยรวมเรากำจัดจุดรั่วล้นได้ประมาณ 200 จุดและดักฝุ่นหกล้นได้ประมาณ 10 t.สำหรับจุดที่พบรั่วล้นมากที่สุดอยู่ที่ชั้น 3 และชั้นที่ 4 บริเวณปลายชูต กะพล้อJ12 ทั้ง RM1 และ RM2,Sep RM1,พัดลม R1R03,CFW,คอหม้อบด RM1
- วิธีการแก้ไข : ทีมงานได้ทำการใช้ถุง BGF.เก่ามาตัดและใช้ซิลิโคลนยาทับซึ่งปรากฏว่าได้ผลดีกว่าที่เราใช้ซิลิโคลนยาอย่างเดียวคืออยู่ได้นานกว่าในขณะรอช่างมาแก้ไข
- แนวทางการทำต่อไป : ส่งพนักงานไปเรียนเชื่อม ตัด ปะ กับทีมพี่สมบัติ AM-OP. KW เพื่อให้ทีมมีความรู้และปฏิบัติเองได้มุ่งสู่ AM.Step 4 ต่อไป

อาคาร RM.



รูปบรรยากาศในการทำ



6.3 Mine & Green Circularity [redacted]

ผลการดำเนินงานตาม KPI

Reactive KPI 2023

	Jun	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	1	4
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0
6.2 นโยบายขับขี่ปลอดภัย	0	0

กรณีมีเคส โปรดระบุชื่อเคสและวันที่เกิดเหตุ:
- **เคสหินจากงานระเบิดพัฒนา โดนกระจกรถ Backhoe ของบริษัทช่างพินิจ วันที่ 13 มีนาคม 2566**
- **เคส Stacker โปรยทองโดนหลังคามอร์ตาร์ 20 เมษายน 2566**
- **เคสรถบรรทุกหินท่าหลวง บ้านหมอการช่าง ชนเสาไฟฟ้าหัก**
- **เคสรถเกรดเดอร์ถอยชนหน้ารถยนต์ 4WD 12 มิถุนายน 2566**

Proactive KPI 2023

Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	Jun Target	Jun Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	13056	1088	965	6528	4645
2	**Unsafe Clearing** (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	61.9	100	60.0
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	-	100	-
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	53 ครั้ง/หน่วยงาน/ปี 53	4	4	24	24
4	**JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง**	%complete	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	-	-	1	-
6	**Green Machine Verification**						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	2304	192	192	1152	1152
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	%complete	100	100	100	100	100

การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง:
- เสียชีวิต
- พิการ ทุพพลภาพ สูญเสียอวัยวะ หรือไม่สามารถกลับมาเป็นปกติได้
- สามารถกลับมามีสภาพเหมือนก่อนได้รับการบาดเจ็บ แต่ใช้ระยะเวลามากกว่า 6 เดือน นับจากวันที่เกิดเหตุ เช่น กระดูกแตกหักหลายๆชิ้น โดยไม่ใช่เพียงแค่สามารถกลับมาทำงานได้เท่านั้น

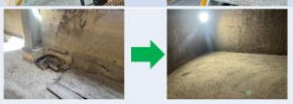
หมายเหตุ:
- **Safety talk** เป้าหมาย 1 ครั้ง/หน่วยงาน/สัปดาห์
- **Review WI** เป้าหมาย 1 ครั้ง/ปี หรือเมื่อมีการงานใหม่
- **Line walk เน้นงานเสี่ยง**

งานเสี่ยง: งานที่มีการเปิด Work permit/งานที่ต้องมี Work license
High risk: งานที่สูง/ที่อับอากาศ/งานไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้า/งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/การขับขี่/สารเคมี/งานยกของ
Low risk: ประเภทความเสี่ยงนอกเหนือจาก High risk

การปิด Gap ความเสี่ยง เพื่อให้ปลอดภัย

Proactive KPI 2023 การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)	รูปจุดที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
1	ราวกันตกบันไดขึ้น Stacker ชำรุด	แจ้งงานซ่อม	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
2	มีเศษวัสดุหลังจากงานซ่อม ในพื้นที่ผลิตวัตถุดิบ	แจ้งเจ้าของพื้นที่ ดำเนินการ	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
3	มีเศษวัสดุหลังจากงานซ่อม ในพื้นที่อาคารเครื่องย่อยวัตถุดิบ	แจ้งเจ้าของพื้นที่ ดำเนินการ	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
4	พบป้ายเตือน ในอาคารโรงซ่อมเหมือง จุดยึดแขวนหลุด 1 ข้าง	แจ้งงานซ่อม	ดำเนินการแก้ไขแล้ว	
5	บริเวณรอบหม้อปลงไฟฟ้าด้านหลังโรงซ่อมเหมือง ด้านทางไปโรงอาหาร มีต้นวัชพืชขึ้นใกล้หม้อแปลง และสายไฟแสงสูง	แจ้งช่างไฟฟ้า ดำเนินการ	อยู่ระหว่างดำเนินการ	

งานกิจกรรมเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและการจราจร รวมถึงงานตาม Safety Calendar

Green Machine และกิจกรรม Line walk

งานปรับปรุงด้านความปลอดภัย (ผู้ชำนาญการจาก AM มาสอนงานเชื่อม ตัด เจียร ให้กับพนักงาน)

Safety Improvement (อบรมการขับขี่ และติดกล้องหลัง ให้รถตักและรถเกรดเดอร์ ในงานบริการ)

กิจกรรม Big Cleaning Day ส่วนเหมือง (ตามเส้นทาง และรางระบายน้ำ)

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

Need Help

ขอให้ช่วยประสานทางหลวง เพื่อปรับปรุงเส้นทางออกจากเหมือง

ทีม Safety รับเรื่องไปหารือกับทีมรัฐกิจ ในการประสานงานกับแขวงการทาง ก่อนการปรับปรุงในปีงบประมาณ 2567 รวมทั้งช่องทางการเข้า-ออก ที่อยู่ระหว่างแขวงการทางออกแบบ

6.4 MRO-TL [redacted]

สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance

KPI	June	YTD
1. อุบัติเหตุจากสถานที่ทำงาน		
1.1 เสียชีวิต	0	0
1.2 หยุดงาน	0	0
1.3 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (เปลี่ยนงาน)	0	0
1.4 ไม่ถึงขั้นหยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
1.5 ปฐมพยาบาล	0	0
1.6 ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
1.7 ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
2. อุบัติเหตุจากการใช้ยานพาหนะทางถนน (รถที่ใช้ในกิจการของบริษัท)	0	0
3. อุบัติเหตุจากการขนส่ง	0	0
4. การบาดเจ็บจากการทำงานที่ส่งผลกระทบรุนแรง	0	0
5. การเจ็บป่วยและโรคจากการทำงาน	0	0
6. ฝ่าฝืนกฎความปลอดภัย	0	0
6.1 กฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0
6.2 นโยบายขับขี่ปลอดภัย	0	0

KAIs

Item	Proactive KPI	Measure	2023 Target	June Target	June Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน	15,300	1,275	267	15,300	980
2	**Unsafe Clearing** (High risk แก้ไขภายใน 15 วัน, Low risk แก้ไขภายใน 60 วัน)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	74.5	100	97.5
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	**Safety talk**	ครั้ง/หน่วยงาน	48 ครั้ง หน่วยงาน ปี	4 ครั้ง หน่วยงาน เดือน	4	48	16
4	**JSA & KYT ก่อนทำงานทุกครั้ง**	%complete	100	100	100	100	100
5	**Review WI**	ครั้ง/ปี	1	1	1	1	1
6	**Green Machine Verification**						
	6.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	157	157	157	157	157
	6.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
7	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	%complete	100	100	100	100	100

Highlight Line walk

Proactive KPI 2023 — การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

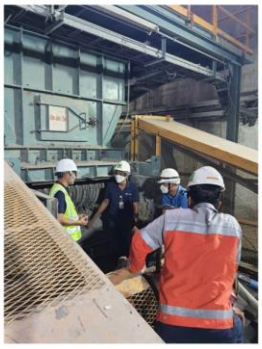
High risk: งานที่สูง/ที่อับอากาศ/งานไฟฟ้า/เครื่องมือไฟฟ้า งานเชื่อม ตัด เจียร/เครื่องจักร (การ์ด, LOTO)/ การขับขี่/สารเคมี/งานยกของ

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

Item	รายการ High risk	แนวทางการแก้ไข (กรณีอยู่ระหว่างรอแก้ไขต้องมีมาตรการลดความเสี่ยงเบื้องต้น)	สถานะการแก้ไข (แล้วเสร็จ/อยู่ระหว่างการดำเนินการ)
1	งานที่สูง (นั่งร้าน , ที่สูง)	นั่งร้านที่ตั้งค้างไว้นานๆ เมื่อใช้งานเสร็จแล้วไม่ยอมแจ้งรื้อนั่งร้าน ส่งผลทำให้อุปกรณ์ยึดเกาะอาจจะหมดสภาพและไม่ปลอดภัย เมื่อนำไปใช้งานตั้งนั่งร้านต่อ	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ควรแจ้งรื้อทุกครั้งที่ใช้งานเสร็จ
2	งานไฟฟ้า และเครื่องมือไฟฟ้า	ตู้ control ชุด Aeration Hopper แกลบ(ชั้น 6) ไม่มีฝาปิด ปิดฝาตู้ control ของชุด Aeration hopper แกลบ ให้เรียบร้อย	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process ปิดฝาตู้ control
3	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	เหล็ก Support ค้ำยัน Gang way หัวกะพล่อ W2U67 ถูกดัดไม่เชื่อมกลับสู่สภาพเดิม เชื่อมต่อเหล็กค้ำยัน Gang way	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
4	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	ผนัง Cyclone B55แตกร้าวเสี่ยงฝุ่นร่อนฟุ้นออก แก้ไขเชื่อมซ่อมปิดรอยแตกผนัง	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process
5	เครื่องจักร (การ์ด,Log out/Tag out)	ประตูเข้าห่อง Purge ลมถุง Main bag filter หลุด ติดตั้งบานประตูกลับคืนให้ใช้งานได้	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ On Process

Proactive KPI 2023 — การปิด Gap ความเสี่ยงจาก Line walk

Top 5 รายการ Unsafe/Near miss ที่เป็น High risk ซึ่งต้องแก้ไขเร่งด่วน

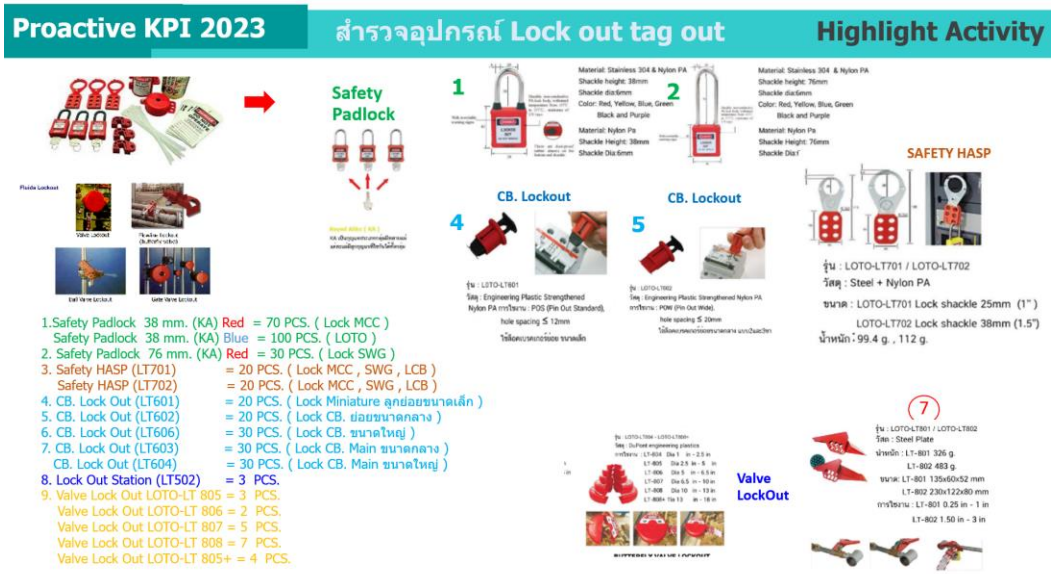


กิจกรรมตาม Safety Calendar

Proactive KPI 2023 — Highlight Activity

Highlight Safety Improvement
ปรับปรุงระบบการเดิน-หยุดเชื้อเพลิงโดยใช้ DCS แทนคน (ลดโอกาส Human Error)

สำรวจความต้องการใช้อุปกรณ์เพื่อ LOTO: Lock Out Tag Out



กิจกรรม MRO Line walk

6.5 Quality Assurance-KW [redacted]

สรุป KPI ประจำเดือน

Safety Performance

KPI	Jun. 23	YTD
เสียชีวิต	0	0
หยุดงาน	0	0
ไม่หยุดงาน (เปลี่ยนงานชั่วคราว)	0	0
ไม่หยุดงาน (รักษาพยาบาล)	0	0
ปฐมพยาบาล	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย (เพลิงไหม้หรือระเบิด)	0	0
ทรัพย์สินเสียหาย	0	0
โรคจากการทำงาน	0	0
อุบัติเหตุนอกงาน	0	0
ฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต (LSRs Violation)	0	0

KAI ○ Actual KAI ผ่าน 100%

Item	KAI	Measure	2023 Target	Jun.23 Target	Jun.23 Actual	YTD (1) Target	YTD (2) Actual
1	**Line walk**	จำนวน 35 คน	7,140	595	491	3,570	3,105
2	**Clearing Safety Inspection** (ปรับปรุงแก้ไขการตรวจสอบความปลอดภัย)						
	- แก้ไข Unsafe action	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Unsafe condition	%complete	100	100	100	100	100
	- แก้ไข Near miss	%complete	100	100	100	100	100
3	**ทบทวน JSA & KYT**	%complete	100	100	100	100	100
4	**Safety talk**	ครั้ง/ 5 cell/สัปดาห์	240	20	20	120	120
5	**Micro Dialogue**						
	- จำนวนครั้งการทำ Micro dialogue	ครั้ง/5 cell/ สัปดาห์	240	20	20	120	120
	- การแก้ไขประเด็นจากการ Micro Dialogue	%complete	100	100	100	100	100
6	**Clearing Near Miss** (ปรับปรุงแก้ไข)	%complete	100	100	100	100	100
7	**Green Machine Verification**						
	7.1 Machine ที่ถูกตรวจ	จำนวน	180	15	15	90	90
	7.2 ปลอดภัย	%safe	100	100	100	100	100
8	**ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง**	%complete	100	100	100	100	100

สรุปผลการปิด Gap ความเสี่ยง จากการ Line walk

กิจกรรมตาม Safety Calendar

Need Support ที่ต้องขอความช่วยเหลือ

- ถังดับเพลิง แบบผงเคมีแห้ง อายุเกิน 5 ปี และ แบบ CO2 อายุเกิน 10 ปี

Need Help

ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท	พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน
ถังดับเพลิงมือถือ	19 ถัง	2
ไฟแสงสว่างฉุกเฉิน	15 จุด	-
ระบบปั๊มน้ำดับเพลิง	1 จุด	-
ตู้เก็บสายดับเพลิง	2 จุด	-

สรุปถังดับเพลิงพื้นที่ QA เขาวงมีทั้งหมด = 19 ถัง
- ผงเคมีแห้ง = 7 ถัง **อายุ 8 ปี ทุกถัง** (พร้อมใช้งาน)
- CO2 = 12 ถัง **อายุ 9 ปี ทุกถัง** (ไม่พร้อมใช้งาน 2 ถัง)

No.	LastCheck	Code	Location	Department	Cell	Status	Result	ผงเคมีแห้ง	CO2
1	5-ก.ค.-23	LP-2700-02	อาคารสุบน้ำดีนโนน	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null	ผงเคมีแห้ง	
2	5-ก.ค.-23	LP-2700-05	อาคารสุบน้ำดีนโนน	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null	ผงเคมีแห้ง	
3	5-ก.ค.-23	LP-2700-01	อาคารสุบน้ำดีนโนน	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null	ผงเคมีแห้ง	
4	5-ก.ค.-23	LP-2700-04	อาคารสุบน้ำดีนโนน	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
5	5-ก.ค.-23	LP-2700-03	อาคารสุบน้ำดีนโนน	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
6	5-ก.ค.-23	LP-1600-02	อาคารประปาบ่อน้ำ 3,000ม3	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null	ผงเคมีแห้ง	
7	5-ก.ค.-23	LP-1600-03	อาคารประปาบ่อน้ำ 1,000ม3	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
8	29-มิ.ย.-23	LT-2000-10	ห้องเตรียมตัวอย่าง ใต้สายพาน	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ไม่พร้อมใช้งาน			CO2
9	28-มิ.ย.-23	LT-2000-11	ห้องวิเคราะห์เคมี อาคาร CCR	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ไม่พร้อมใช้งาน			CO2
10	5-ก.ค.-23	LP-1600-05	ห้องมอเตอร์ปั๊มน้ำอาคารประปา	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
11	5-ก.ค.-23	LP-1600-01	ห้องมอเตอร์ปั๊มน้ำอาคารประปา	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
12	5-ก.ค.-23	LP-2000-06	ห้อง STL-KW LAB. AUTOMATION	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
13	27-มิ.ย.-23	LP-2000-03	ห้อง QA Room 2	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
14	5-ก.ค.-23	LP-2000-04	ห้อง Auxiliary (Chiller)	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
15	5-ก.ค.-23	LP-2000-07	ห้อง Auxiliary (Blower)	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null	ผงเคมีแห้ง	
16	5-ก.ค.-23	LP-1600-04	บ่อน้ำ RETURN ใต้ EP730	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
17	5-ก.ค.-23	LP-1600-06	บ่อน้ำ RETURN ข้างไซโลปูนเม็ด	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null		CO2
18	5-ก.ค.-23	LT-2000-09	ด้านนอกอาคารบันไดหนีไฟอาคาร CCR	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null	ผงเคมีแห้ง	
19	5-ก.ค.-23	LP-2730-01	ด้านนอกตู้ Container อาคารประปา	Operation KW	ส่งเสริมการผลิต KW	ปกติ	null	ผงเคมีแห้ง	

CO2 เบิกถังใหม่จากพัสดุมาทดแทนเรียบร้อย (ห้องเตรียม Biomass เป็นพื้นที่ที่เสี่ยง)

ต้องนำไปทำ "ไฮโดรเทสต์" คือ ทดสอบแรงดันว่าอยู่ในระดับปลอดภัย ทุก 5 ปี

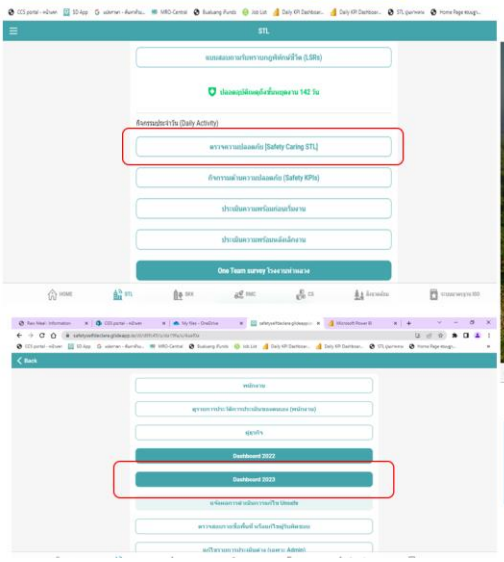
สิ่งที่อยากให้ช่วย

- ถังอายุการใช้งานเกิน 5 ปี รบกวนช่วยพิจารณา หรือดำเนินการต่ออย่างไร
- เรื่องตำแหน่งติดตั้ง บางพื้นที่อาจรวมกันได้ หรือหากมีวางอยู่ภายนอกอาคาร โดนแดด/ความร้อน ดำเนินการต่ออย่างไร
- ระหว่างรอเปลี่ยนถังใหม่ (พัสดุไม่มีเบิก) ควรมีมาตรการจัดการอย่างไร

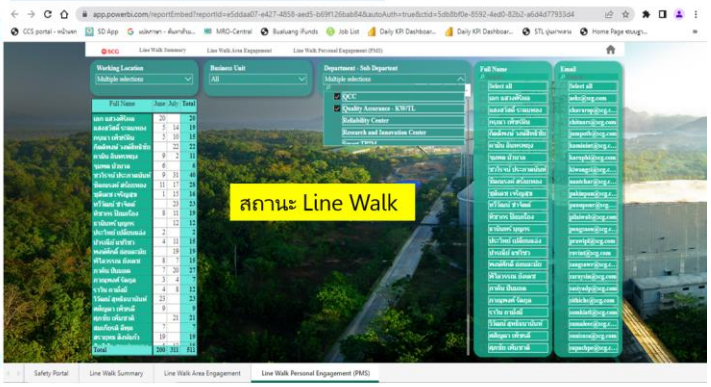
- SD App ดึงข้อมูลไม่ถูกต้อง เนื่องจากมีการเปลี่ยนหน่วยงาน จป.ไก่-กฤษณา รับไปหารือผู้เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการ

Need Help

ตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Caring)



Dash board Quality Assurance - KW/TL



สิ่งที่อยากให้ช่วย

- Dash board Quality Assurance - KW/TL ดูข้อมูลได้ เพื่อกรตุ่นพนักงาน
- ให้สามารถติดตามสถานะ Line Walk และติดตามงานที่ต้องการแก้ไขได้

<u>วาระที่</u> 7 ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ

- ไม่มี

พี่เจริญมั่น ฉ. ขอสรุป สิ่งที่ต้องติดตาม (Issue Log) ให้ผู้เกี่ยวข้องไปดำเนินการ แล้วมานำเสนอความคืบหน้า ในการประชุมครั้งต่อไป ดังนี้

ความเห็นจาก คปอ.

สิ่งที่เห็นในการประชุมครั้งนี้ ทำให้ได้รับทราบกิจกรรม แนวทางการดำเนินงาน ที่สามารถนำไปใช้ในหน่วยงาน

ประธาน [redacted] ขอให้หน่วยงาน Safety ไปดำเนินการจัดหลักสูตรอบรม คณะกรรมการความปลอดภัย ซึ่งมีกำหนดการอบรม 2 วัน ให้แล้วเสร็จ เพื่อจะได้สร้างทีมงานร่วมกันทำให้โรงงานเขาวง ทำงานด้วยความปลอดภัย

[redacted]
ออกรายงานการประชุม
30 กรกฎาคม 2566